

<<化工生产难题解决案例>>

图书基本信息

书名：<<化工生产难题解决案例>>

13位ISBN编号：9787122126733

10位ISBN编号：7122126730

出版时间：2012-3

出版时间：梁泽 化学工业出版社 (2012-03出版)

作者：梁泽

页数：182

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<化工生产难题解决案例>>

### 前言

化学工业是我国国民经济的支柱性产业之一，涉及国民经济各个领域。

我国生产的化工产品达数万种，其中，黄磷、合成氨、尿素、硝酸铵等是化工生产的大宗基础产品。这些行业的生产设备特别是主要设备如：黄磷电炉、尿素合成塔等，价格昂贵、设计复杂，操作起来有一定的难度。

而操作中稍有不慎，就可能导致异常甚至事故的发生，给生产带来不可估量的损失。

从实践中来，再到实践中去。

本人在化工生产第一线工作多年，对国内外化工生产中发生的严重影响生产的重大生产事故有较深入的了解。

为了总结经验，避免这类事故的发生，本人总结了一些典型案例，详细介绍了事故发生的现场情况，深入观察环境因素，科学严谨地分析事故原因，仔细探讨了有科学根据的解决措施。

另外，也介绍了一些国内外的先进生产方法。

本书中一些文章曾在国内相关专业杂志上发表过，现在把这些较零散的案例整理成册，方便同行的参考借鉴，以达到对生产中的隐患的预判，防止事故的发生；或在事故发生之后，有正确的应对措施。

由于本人水平有限，书中可能有些不足之处，望广大同行批评指正。

在本书的出版过程中，得到柳州化肥厂、河池氮肥厂有关专家、化学工业出版社的支持和帮助，在此表示感谢！

梁泽2011年10月20日

## <<化工生产难题解决案例>>

### 内容概要

《化工生产难题解决案例》是一本论文集，收集了作者多年来在化工生产第一线所遇到的问题和所采取的解决办法、国内外一些技术发展趋势以及几篇作者翻译的外文资料。

《化工生产难题解决案例》可供化工生产第一线的技术人员参考。

<<化工生产难题解决案例>>

书籍目录

## &lt;&lt;化工生产难题解决案例&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：在设备制造或维修时所用的衬里材料尽管牌号对，也应进行E法检验，以免冒牌或质量达不到要求。

E法检验的腐蚀速度以2mm / 年作为判废标准。

焊条的选择也很重要，国外尿塔多用ER316和E310Mo焊条，采用熔化极氩弧焊效果较好。

#### (4) 消除应力。

拉应力的存在是衬里背面产生的应力腐蚀裂纹不可缺少的条件。

可以认为，如果不锈钢设备、部件中没有拉应力存在，则应力腐蚀裂纹便可以根本上消除，一般来说，这是难以达到的。

但是，从改进尿塔的加工、制造等方面入手，尽量降低工作应力、热应力、装配应力和残余应力，从而达到降低不锈钢设备、部件应力腐蚀破裂敏感性的目的，则是完全可能的。

消除或减少不锈钢及其设备、部件中残余应力的途径，除不锈钢生产和设备、部件制造使用过程中要注意的事项外，主要措施是在不锈钢生产，尿塔及其部件加工过程和设备、部件使用前应进行消除应力热处理，并用机械方法降低残余应力或使表面造成压应力。

这里还要提出的是，尿塔系外面为碳钢、里面是不锈钢衬里的设备，若采用退火消除应力，或在开车升温过程中，升温速率过快，升温升压配合不当，由于碳钢和不锈钢线膨胀系数不同，都会产生残余应力而导致腐蚀。

所以在日常操作中，对尿塔开停车中的升温、降温、升压、降压过程控制好速率，升温升压配合适当甚为重要。

#### (5) 严格制造工艺。

制造工艺要严格，要提高焊接质量。

据报道，采用钨极惰性气体保护焊，效果极好。

在焊接时，加快冷却速度，防止 $\alpha$ 相分解，如焊后水冷、固溶处理及进行稳定化处理，消除贫铬区。

## <<化工生产难题解决案例>>

### 编辑推荐

《化工生产难题解决案例》是由化学工业出版社出版的。

<<化工生产难题解决案例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>