第一图书网, tushu007.com

<<汽车涂装技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车涂装技术>>

13位ISBN编号：9787122104267

10位ISBN编号：7122104265

出版时间：2011-3

出版时间：化学工业出版社

作者：宋东方，等 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高职高专汽车类规划教材：汽车涂装技术》从高职高专教育的实际出发，结合教学和生产实际的需要作为编写的指导思想，完整、详实地介绍了汽车涂装工艺特点、涂装材料和涂装工艺，涵盖了与汽车涂装相关的内容。
共分为九章，第一、二章主要介绍了汽车涂装技术概述、涂装施工安全与三废处理等方面内容；第三至八章主要介绍了汽车涂装材料、调色系统、汽车涂装修理工具与设备、新车制造涂装、汽车车身的涂装修理工艺和常见涂膜缺陷分析及处理方法；第九章介绍了涂料与涂层质量检测的知识。
《高职高专汽车类规划教材：汽车涂装技术》内容新颖、实用，运用了大量的图表，便于读者对于内容的理解和掌握。
每章后面附有大量的思考与练习题，可用于对所学知识的检查与巩固。
另外为方便教学，配套教学PPT课件、教学大纲、教学计划、实训计划、实训指导资料等。
《高职高专汽车类规划教材：汽车涂装技术》可作为高职高专院校、成人高校、中等职业技术学校汽车类专业的教材，也可作为培训机构用书，并可供相关工程技术人员参考使用。

<<汽车涂装技术>>

书籍目录

第一章 汽车涂装技术概述 第一节 汽车涂装概述 一、涂装的定义 二、涂装的功能 三、汽车涂装的特点和分类 四、汽车涂装体系 五、汽车涂装的基本要素 六、常用的涂装方法 第二节 汽车涂料概述 一、汽车涂料的定义 二、汽车涂料的组成 第三节 汽车涂装技术发展简介 一、汽车涂装的发展简史 二、汽车涂装技术的现状与发展动态 思考与练习第二章 涂装施工安全与三废处理 第一节 安全操作知识 一、安全操作知识 二、防火知识 三、电气防爆 第二节 涂装材料储存与运输安全知识 一、涂装材料储存知识 二、涂装材料安全运输知识 第三节 涂装车间三废处理 一、废气处理技术 二、废水处理技术 三、废渣处理技术 思考与练习第三章 汽车涂装材料 第一节 汽车涂料的组成 一、涂料及其要求 二、涂料的组成、干燥和成膜原理 三、涂料的命名和分类 第二节 汽车涂装常用涂料 一、底漆 二、中涂漆 三、素色面漆 四、金属色面漆 五、清漆 第三节 汽车涂装常用辅料 一、原子灰和麻眼灰 二、固化剂和稀释剂 三、驳口水 四、脱漆剂和除油剂 五、化白水 六、干燥剂 七、车蜡 思考与练习第四章 调色系统 第一节 颜色基础知识 一、颜色的概念 二、颜色的三要素及其相互影响 三、三大要素之间的相互作用 四、标准光源和视感比色 五、光源变色 六、颜色的三属性 七、颜色量化的表示方法 第二节 调色设备和工具 一、调漆机 二、胶片和胶片阅读机 三、电脑调色系统 四、电子秤 五、黏度计 六、其他调色工具 第三节 颜色的调配与人工微调 一、调色的定义和一般程序 二、利用电脑调色 三、银粉漆特性及调色技巧 四、珍珠漆 思考与练习第五章 汽车涂装修理工具与设备 第一节 汽车涂装修理工具 一、底材处理工具 二、打磨工具及其材料 三、刮涂工具 四、刷涂工具 五、喷涂工具 第二节 汽车涂装修复设备 一、压缩空气供给系统 二、喷涂室 三、烘干设备 四、其他设备 思考与练习第六章 新车制造涂装 第一节 漆前表面处理 一、磷化处理前的清洗 二、磷化处理 第二节 电泳涂装 一、底漆的电泳处理 二、电泳底漆的沥干 三、车身冲洗 四、漆膜加温干燥 五、阴极电泳工艺流程 第三节 密封和车底涂料的涂装 一、堵件的安装 二、涂装密封胶的方法和部位 三、涂装防撞涂料的方法和部位 第四节 中涂漆涂装 一、中涂漆的静电喷涂 二、涂后的静置和加温干燥 三、中涂漆的打磨 第五节 面漆涂装 一、涂前的遮盖与清洁 二、面漆的预涂装 三、面漆涂装 四、面漆的干燥 五、外观质量检验 思考与练习第七章 汽车车身的涂装修理工艺 第一节 喷涂前处理 一、原涂层及底材的判别 二、底材的处理 第二节 底层涂料施工 一、底漆的一般知识 二、喷涂前的贴护 三、底漆层的喷涂 第三节 中间涂料的涂装 一、中涂层涂料的一般知识 二、原子灰和幼滑原子灰的刮涂与打磨 三、中涂漆的喷涂与打磨 第四节 面漆层的涂装 一、喷涂表面的前期处理 二、面漆的准备 三、喷涂温度 四、面漆喷涂手法 五、面漆的喷涂 第五节 车身的涂装修补 一、单色调的局部修补涂装 二、金属漆的修补 三、面漆层的干燥 第六节 涂膜的修整 一、面漆的修理 二、面漆的研磨、抛光 思考与练习第八章 常见涂膜缺陷分析及处理方法 第一节 涂料储存过程形成的缺陷及其处理方法 一、沉淀 二、浑浊 三、变稠 四、结皮 五、胀气 第二节 喷涂过程产生的涂膜缺陷及其处理方法 一、刷痕 二、流挂 三、收缩、鱼眼、抽缩 四、橘皮 五、凹坑、麻点 六、缩边 七、颗粒 八、针孔 九、起皱 十、气泡 十一、沾污 十二、咬起 十三、发白 十四、色发花、条纹、色相杂乱 十五、色差 十六、色分离 十七、银粉不匀 十八、砂纸纹 十九、遮盖力差 二十、渗色 二十一、干燥不良 二十二、腻子残痕 二十三、打磨痕迹 二十四、修补斑印 第三节 涂装后涂膜出现的缺陷及其处理方法 一、裂缝、开裂 二、变脆 三、风化 四、剥落 五、斑污 六、起泡 七、粉化 八、发霉 九、雨斑 十、褪色 十一、变色 十二、失光 十三、潮湿起泡 十四、污染起泡 思考与练习第九章 涂料与涂层质量检测 第一节 汽车涂装质量检测参照国家标准 第二节 汽车涂料质量的检测方法 一、外观透明度的测定法 二、颜色测定法 三、涂料黏度的测定 四、涂料细度测定法 五、涂料的施工性测定 六、涂料的流平性测定法 七、涂料的流挂性能测定法 八、涂料遮盖力的测定法 九、涂料固体含量的测定 第三节 汽车涂层质量的检测方法 一、漆膜外观的检测法 二、光泽度检测法 三、鲜映性测定法 四、漆膜橘皮测定法 五、漆膜铅笔硬度测定法 六、漆膜干燥检验法 七、涂膜附着力的测定法 八、漆膜柔韧性的测定法 九、漆膜耐冲击的测定法 十、漆膜厚度的测定法 十一、漆膜耐老化性能检测法 十二、漆膜耐温变性检测法 十三、漆膜耐化学性检测法 思考与练习 参考文献

章节摘录

由空气帽喷出的空气压力、由喷嘴喷出的涂料的量以及漆雾的扇面大小均可预先设定。
在操作时还可以方便地通过喷枪上的调节阀进行调整，各调节阀上均设有刻度盘。
喷嘴和控制阀均采用不锈钢制造，所以适用于几乎所有品种的涂料。
尽管喷枪设计为大供气量，但是由于枪体较轻，操作非常方便。
这种类型喷枪的最大缺点是：由于其供漆量较小，不适合大面积的涂装施工。
像大型公交车、集装箱车等的修补就不宜选用这种喷枪。
（3）双组分涂料专用喷枪丙烯酸聚氨酯涂料、聚酯一聚氨酯涂料是汽车修补漆中性能比较突出、所占市场份额最大的品种。
然而这一类双组分涂料为用户带来的最大不便就是其适用期有限，至多也不过6～8h，必须当天配漆当天用完，即使出现停电、机械故障等不可抗拒的因素也都如此，否则所配漆料就会凝胶，甚至固化。
清洗残留在系统或枪体内已经凝胶甚至固化了的涂料，无论是谁都会感到棘手。
为此国外发明了专用于双组分涂料的喷枪，这种类型的喷枪采用了甲乙两个组分在喷枪枪体内混合的方式，无需在喷漆前将涂料预混合均匀。
9.喷枪的正确使用与维护　　（1）喷枪的正确使用喷枪的正确使用步骤如下。
使用前，应检查涂料罐盖上的空气孔是否堵塞，涂料罐盖上的密封圈有无渗漏。
按照施工参数要求调整好出漆量、雾束大小和方向。
若有故障，应及时排除。
在喷涂过程中，若需暂停工作，应将喷枪头浸入溶剂中，以防涂料干燥、结皮，堵塞喷嘴而影响工作。
喷涂结束后，立即清洗喷枪，并进行必要的维护保养。
避免喷枪碰撞物体或掉落地上，以防造成永久性损坏。
喷枪一般不要大拆大卸，以防损坏零件。
若必须拆检时，应注意各锥形部位不能粘有异物，密封垫、喷嘴、气帽等不能损坏。
安装完成后，应正确调整和试验，使拆检后的喷枪达到技术要求。
（2）喷枪的清洗、润滑喷枪的清洗、润滑步骤如下。
松开涂料罐盖，拔出吸料管，但不离开罐口。
将空气帽旋出2～3圈，使针阀与喷嘴平齐，用多层布或手指堵住喷嘴，然后扣动扳机，迫使喷枪中的涂料回流到罐内。
将罐中的涂料倒回原来的容器，再向罐内倒人溶剂或稀释剂，并扣好盖子，边摇晃边扣动喷枪扳机喷射，之后再倒出溶剂或稀释剂。
将干净溶剂倒入罐中，装入喷枪。
扣动扳机，喷射溶剂清洗枪内，并反复摇晃。
把空气帽拆下放人溶剂中清洗，将阻塞的孔径予以疏通。
用蘸有溶剂的抹布擦拭喷枪外表。
清洗结束后，应对喷枪中有相对运动的部位进行必要的润滑，一般用少量轻质机油。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com