

<<模具零件公差与配合的选用>>

图书基本信息

书名：<<模具零件公差与配合的选用>>

13位ISBN编号：9787122113214

10位ISBN编号：7122113213

出版时间：2011-7

出版时间：化学工业出版社

作者：熊建武

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具零件公差与配合的选用>>

### 内容概要

熊建武、熊昱洲主编的《模具零件公差与配合的选用》系统地介绍了公差与配合的基本术语和定义、机械零件的几何公差及其选用、机械零件的表面结构特征及其选用、光滑极限量规公差带的设计、冷冲压模零件公差配合的选用、塑料注射成型模具零件公差配合的选用、压缩成型模具零件公差配合的选用、压注成型模具零件公差配合的选用、模具装配及几何公差的选用等内容。

《模具零件公差与配合的选用》适合于职业技术学院和成人教育院校模具设计与制造专业、机械设计与制造专业使用，也可供机电一体化、数控技术应用等机械制造类相关专业选用，还可供从事模具设计与制造的工程技术人员、模具生产管理人员、中等职业学校教师参考。

## <<模具零件公差与配合的选用>>

### 书籍目录

- 绪论 本课程的特点与教学方法
- 0.1 本课程的地位与性质
- 0.2 本课程的特点
- 0.3 本课程的学习目标与教学方法
- 第1章 公差配合基本知识的了解
- 1.1 机械零件的互换性与意义
- 1.1.1 互换性的概念
- 1.1.2 互换性的分类
- 1.1.3 互换性的技术和经济意义
- 1.2 机械零件的标准化与意义
- 1.2.1 标准化的概念
- 1.2.2 标准化的分类
- 1.2.3 标准化的技术和经济意义
- 1.3 机械零件的优先数和优先数系列
- 1.4 机械零件的加工误差与公差
- 1.4.1 机械零件的加工误差
- 1.4.2 机械零件的公差
- 复习与思考题一
- 第2章 尺寸公差、极限配合及其选用
- 2.1 公差与配合
- 2.1.1 孔和轴
- 2.1.2 尺寸及其类型
- 2.2 尺寸偏差与公差
- 2.2.1 尺寸偏差
- 2.2.2 尺寸公差
- 2.2.3 公差带与公差带图
- 2.2.4 机械零件的标准偏差与基本偏差
- 2.3 孔和轴的配合与配合制
- 2.3.1 孔和轴的配合类型
- 2.3.2 孔和轴的配合公差
- 2.3.3 基准制及其类型
- 2.4 孔和轴的标准公差系列
- 2.4.1 公差单位
- 2.4.2 公差等级
- 2.4.3 尺寸分段
- 2.5 孔和轴的基本偏差系列及其选用
- 2.5.1 基本偏差
- 2.5.2 轴的基本偏差系列
- 2.5.3 孔的基本偏差系列
- 2.5.4 孔和轴公差配合的标注
- 2.5.5 孔和轴常用公差带及优先、常用配合
- 2.5.6 公差配合的选用
- 2.5.7 未注线性尺寸的公差
- 2.6 大尺寸机械零件公差配合的选用
- 2.6.1 大尺寸机械零件公差与配合的特点

## <<模具零件公差与配合的选用>>

2.6.2 大尺寸孔和轴的常用公差带

2.6.3 大尺寸机械零件的配制配合

复习与思考题二

### 第3章 机械零件的几何公差及其选用

3.1 几何公差基本术语

3.1.1 机械零件的构成要素

3.1.2 机械零件的几何误差

3.1.3 几何公差带

3.1.4 理论正确尺寸

3.1.5 延伸公差带

3.1.6 基准目标

3.2 几何公差的类型与符号

3.2.1 几何精度的定义

3.2.2 几何公差的特征项目符号

3.2.3 几何公差的框格和指引线

3.2.4 几何公差的数值和符号

3.2.5 几何公差的基准符号

3.3 几何公差的标注

3.3.1 几何公差被测要素的标注方法

3.3.2 几何公差基准要素的标注方法

3.3.3 几何公差数值的标注

3.3.4 几何公差附加符号的标注

3.3.5 几何公差的识读

3.4 几何公差带的定义、标注和解释

3.5 公差原则

3.5.1 独立原则

3.5.2 相关要求

3.6 机械零件几何公差的选用

3.6.1 机械零件几何公差类型的选择

3.6.2 公差原则的选择

3.6.3 几何公差数值的选用

复习与思考题三

### 第4章 机械零件的表面结构特征及其选用

4.1 国家标准的表面结构特征概念及其由来

4.1.1 表面结构特征的定义

4.1.2 表面结构特征对零件使用性能的影响

4.1.3 国内外有关表面结构特征的标准

4.2 表面结构的评定参数及其系列值

4.2.1 表面结构的评定参数

4.2.2 表面结构的评定参数系列值

4.3 表面结构特征国家标准的基本规定

4.3.1 标注表面结构的图形符号

4.3.2 表面结构完整图形符号的组成

4.3.3 表面结构参数的标注

4.3.4 加工方法或相关信息的注法

4.3.5 表面纹理的注法

4.3.6 加工余量的注法

## <<模具零件公差与配合的选用>>

- 4.3.7 控制表面功能的最少标注
- 4.3.8 表面结构要求在图样和其他技术产品文件中的注法
- 4.4 选用新国家标准的注意事项
- 4.5 表面结构要求的标注
- 4.6 机械零件表面结构要求的选用
- 复习与思考题四
- 第5章 光滑极限量规公差带的设计
  - 5.1 量规的作用与种类
    - 5.1.1 量规的作用
    - 5.1.2 量规的种类
    - 5.1.3 极限尺寸的判断原则
  - 5.2 工作量规的设计
    - 5.2.1 量规公差与量规公差带
    - 5.2.2 量规的形式和尺寸
    - 5.2.3 量规工作尺寸的计算
    - 5.2.4 量规的其他技术要求
  - 复习与思考题五
- 第6章 冷冲压模零件公差配合的选用
  - 6.1 冷冲压模具基本结构组成
    - 6.1.1 冷冲压模具的分类
    - 6.1.2 冷冲压模具零件的分类
  - 6.2 冲裁模具零件公差配合的选用
    - 6.2.1 冲裁模具模架零件公差配合的选用
    - 6.2.2 冲裁模具工作零件公差配合的选用
    - 6.2.3 冲裁模具定位零件公差配合的选用
    - 6.2.4 冲裁模具卸料、推件与顶件零件公差配合的选用
  - 6.3 弯曲模具零件公差配合的选用
  - 6.4 拉伸模具零件公差配合的选用
  - 复习与思考题六
- 第7章 塑料注射成型模具零件公差配合的选用
  - 7.1 塑料注射成型模具的基本结构
    - 7.1.1 塑料注射成型模具的组成与分类
    - 7.1.2 典型注射模的结构与工作原理
  - 7.2 塑料注射成型模具零件公差配合的选用
    - 7.2.1 塑料注射成型模具合模导向零件公差配合的选用
    - 7.2.2 塑料注射成型模具成型零件公差配合的选用
    - 7.2.3 塑料注射成型模具浇注系统零件公差配合的选用
    - 7.2.4 塑料注射成型模具推出机构零件公差配合的选用
    - 7.2.5 塑料注射成型模具侧抽芯机构零件公差配合的选用
    - 7.2.6 塑料注射成型模具标准零件公差配合的选用
    - 7.2.7 塑料注射模具的装配、验收标准
  - 复习与思考题七
- 第8章 压缩成型模具零件公差配合的选用
  - 8.1 压缩成型模具的结构与分类
    - 8.1.1 压缩成型原理及其优缺点
    - 8.1.2 压缩模具结构与分类
  - 8.2 压缩模凸凹模零件公差配合的选用

## <<模具零件公差与配合的选用>>

8.2.1 压缩模凸凹模各组成部分及其作用

8.2.2 凸凹模零件公差配合的选用

8.3 压缩模导向机构零件公差配合的选用

8.3.1 导向机构的组成及功能

8.3.2 导向机构零件公差配合的选用

复习与思考题八

第9章 压注成型模具零件公差配合的选用

9.1 压注成型模具的结构与分类

9.1.1 压注成型原理及其优缺点

9.1.2 压注模具结构与分类

9.2 压注模零件公差配合的选用

9.2.1 加料室的结构形式、定位结构及公差配合的选用

9.2.2 压柱的结构

9.2.3 加料室与压柱公差配合的选用

复习与思考题九

第10章 模具装配及几何公差的选用

10.1 尺寸链

10.1.1 尺寸链及其组成

10.1.2 尺寸链简图与方程式

10.1.3 尺寸链的分类

10.1.4 尺寸链的特性

10.1.5 尺寸链的建立

10.1.6 装配尺寸链及其解算

10.2 模具装配及装配要求

10.2.1 模具的装配方法与装配顺序

10.2.2 冷冲压模具的装配要求及几何公差的选用

10.2.3 塑料成型模具的装配要求及几何公差的选用

复习与思考题十

附录

附录1 轴的极限偏差

附录2 孔的极限偏差

附录3 几何公差值(直线度、平面度)(摘自GB/T 1182—1996)

附录4 几何公差值(圆度、圆柱度)(摘自GB/T 1182—1996)

附录5 几何公差值(平行度、垂直度、倾斜度)(摘自GB/T 1182—1996)

附录6 几何公差值(同轴度、对称度、圆跳动和全跳动)(摘自GB/T 1182—1996)

附录7 各种基本偏差的应用

附录8 常用优先配合特性

附录9 冲压模具零件之间的常用配合

附录10 冲裁和拉伸件未注公差尺寸的偏差

附录11 冲压模具零件表面粗糙度对照

附录12 常用和优先的基孔制配合特征及其在塑料模具中的应用

附录13 塑料注射模模架技术条件(摘自GB/T 12556—2006)

附录14 塑料模具成型部位转接圆弧未注公差尺寸的极限偏差

附录15 塑料模具成型部位未注角度和锥度公差尺寸的极限偏差

附录16 塑料注射模模架精度检查项目与检查方法

参考文献

<<模具零件公差与配合的选用>>

<<模具零件公差与配合的选用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>