

<<中高压管道带压堵漏工程>>

图书基本信息

书名：<<中高压管道带压堵漏工程>>

13位ISBN编号：9787122121042

10位ISBN编号：7122121046

出版时间：2011-11

出版时间：化学工业出版社

作者：胡忆沔

页数：272

字数：301000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中高压管道带压堵漏工程>>

前言

<<中高压管道带压堵漏工程>>

内容概要

本书分10章，分别论述了中高压管道基础知识，管道的泄漏形式与危害，带压堵漏技术简介，管道泄漏现场的勘测，注剂式带压堵漏技术，带压粘接堵漏技术，紧固式带压堵漏技术，带压焊接堵漏技术，管道泄漏事故带压堵漏方法选择，带压堵漏作业安全技术。

附录包括：常见物质燃烧爆炸参数表，带压堵漏施工作业劳动防护用品选用一览表，管道公制与英制尺寸对照表。

作者充分依据国家现行的法律、法规和技术规范，介绍了管道专业术语，管道元件的公称尺寸和公称压力，管道的分类与分级，提供了带压堵漏技术新理论、新技术、新材料；同时给出了带压堵漏施工方案、应急预案编制及堵漏方法选择等带压堵漏工程管理方面的内容，配有大量插图，注重实用。

本书可供从事石油、化工、海上工程、冶金、能源、造纸、船舶、流体储存输送的工程技术人员及设备维护维修管理人员阅读和使用，同时也可作为中等和高等学校石油机械、过程装备、设备管理专业及相关专业扩充新知识、新技术的参考资料。

<<中高压管道带压堵漏工程>>

书籍目录

第1章 中高压管道基础知识

- 1.1 管道专业术语
 - 1.1.1 管道设计部分
 - 1.1.2 管子与管道
 - 1.1.3 管件
 - 1.1.4 管法兰、垫片及紧固件
 - 1.1.5 阀门
 - 1.1.6 管道腐蚀
 - 1.1.7 管道带压密封
- 1.2 管道元件的公称尺寸和公称压力
 - 1.2.1 管道元件的公称尺寸
 - 1.2.2 管道元件的公称压力
- 1.3 工业管道涂色标识
 - 1.3.1 概述
 - 1.3.2 基本识别色
 - 1.3.3 识别符号
 - 1.3.4 安全标识
- 1.4 管道的分类与分级
 - 1.4.1 管道分类
 - 1.4.2 管道分级

第2章 管道的泄漏形式与危害

- 2.1 泄漏与密封
 - 2.1.1 泄漏
 - 2.1.2 密封
 - 2.2 泄漏分类
 - 2.2.1 按泄漏的机理分类
 - 2.2.2 按泄漏量分类
 - 2.2.3 按泄漏的时间分类
 - 2.2.4 按泄漏的密封部位分类
 - 2.2.5 按泄漏的危害性分类
 - 2.2.6 按泄漏介质的流向分类
 - 2.2.7 按泄漏介质种类分类
 - 2.3 法兰及法兰泄漏
 - 2.3.1 法兰的结构及密封机理简介
 - 2.3.2 法兰泄漏
 - 2.4 管段泄漏
 - 2.4.1 焊缝缺陷引起的泄漏
 - 2.4.2 腐蚀引起的泄漏
 - 2.4.3 振动及冲刷引起的泄漏
 - 2.5 阀门及阀门泄漏
 - 2.5.1 工业管道阀门简介
 - 2.5.2 阀门泄漏
 - 2.6 泄漏危害
- 第3章 带压堵漏技术简介
- 3.1 带压堵漏技术发展简史

<<中高压管道带压堵漏工程>>

- 3.1.1 带压堵漏技术国际发展简史
- 3.1.2 带压堵漏技术国内发展简介
- 3.2 带压堵漏技术机理与组成
 - 3.2.1 带压堵漏技术的广义机理
 - 3.2.2 带压堵漏技术的组成及原理简介
- 3.3 带压堵漏技术应用范围
- 3.4 带压堵漏技术不适用范围
- 第4章 管道泄漏现场的勘测
 - 4.1 泄漏现场对勘测人员的危害因素及防护
 - 4.2 泄漏现场环境勘测
 - 4.3 泄漏介质勘测
 - 4.4 泄漏部位勘测
 - 4.4.1 泄漏部位现场勘测基本要求
 - 4.4.2 法兰泄漏部位勘测
 - 4.4.3 直管泄漏部位勘测
 - 4.4.4 变径管泄漏部位勘测
 - 4.4.5 弯头泄漏部位勘测
 - 4.4.6 三通泄漏部位勘测
 - 4.4.7 填料泄漏勘测
 - 4.4.8 注意事项
- 第5章 注剂式带压堵漏技术
 - 5.1 注剂式带压堵漏技术基本原理和特点
 - 5.1.1 注剂式带压堵漏技术的基本原理
 - 5.1.2 注剂式带压堵漏技术的特点
 - 5.2 密封注剂
 - 5.2.1 密封注剂的性能指标
 - 5.2.2 密封注剂的选用原则
 - 5.3 带压堵漏夹具
 - 5.3.1 夹具设计
 - 5.3.2 凸形法兰夹具
 - 5.3.3 凹形法兰夹具
 - 5.3.4 直管夹具
 - 5.3.5 弯头夹具
 - 5.3.6 三通夹具
 - 5.3.7 四通夹具
 - 5.3.8 隔离式夹具
 - 5.3.9 夹具壁厚计算
 - 5.3.1 0夹具耳板厚度计算
 - 5.3.1 1夹具连接螺栓计算
 - 5.3.1 2注剂孔的设置与形式选择方法
 - 5.4 注剂接头
 - 5.4.1 注剂阀
 - 5.4.2 注剂接头
 - 5.5 高压注剂枪
 - 5.5.1 手动复位式高压注剂枪
 - 5.5.2 油压复位式高压注剂枪
 - 5.5.3 自动复位式高压注剂枪

<<中高压管道带压堵漏工程>>

- 5.6 机具总成
 - 5.6.1 手动液压油泵
 - 5.6.2 管路接头
- 5.7 带压堵漏现场操作方法
 - 5.7.1 法兰泄漏现场操作方法
 - 5.7.2 直管泄漏现场方法
 - 5.7.3 弯头泄漏现场操作方法
 - 5.7.4 三通泄漏现场操作方法
 - 5.7.5 阀门填料泄漏现场操作方法
- 第6章 带压粘接堵漏技术
 - 6.1 填塞粘接法
 - 6.1.1 热熔胶填塞粘接法
 - 6.1.2 堵漏胶填塞粘接法
 - 6.2 注胶填塞粘接法
 - 6.3 顶压粘接法
 - 6.3.1 顶压粘接法的基本原理和特点
 - 6.3.2 法兰泄漏顶压工具及操作方法
 - 6.4 引流粘接法
 - 6.4.1 引流粘接法的基本原理和特点
 - 6.4.2 引流器的结构及操作方法
 - 6.5 磁力压固粘接法
 - 6.5.1 磁力压固粘接法的基本原理和特点
 - 6.5.2 压固磁铁结构及操作方法
 - 6.6 塞楔法
- 第7章 紧固式带压堵漏技术
 - 7.1 楔式紧固工具及操作方法
 - 7.2 压式紧固工具及操作方法
 - 7.3 套管紧固器
 - 7.4 压块紧固器
 - 7.5 气垫止漏法
- 第8章 带压焊接堵漏技术
 - 8.1 逆向焊接堵漏技术
 - 8.1.1 带压逆向焊接堵漏技术基本原理和特点
 - 8.1.2 带压逆向焊接堵漏操作技术
 - 8.1.3 管道环焊缝破裂的带压焊接方法
 - 8.1.4 增强补焊焊道的途径
 - 8.1.5 带压逆向补焊焊接规范的选择
 - 8.1.6 带压逆向补焊操作注意事项
 - 8.2 引流焊接堵漏技术
 - 8.2.1 引流焊接堵漏技术的基本原理和特点
 - 8.2.2 引流器的结构形式及操作方法
 - 8.3 安全操作注意事项
 - 8.3.1 带压逆向焊接堵漏技术安全注意事项
 - 8.3.2 引流焊接堵漏技术安全注意事项
- 第9章 管道泄漏事故带压堵漏方法选择
 - 9.1 管道泄漏事故带压堵漏方法
 - 9.2 中高压管道预保带压堵漏夹具

<<中高压管道带压堵漏工程>>

9.2.1 法兰泄漏预保带压堵漏夹具

9.2.2 直管泄漏预保带压堵漏夹具

9.2.3 弯头泄漏预保带压堵漏夹具

9.2.4 三通泄漏预保带压堵漏夹具

第10章 带压堵漏作业安全技术

10.1 带压堵漏作业安全管理与防护

10.1.1 泄漏事故现场危害因素

10.1.2 泄漏事故可引发的灾害性后果

10.1.3 作业人员安全防护

10.2 带压密封技术作业安全注意事项261附录

附表1 常见物质燃烧爆炸参数表

附表2 带压堵漏施工作业劳动防护用品选用一览表

附表3 管道公制与英制尺寸对照表

参考文献

<<中高压管道带压堵漏工程>>

编辑推荐

《中高压管道带压堵漏工程》的内容取自胡忆沔、闫肃和杨杰等作者公开发表的53篇论文，3项专利及作者执笔的国家行业标准HG 20201—2007《带压密封技术规范》。其中，管道的泄漏形式与危害、带压堵漏技术简介、管道泄漏现场的勘测、注剂式带压堵漏技术、紧固式带压堵漏技术、带压堵漏方法选择等为著作者开发的技术与方法。

<<中高压管道带压堵漏工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>