第一图书网, tushu007.com

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787122106254

10位ISBN编号：712210625X

出版时间：2011-6

出版时间：化学工业出版社

作者：于慧，冯邦军 著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<公差配合与技术测量>>

内容概要

《公差配合与技术测量》采用最新标准，编写过程中遵照循序渐进、重点突出、简明扼要的原则，将本书分为公差配合和技术测量两大部分。
主要内容包括：极限与配合、几何公差及其检测、表面粗糙度及其检测、测量技术基础、典型零件的公差与配合等。
《公差配合与技术测量》内容新颖、实用，运用了大量的图表，便于读者对于内容的理解和掌握。
每章后面附有思考与练习题，可用于对所学知识的检查与巩固。
另外为方便教学，配套电子教案。
《公差配合与技术测量》可作为高职高专、成人高校、中等职业技术学校相关专业的教材，也可作为培训机构用书，并可供相关工程技术人员参考使用。

书籍目录

第一章　绪论 第一节　互换性概述 第二节　标准化概念 第三节　本课程的性质与要求 思考与练习 第二章　极限与配合 第一节　基本术语及定义 第二节　标准公差与基本偏差系列 第三节　优先和常用配合 第四节　尺寸公差与配合的选用 思考与练习 第三章　几何公差及其检测 第一节　概述 第二节　几何公差的代号及其标注方法 第三节　形状公差和形状误差 第四节　方向、位置、跳动公差和方向、位置、跳动误差 第五节　公差原则 第六节　几何公差的应用 第七节　几何公差的检测及其误差分析 思考与练习 第四章　表面粗糙度及其检测 第一节　概述 第二节　表面粗糙度的评定 第三节　表面粗糙度轮廓的技术要求 第四节　表面粗糙度轮廓技术要求在零件图上的标注 第五节　表面粗糙度的检测 思考与练习 第五章　测量技术基础 第一节　测量技术基础知识 第二节　测量误差及数据处理 第三节　常用计量器具的工作原理及使用 第四节　光滑极限量规 思考与练习 第六章　键、花键的公差及其检测 第一节　单键连接的公差与配合 第二节　矩形花键的公差与配合 第三节　键和花键的检测 思考与练习 第七章　螺纹的公差及其检测 第一节　概述 第二节　螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响 第三节　普通螺纹的公差与配合 第四节　螺纹的检测 思考与练习 第八章　滚动轴承的公差与配合 第一节　概述 第二节　滚动轴承内径与外径的公差带及其特点 第三节　滚动轴承与轴和外壳孔的配合及其选择 思考与练习 第九章　圆柱齿轮的公差及其检测 第一节　齿轮的使用要求及加工误差分类 第二节　单个齿轮精度的评定指标及其检测 第三节　齿轮副精度的评定指标及其检测 第四节　渐开线圆柱齿轮精度设计及应用 思考与练习 参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com