

<<机械工人识图>>

图书基本信息

书名：<<机械工人识图>>

13位ISBN编号：9787122106506

10位ISBN编号：7122106500

出版时间：2011-6

出版时间：化学工业出版社

作者：熊放明 编

页数：115

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人识图>>

内容概要

本书是为满足机械工人渴望提高自身识图水平的迫切需要，参照《国家职业技能鉴定考核大纲》（机械类）的要求，融合作者多年制图教学经验而编写的。

本书共分为六章，内容包括：第一章机械图的基本知识，介绍机械图、怎样学习识读机械图、国家标准关于制图的基本规定；第二章投影与视图，学习投影原理及如何图示空间物体；第三章剖视图、断面图和局部放大图，介绍如何用图样表达零件；第四章零件图，学习零件图的内容，看图方法；第五章标准件和常用件，学习标准件和常用件的规定画法及相关参数的查表；第六章装配图，介绍装配图的内容，表达方法及看图方法。

本书主要特色：全书以看图为主，内容由浅入深，文字通俗易懂，图例典型丰富。书中精选了传统的内容，同时也加入了一些读者易于理解的看图方法。内容安排相对集中，结构体系没有完全依照传统的制图教材模式。书中的制图标准均采用了我国新颁布的国家标准。

本书既可作为机械工人自学用书，也可作为相关专业技术人员职业技能培训、工厂工人业余培训的教材。

<<机械工人识图>>

书籍目录

第一章机械图的基本知识

第一节图物对照认识机械图

- 一、机械零件和零件图
- 二、机械部件与部件装配图

第二节怎样学会识读机械图

第三节国家标准对机械制图的基本规定

- 一、图纸幅面与格式
- 二、比例
- 三、字体
- 四、尺寸标注

练习题

第二章投影与视图

第一节投影

- 一、投影法的概念与正投影
- 二、正投影的基本特性

第二节视图

- 一、视图的概念
- 二、三视图的形成和规律

第三节简单立体的三视图

- 一、常见基本体的三视图
- 二、直柱体的三视图
- 三、曲面立体的截切
- 四、识读简单立体三视图的方法

第四节组合体的三视图

- 一、组合体的组合形式及表面连接关系
- 二、怎样识读组合体的视图
- 三、组合体的尺寸标注

第五节视图的种类

- 一、基本视图
- 二、向视图
- 三、局部视图
- 四、斜视图

第六节第三角画法简介

- 一、第一角画法和第三角画法比较
- 二、第三角画法简介

练习题

第三章剖视图、断面图和局部放大图

第一节剖视图

- 一、剖视的基本知识
- 二、剖切面的数量和剖切方法
- 三、剖视图的种类与投影分析
- 四、剖视图的识读

第二节断面图

- 一、断面图的概念
- 二、断面图种类

<<机械工人识图>>

第三节局部放大图

练习题

第四章零件图

第一节零件的结构

- 一、零件的主要结构
- 二、零件的工艺结构

第二节零件图的内容与表达方法

- 一、零件图的内容
- 二、零件图的视图选择
- 三、零件图上图样的简化

第三节零件图上的尺寸标注与技术要求

- 一、零件图上的尺寸标注
- 二、零件的表面结构要求
- 三、零件的公差要求
- 四、零件的材料、热处理及表面处理要求

第四节零件图的识读及典型零件分析

- 一、识读零件图的步骤
- 二、典型零件及其零件图

练习题

第五章标准件和常用件

第一节螺纹及其紧固件

- 一、螺纹
- 二、螺纹紧固件
- 三、螺纹紧固件连接图

第二节齿轮

- 一、直齿圆柱齿轮的轮齿结构和主要参数
- 二、圆柱齿轮的画法
- 三、齿轮工作图的识读

第三节键

第四节销

第五节滚动轴承

练习题

第六章装配图

第一节机器或部件中的常见装配结构

- 一、常见的装配结构
- 二、常见的装配工艺结构

第二节装配图的内容和表达方法

- 一、装配图的内容
- 二、装配图的表达方法

第三节装配图上的尺寸标注

第四节装配图中的极限与配合

- 一、配合的概念和种类
- 二、配合对零件尺寸的要求
- 三、基本偏差和标准公差
- 四、配合制度

第五节识读装配图

<<机械工人识图>>

一、识读装配图要达到的要求

二、识读装配图的方法和步骤

三、看装配图示例

练习题

练习题参考答案与提示

参考文献

<<机械工人识图>>

章节摘录

版权页：插图：在现代工业生产中，机器的设计、制造、安装和维修，都是依据图样进行的。熟练识读机械图，是每个机械工人必须掌握的基本技能。

机械图包括零件图和装配图，下面对机械图做简要介绍。

第一节 图物对照认识机械图一、机械零件和零件图(一)机械零件任何机器都是由若干零件组成的。

零件在机器工作时要求具有特定的作用，在制造时又能按要求被加工出来，这是机械零件与平时所说的“物体”不同的地方。

图1—1所示为密封装置中的填料压盖，其作用是压紧填料。

压盖的形状，取决于它在机器中的作用和与相邻零件的关系。

在加工压盖时，圆筒的内、外表面，腰圆板上的两孔及左侧安装接触面都要经过切削加工，这些表面较为光滑，其他表面(图中阴影带细点的部分)不需要进行切削加工，较为粗糙。

圆筒的外圆柱表面要安装在另一零件的圆孔中，形成配合关系，配合的松紧程度有一定的要求，故直径尺寸要满足一定的条件。

对填料压盖的上述要求，设计者是用零件图给定的。

(二)零件图零件图是工人加工零件的依据和主要的技术文件。

图1—2所示为填料压盖零件图，它从四个方面表达了对加工零件的要求。

右下角的标题栏中列出了零件名称、材料、图形比例、图号等。

“HT150”表示零件的材料为灰口铸铁铸造而来。

比例“1:2”，表示图形大小为实物大小的一半。

零件图中有两个视图，用来表达压盖的形状、结构。

左边的视图称为主视图，是经剖视后从零件的前方向后方看画出来的；右面的视图称为左视图，是从零件的左边向右边看画出的。

怎样识读这些视图，是这门课程要重点学习的内容之一。

<<机械工人识图>>

编辑推荐

《机械工人识图(第2版)》是由化学工业出版社出版的。

<<机械工人识图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>