

<<化工识图与AutoCAD习题集>>

图书基本信息

书名：<<化工识图与AutoCAD习题集>>

13位ISBN编号：9787122142900

10位ISBN编号：7122142906

出版时间：2012-9

出版时间：化学工业出版社

作者：周学旭 编

页数：67

字数：114000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工识图与AutoCAD习题集>>

内容概要

《化工识图与AutoCAD习题集》与周应胜主编的《化工识图与AutoCAD》教材配套发行，将化工识图与CAD绘图有机地结合在一起。以读图为主线，CAD绘图为辅。

《化工识图与AutoCAD习题集》可作为化工职业院校、高级技工和预备技师的培训教材，也可作为化工类技术工程人员的参考用书。

<<化工识图与AutoCAD习题集>>

书籍目录

模块一 认识化工图样

模块二 认识CAD

模块三 认识化工工艺流程图

模块四 认识物体的表达

模块五 认识化工设备图

模块六 认识化工设备布置图

模块七 认识化工管路图

模块八 专周实训

<<化工识图与AutoCAD习题集>>

章节摘录

版权页：插图：模块三认识化工工艺流程图 3—1—1单项选择题 1.定性的描述原料到产品所经过的（ ）或生产设备的主要流翟路线的图形可以用工艺方块图。

A.反应 B.化工过程 C.图形 D.文本 2.工艺方块图用（ ）及文字表示工艺过程及设备，用箭头表看物料流动方向。

A.圆圈 B.矩形方块 C.菱形 D.椭圆 3.工艺方块图的识读主要解决了解（ ）主线、生产装置和]序、生产设备的主要作用以及生产状态变化情况。

A.设备 B.工艺 C.电气 D.仪表 4.空气煤气的主要成分是CO和（ ）。

A.CO₂ B.N₂ C.H₂ D.混合气 5.水煤气的主要成分是CO和（ ）。

A.CO₂ B.N₂ C.H₂ D.混合气 3—1—2读工艺方块图 在复混肥生产的造粒工段中，造粒的返料采用团聚造粒或料浆涂布造粒生产时，不论何种工艺流程，都不可能一次造粒使所有肥料成为粒径合格的产品。

因此，生产中使用振动筛对造粒后的肥料进行筛分，之后将直径过大的颗粒送去粉碎，粉碎后返回振动筛。

筛分下来的细粉粒子，经过返料回路进入造粒机重新造粒。

图为冷返料回路，冷返料回路是在造粒、干燥、冷却、筛分后返料。

试读复混肥生产造粒冷返料回路图回答问题。

1.从原料到成品经历了____成品工序。

2.造粒工序的主要任务是_____。

3.在筛分工序破碎的目的是_____。

4.在筛分工序返料的目的是_____。

3—1—3读工艺方块图回答问题 工艺说明：原料空气经空气过滤器除去杂质，进入空气压缩机提高压力，由空冷及水冷使空气降温并分离冷凝水，进入分子筛净化处理，而后进入冷箱系统进行分离得到氧气，由氧气压缩机送入氧气贮罐备用。

空分制氧设备各部件作用说明如下。

空气过滤器：过滤空气中的杂质（灰尘、悬浮物等）。

空气压缩机：空气压缩机为制氧系统提供原料——压缩空气。

空气冷却系统：利用空冷及水冷使空气降温并分离冷凝水。

分子筛：压缩空气净化系统。

压缩空气净化组件由油水分离过滤器、冷冻干燥机、精过滤器、超精过滤器、大容量活性炭除油器、自动排污阀等组成，以便充分除去油、水杂质，减轻后续氧氮分离装置的负荷。

冷箱系统：由主换热器、膨胀机、分馏塔组成，其中分馏塔是进行氧气分离的关键设备。

氧/氮气压缩机系统：将精馏得到的氧输入贮氧罐；将精馏得到的副产品氮输入贮氮罐。

氧气贮罐：氧气贮罐的作用主要是存贮氧气，其次，降低气流脉动，起缓冲作用，从而减小系统压力波动。

提示：主流程有7个方块，即空气过滤器、空气压缩机、空气冷却、分子筛、冷箱、氧压缩机、氧气贮罐。

副流程有3个方块，即氮压机、氮气贮罐、氩气贮罐。

精馏得到的氩气输入贮氩罐。

回答下列问题。

1.本工艺方块图中原料为_____，产品是_____。

2.主流程：空气经过空气过滤器、_____到氧气球罐。

3.辅助流程中，主换热器_____到氮气球罐。

<<化工识图与AutoCAD习题集>>

编辑推荐

《化工识图与AutoCAD习题集》可作为化工类技术工程人员的参考用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>