

<<家具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<家具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787122101433

10位ISBN编号：7122101436

出版时间：2011-3

出版单位：化学工业

作者：陶涛

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<家具制造工艺>>

内容概要

《家具制造工艺（第2版）》在继承传统家具制造工艺精华的基础上，注入了信息化时代背景下现代家具制造的新技术、新工艺、新思路，全面、系统地反映了现代家具制造工业的先进水平与发展方向。

《家具制造工艺（第2版）》以现代家具制造工艺流程为主线，系统介绍了家具机械加工工艺基础、配料工艺、实木零部件制造工艺、板式零部件制造工艺、弯曲件制造工艺、雕刻工艺、家具表面装饰工艺、家具装配工艺、软体家具制造工艺、竹藤家具制造工艺、金属家具制造工艺、工艺设计等内容，《家具制造工艺（第2版）》共12章，其中，有关雕刻、装配、软体家具制造工艺等内容，与同类书籍相比更为系统完整，具有独特风格。

作为课后练习，每章后均附有与课程内容紧密相关的思考题。

《家具制造工艺（第2版）》理论密切联系生产实际，视野开阔，深入浅出，图文并茂，便于掌握。

《家具制造工艺（第2版）》不仅可作为高等院校和高职高专工业设计、环境艺术设计、木材科学与工程、建筑设计、园林工程等专业的教材，还可供广大家具设计与制造相关专业的教育工作者、家具企业的工程技术与管理人员及业余爱好者作为学习参考资料。

<<家具制造工艺>>

书籍目录

第1章 家具机械加工工艺基础1.1 工艺过程1.2 加工基准1.3 加工精度1.4 家具表面粗糙度思考题
第2章 配料工艺2.1 选材2.2 配料设备与配料工艺2.3 毛料加工余量与出材率2.4 人造板及装饰板
配料2.5 方材胶合工艺思考题第3章 实木零部件制造工艺3.1 毛料加工工艺3.2 净料加工工艺思考
题第4章 板式零部件制造工艺4.1 覆面板的制造4.2 覆面板的加工思考题第5章 弯曲件制造工
艺5.1 实木锯制弯曲5.2 实木加压弯曲5.3 薄木胶合弯曲5.4 胶合板弯曲5.5 锯口弯曲与折叠成
型5.6 模压成型思考题第6章 雕刻工艺6.1 雕刻的手工工具及操作技巧6.2 雕刻的种类及工艺6.3
雕刻机.设备6.4 木工数控雕刻技术6.5 木工数控雕刻案例思考题第7章 家具表面装饰工艺7.1 镶嵌
工艺技术7.2 真空覆膜技术7.3 烙画装饰工艺7.4 金属家具及配件电镀工艺思考题第8章 家具装配
工艺8.1 装配工艺概述8.2 装配机械8.3 框架与箱框的装配及加工8.4 板式拆装家具的装配思考题
.....第9章 软体家具制造工艺第10章 竹藤家具制造工艺第11章 金属家具制造工艺第12章 工艺设
计参考文献

章节摘录

版权页：插图：1.1.1.2 生产组织管理过程生产组织管理过程主要包括生产计划、生产调度、行政组织领导；产品检验、入库与销售；员工技术培训及思想政治工作。

(1) 生产计划 生产计划是实现企业经营目标的最重要的计划，是编制生产作业计划、指挥企业生产活动的龙头，是编制物资供应计划、劳动工资计划和技术组织措施计划的重要依据。

家具企业生产计划分为综合计划、主生产计划和物料需求计划。

综合计划又称为生产大纲，是根据企业所拥有的市场能力和需求预测对企业未来较长一段时间内的产出内容、产出量、劳动力水平、库存投资等问题所作的决策性描述；主生产计划则要确定每一具体的最终产品在每一具体时间段内的生产数量；物料需求计划是在主生产计划确定以后，生产管理部门下一步要做的事情是保证主生产计划所规定的最终产品所需的全部物料（原材料、零件、部件等）以及其他资源在需要的时候供应上。

(2) 生产调度 生产调度，实际上是合理安排生产作业计划，是生产计划的执行计划。

就是把企业要加工工件的生产计划任务最终落实到每一个班组、每一位员工、每一台设备，每天的工作任务和工件在每台设备上的加工顺序。

在家具企业中，生产作业排序是生产调度的关键，因为许多绩效考核标准，例如准时交货率、制造周期、生产成本、产品质量等，都直接与工作安排的先后顺序有直接关系。

具体而言，有效的作业排序系统必须满足不同功能工作的要求：对将要进行的工作进行优先权设定，以使工作任务按最有效的顺序排列；针对具体设备分配任务及人力，通常以可利用和所需的能力为基础；以实施为目标分配工作，以使工作任务如期完成；持续监督确保完成任务，周期性检查是保证已分配的工作如期完成的最常用方法；分析、控制、解决工作中出现的异常状况，因为它们有可能改变已排序的进程；订单变化或出现异常时，对目前的作业排序进行调整、改进。

(3) 产品检验任何家具产品的质量都有一个产生、形成和实现的过程。

质量实现的过程是由多个相互联系、相互影响的环节所组成的，因此，产品检验要把影响质量的所有环节和因素都控制起来。

<<家具制造工艺>>

编辑推荐

《家具制造工艺(第2版)》是由化学工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>