第一图书网, tushu007.com

<<铅酸蓄电池污染防治与职业卫生防护>>

图书基本信息

书名：<<铅酸蓄电池污染防治与职业卫生防护>>

13位ISBN编号：9787122116918

10位ISBN编号：7122116913

出版时间：2011-10

出版时间：化学工业出版社

作者：舒月红，陈红雨　主编

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

内容概要

《铅酸蓄电池污染防治与职业卫生防护》是在参考美国铅酸蓄电池行业的职业卫生防护技术的基础上，针对我国近年来铅酸蓄电池行业的环保状况以及职业卫生现状编写而成的。
第1章介绍了我国铅酸蓄电池行业和环境污染现状和职业卫生状况；第2章根据国家环保部《铅酸蓄电池行业现场环境监察指南》内容列出了铅酸蓄电池企业环境污染控制的基本要求；第3章重点阐述了铅酸蓄电池制造过程中的主要清洁生产设备及技术；第4章着重阐述了铅酸蓄电池制造过程中的末端治理设备与技术；第5章介绍了我国三家大型企业的清洁生产与污染防治的典型案例；第6章推荐了美国铅酸蓄电池制造业的职业卫生防护方法；第7章介绍了我国三家大型企业的职业卫生防护经验；第8章给铅酸蓄电池制造业在环保与职业卫生方面的出路提出了建议。

《铅酸蓄电池污染防治与职业卫生防护》可供铅酸蓄电池生产厂家的高级管理人员、环保管理人员与环保工程技术人员、职业卫生管理人员、生产技术人员阅读参考，也可以作为新能源材料与器件等专业的本科生教材。

书籍目录

第1章 铅酸蓄电池工业概述
1.1 铅酸蓄电池产品概述
1.1.1 基本原理
1.1.2 产品种类
1.1.3 产业发展
1.1.4 应用前景
1.1.5 市场预测
1.2 铅酸蓄电池行业环保现状
1.2.1 治铅污染专项行动
1.2.2 铅酸蓄电池行业响应
1.2.3 铅酸蓄电池污染分析
1.2.4 铅污染对周围环境介质的影响
1.2.5 铅污染对人体健康的影响
1.2.6 铅污染的防治措施
1.3 职业卫生概述
1.3.1 基本概念
1.3.2 职业病的特点
1.3.3 职业卫生工作的三级预防原则
1.3.4 职业卫生与职业病防治基本法规及标准
1.3.5 职业卫生监管部门的职责与分工
1.3.6 控制职业病危害的方法
1.3.7 铅中毒的诊断标准
1.3.8 儿童铅中毒的预防
第2章 企业环境污染控制的基本要求
2.1 政策、法律法规和标准要求
2.1.1 产业政策
2.1.2 法律法规
2.1.3 标准
2.2 企业环境污染预防制度执行要求
2.2.1 选址要求
2.2.2 环评制度执行
2.2.3 “ 三同时 ”制度执行
2.2.4 试生产管理
2.2.5 清洁生产审核情况
2.3 企业生产现场环境污染控制要求
2.3.1 制粉工序
2.3.2 合金工序
2.3.3 铸板工序
2.3.4 和膏工序
2.3.5 涂板淋酸工序
2.3.6 极板分片工序
2.3.7 极板称片及叠片工序
2.3.8 铅零件铸造工序
2.3.9 组装工序
2.3.10化成工序

2.3.1 1管式铅蓄电池制造工序
2.3.1 2厂区环境综合管理
2.4 污染防治设施要求
2.4.1 废水处理要求
2.4.2 废气处理要求
2.4.3 固废处理要求
2.4.4 噪声排放要求
2.4.5 排放口要求
2.5 环境应急系统建设要求
2.5.1 环境应急设施
2.5.2 环境应急管理
2.6 综合性环境管理制度要求
2.6.1 企业内部环境管理制度要求
2.6.2 基本环境管理制度要求
第3章 铅酸蓄电池制造的清洁生产设备与技术
3.1 铅粉
3.1.1 清洁生产用巴顿铅粉机
3.1.2 清洁生产用岛津式铅粉机
3.2 板栅
3.2.1 清洁生产用铅减渣剂
3.2.2 清洁生产用连铸连轧板栅生产线
3.2.3 清洁生产用拉网板栅生产线
3.3 和膏涂片
3.3.1 清洁生产用四碱式硫酸铅种子
3.3.2 清洁生产用和膏机
3.3.3 取消淋酸工艺
3.4 固化
3.4.1 清洁生产用自动固化干燥室
3.4.2 清洁生产用快速高温固化室
3.5 化成充电
3.5.1 电池内化成取代极板化成
3.5.2 清洁生产用酸循环电池化成系统
3.6 水洗
3.6.1 极板循环洗涤系统
3.6.2 极板水洗和干燥清洁生产要点
3.7 装配
3.7.1 自动称片包片叠片机
3.7.2 小密智能铸焊生产线
3.7.3 装配工序清洁生产要点
第4章 铅酸蓄电池制造的末端治理设备与技术
4.1 环境污染源分析
4.1.1 产污节点分析
4.1.2 物料危险特性分析
4.2 环境污染分类处理方法
4.2.1 铅尘的处理
4.2.2 铅烟的处理
4.2.3 酸雾的处理

4.2.4 废水的处理
4.3 江苏三环处理不同工序污染的案例
4.3.1 铸板工序的污染处理
4.3.2 铅粉工序的污染处理
4.3.3 和膏工序的污染处理
4.3.4 化成工序的污染处理
4.3.5 分刷片工序的污染处理
4.3.6 废气处理环保设备
第5章 大型企业的清洁生产与污染防治案例
5.1 江苏双登集团有限公司的清洁生产与污染防治
5.1.1 国内最大的阀控密封铅酸蓄电池
5.1.2 业内唯一的国家环境友好企业
5.1.3 清洁生产由先进设备来实现
5.1.4 双登环境污染治理状况
5.2 浙江天能国际（集团）有限公司的污染防治
5.2.1 国内最大的电动车用铅酸蓄电池企业
5.2.2 天能环境污染治理状况
5.3 理士国际技术有限公司的污染防治
5.3.1 国内最大的阀控密封电池出口企业
5.3.2 理士国际环境污染治理状况
第6章 美国铅酸蓄电池制造业的职业卫生防护方法
6.1 铅粉生产和板栅铸造
6.1.1 铅粉生产
6.1.2 铅粉接收与运输
6.1.3 铅粉的输送和分级
6.1.4 和膏
6.1.5 和膏时可视暴露监测器
6.1.6 板栅和铅零件的铸造
6.2 极板加工
6.2.1 板栅涂膏
6.2.2 铲膏时应用可视暴露监测器
6.2.3 启动操作
6.2.4 涂膏时应用可视暴露监测器
6.2.5 固化
6.2.6 极板分片
6.2.7 处理和运输
6.3 电池装配
6.3.1 叠片
6.3.2 焊极群
6.3.3 半极柱焊接与极柱头焊接
6.3.4 化成
6.4 电池维修与回收
6.4.1 电池维修
6.4.2 电池回收
6.5 维护
6.5.1 维护和搬动受污染的设备
6.5.2 维修车间内操作

6.5.3 预防性的维护计划
6.6 工程控制
6.6.1 局部排气通风系统
6.6.2 正压呼吸供气系统
6.7 环境污染控制
6.7.1 废水处理系统
6.7.2 烟尘收集系统
6.8 美国职业安全与卫生条例管理局在铅防护方面的要求
6.8.1 防护服与防护设备要求
6.8.2 日常卫生打扫要求
6.8.3 卫生设施要求
第7章 大型企业职业卫生防护案例
7.1 江苏双登集团有限公司的职业卫生防护
7.1.1 江苏双登职业卫生防护管理制度
7.1.2 江苏双登集团有限公司职业卫生防护措施和效果
7.2 浙江天能国际（集团）有限公司的职业卫生防护
7.2.1 成立职业卫生管理机构
7.2.2 天能集团江苏管理中心职业病防治责任制
7.2.3 天能集团江苏管理中心职业卫生管理规范
7.2.4 天能集团江苏管理中心职业卫生教育培训制度
7.2.5 天能集团江苏管理中心员工健康检查与诊疗管理制度
7.2.6 2011年在岗职业健康体检工作计划
7.2.7 天能集团江苏管理中心车间卫生管理制度
7.2.8 天能集团江苏管理中心工作服统一清洗烘干制度
7.2.9 天能集团江苏管理中心门卫卫生监督制度
7.2.10天能集团江苏管理中心职业卫生检查与奖惩制度
7.2.11天能集团江苏管理中心职业病危害因素监测评价制度
7.2.12天能集团江苏管理中心职业病危害事故应急救援与报告制度
7.2.13天能集团江苏管理中心员工防护用品管理制度
7.3 江苏理士国际技术有限公司的职业卫生防护
7.3.1 企业职业卫生防护状况
7.3.2 职业卫生防护措施和效果
第8章 决策和出路
8.1 建立铅酸蓄电池生态工业园
8.2 实现清洁生产和自行环境监测
附录
Ⅰ.铅酸蓄电池企业环境自查参考清单
Ⅱ.《清洁生产标准铅蓄电池工业》（HJ447-2008）指标要求
Ⅲ.铅蓄电池行业产排污系数表
Ⅳ.职业性慢性铅中毒诊断标准（GBZ37-2002）
Ⅴ.血铅临床检验技术规范
一、基本条件
二、基本检测方法
三、质量保证
Ⅵ.儿童高铅血症和铅中毒分级及处理原则
一、诊断与分级
二、处理原则

Ⅶ儿童高铅血症和铅中毒预防指南
一、健康教育
二、筛查与监测
Ⅷ环境保护部文件
参考文献

章节摘录

版权页：插图：2011年5月18日，环保部再次下发通知，要求各地切实加强铅蓄电池（铅蓄电池加工、组装、回收）及再生铅行业的污染防治工作。
我国将建立重金属污染责任终身追究制。
对于发生重大铅污染以及由铅污染引发群体性事件的地区，环保部将对该区域所在地级市实行区域限批，暂停该市所有建设项目的环评审批。
对造成环境危害的肇事企业将立即责令停产，停止排放污染物。
因重金属污染造成群发性健康危害事件或造成特大环境污染事故的，将依法对造成环境危害的企业负责人及相关责任人追究刑事责任。
将从企业的立项、审批、验收、生产和监管各环节，依法依纪对当地政府以及有关部门责任人员实施问责，严肃追究相关责任单位和责任人员的行政责任。
造成较大影响的，取消其三年内在环保系统评先资格。
今后凡发生重金属污染事件的地区，当地政府主要领导应承担责任。
地方各级环保部门对辖区内所有铅蓄电池及再生铅企业开展监督性监测，重点检查物料的管理、重金属污染物处置和应急处置设施情况等，并全面开展清洁生产审核，对现有铅蓄电池及再生铅企业每两年进行一次强制性清洁生产审核。
各地新建涉铅的建设项目必须有明确的铅污染物排放总量来源。
江苏省环保厅曝光了一批存在严重违法行为的生产企业名单。
江苏省环保厅向无锡、南通、扬州、泰州市政府发出集中整治铅蓄电池生产企业的函件，要求迅速严肃查处铅蓄电池生产企业环境违法问题，因为在环境保护部门组织对上述4个省辖市内的铅蓄电池生产企业开展的专项督察中发现76家铅蓄电池生产企业存在不同程度的环境违法问题。
其中，无锡27家、扬州24家、泰州15家、南通10家。
江苏省环保厅要求，对工艺落后、污染严重的小铅蓄电池、小再生铅冶炼企业，一律依法关闭，限期拆除生产设备；对未落实卫生防护距离，未经环评审批或环保“三同时”落实不到位的，一律停产整改或停止建设并依法进行处罚；对污染治理设施不配套或不正常运行、偷排直排、超标排放的，一律停产整治并依法进行处罚，未经环保部门验收合格不得恢复生产；对无危险废物回收利用资质从事废铅蓄电池回收的，一律停止非法经营活动；对危险废物处置不规范的，一律停产整治，责令企业建立健全相关台账，限期落实危险废物处置单位。
同时，对地方环保部门越级审批企业或项目的，要进行通报批评，情节严重的依法追究相关人员责任，并要求企业重新进行环境影响评价并重新报批。

编辑推荐

《铅酸蓄电池污染防治与职业卫生防护》各专章编写人员均为铅酸蓄电池领域一线专家，详细剖析我国铅酸蓄电池行业最有影响力和最有代表性的三家铅酸蓄电池制造企业的成功示范案例。

第一图书网, tushu007.com
<<铅酸蓄电池污染防治与职业卫生防护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com