第一图书网, tushu007.com

<<机械零件的手工制作与检测>>

图书基本信息

书名：<<机械零件的手工制作与检测>>

13位ISBN编号：9787122121165

10位ISBN编号：712212116X

出版时间：2011-10

出版时间：化学工业出版社

作者：熊建武，熊昱洲 主编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

前言　　本书是根据教育部关于职业教育教学改革的意见、职业教育的特点和机械设计与制造、机电一体化技术的发展,以及对职业院校学生的培养要求，在借鉴德国双元制教学模式、总结近几年各院校机械设计与制造专业教学改革经验的基础上编写的，是湖南工业职业技术学院、株洲职工大学、株洲职业技术学院、湖南机电职业技术学院、湖南铁道职业技术学院、益阳职业技术学院、辽宁交通高等专科学校、山西综合职业技术学院、辽宁石油化工大学等院校，基于工作过程导向课程体系重构与教学模式改革、中国职教学会《高职院校模具设计与制造专业建设的研究与实践》课题研究的成果之一。

本书以培养学生机械零件手工制作、检测的基本技能为目标，按照基于工作过程导向的原则，在行业企业、同类院校进行调研的基础上，重构课程体系，拟定典型工作任务，重新制定课程标准，按照由简到难的顺序，让学生在学习机械零件的手工制作、检测等专业基础知识的同时，进行实际动手制作和检测，初步具备简单机械零件制作、检测等技能，以充分调动学生的学习积极性，使学生学有所成。

本书以通俗易懂的文字和丰富的图表，系统地介绍了钳工安全生产和文明生产制度、通用工装夹具和测量仪器的使用、机械零件的划线、錾削、锯削、锉削、钻削加工、螺纹加工、去毛刺、研磨和抛光、机械零件的检测等内容，同时还安排了较典型机械零件的手工制作实例，并提供了机械零件手工制作和检测题例供学生实际操作。

本书由湖南工业职业技术学院熊建武（教授、高级工程师，湖南省模具设计与制造学会副理事长，湖南省职业技能鉴定专家委员会钳工专业委员会委员）、中国科学技术大学工程科学学院熊昱洲任主编，湖南工业职业技术学院申奇志、何忆斌、王韧、株洲职工大学张腾达、株洲职业技术学院谢冬和任副主编，湖南维德科技发展有限公司陈国平、辽宁交通高等专科学校高显宏、湖南工业职业技术学院易杰、胡彦辉、简忠武、余意、张宇、孙忠刚、易宏彬、山西综合职业技术学院机械工程分院李刚、辽宁石油化工大学职业技术学院李晓红、益阳职业技术学院蔡志强、朱爱元、湖南铁道职业技术学院巴卫明、宋炎荣参编。
熊建武负责全书的统稿和修改。
尹韶辉（日本宇都宫大学博士、湖南大学教授、博士研究生导师、湖南大学国家高效磨削工程技术研究中心微纳制造研究所所长）任主审。

湖南省机械工程学会常务理事、湖南省模具设计与制造学会理事长叶久新教授、湖南省模具设计与制造学会副理事长汤酞则教授、株洲时代电气有限公司贾庆雷高级工程师对本书提出了许多宝贵意见和建议，在此表示衷心感谢！

本书适合于职业技术学院和成人教育院校机械设计与制造专业和机电一体化专业使用，也可供模具设计与制造专业、数控技术应用等机械制造类相关专业选用，还可供机械设计与制造、模具设计与制造等工程技术人员、模具生产管理人员、中等职业学校教师参考。

由于时间仓促和编者水平有限，书中不妥之处在所难免，恳请广大读者批评指正。

编者　　2011.8

内容概要

本书以通俗易懂的文字和丰富的图表，系统地介绍了钳工安全生产和文明生产制度、通用工装夹具和测量仪器的使用、机械零件的划线、錾削、锯削、锉削、钻削加工、螺纹加工、去毛刺、研磨和抛光、机械零件的检测等内容，同时还安排了较典型机械零件的手工制作实例，并提供了机械零件手工制作和检测题例供学生实际操作。

本书适合于职业技术学院和成人教育院校机械设计与制造专业和机电一体化专业使用，也可供模具设计与制造专业、数控技术应用等机械制造类相关专业选用，还可供机械设计与制造、模具设计与制造等工程技术人员、模具生产管理人员、中等职业学校教师参考。

书籍目录

项目1 钳工安全生产和文明生产制度
1.1 钳工的工作任务
1.2 钳工的工作场地
1.3 模具制造企业的安全生产和文明生产制度
思考与练习
项目2 通用工装夹具和测量仪器的使用
2.1 通用工装夹具的使用
2.1.1 通用工具及其使用
2.1.2 通用夹具及其使用
2.2 测量与测量仪器的类型
2.2.1 测量与检验
2.2.2 计量仪器的类型
2.3 钢直尺、内外卡钳与塞尺及其使用
2.3.1 钢直尺及其使用
2.3.2 内、外卡钳及其使用
2.3.3 塞尺及其使用
2.4 量块及其使用
2.4.1 量块的类型
2.4.2 量块的等和级
2.4.3 量块的选用和使用
2.5 游标类量具及其使用
2.5.1 游标类量具的种类与结构
2.5.2 游标卡尺的刻线原理和读数方法
2.5.3 使用游标卡尺的注意事项
2.6 千分尺类量具及其使用
2.6.1 千分尺类量具的读数原理
2.6.2 外径千分尺的结构与使用
2.6.3 内径千分尺的结构与使用
2.6.4 深度千分尺的结构与使用
2.6.5 杠杆千分尺的结构与使用
2.7 机械式量仪及其使用
2.7.1 百分表的结构与使用
2.7.2 内径百分表的结构与使用
2.7.3 杠杆百分表的结构与使用
2.7.4 其他机械式量仪简介
2.8 角度量具及其使用
2.8.1 万能角度尺
2.8.2 正弦规
2.8.3 水平仪
思考与练习
项目3 机械零件的划线
3.1 用钢直尺划线
3.2 用90°角尺划线
3.3 用划规划圆弧线和平行线
3.4 用划线盘划平行线

3.5 轴类零件上划圆心线
3.6 用方箱划水平线和垂直线
3.7 圆弧与两直线相切的划法
3.8 圆周三等分、五等分和六等分的划法
3.9 划线后冲眼的方法和要求
3.10 平面划线的基准选择
3.11 划线时的找正和借料
3.12 平面划线实例
思考与练习
项目4 机械零件的錾削加工
4.1 錾削工具及其使用方法
4.1.1 錾削的主要工具
4.1.2 錾削姿势
4.2 錾子的热处理和刃磨
4.3 机械零件的錾削
4.4 錾削加工的安全注意事项
思考与练习
项目5 机械零件的锯削加工
5.1 锯削工具及其使用方法
……
项目6 机械零件的锉削加工
项目7 机械零件的转销加工
项目8 螺纹的加工
项目9 机械零件的研磨、抛光和去毛刺
项目10 机械零件的检测
项目11 机械零件的手工制作实例
项目12 机械零件的手工制作与检测题例
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com