

<<模具工工作手册>>

图书基本信息

书名：<<模具工工作手册>>

13位ISBN编号：9787122144416

10位ISBN编号：7122144410

出版时间：2012-9

出版时间：化学工业出版社

作者：钟平福 编

页数：375

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工工作手册>>

内容概要

本手册主要内容包括：模具基础知识，模具材料及热处理，冲压成形工艺及冲压模具，注塑成形工艺及注塑模具，模具加工，模具装配、调试及维修。

本手册在重点介绍模具工生产实践中所需要的各种专业技能的同时，列举了大量实际生产的典型案例，图文并茂，内容丰富，查阅方便，实用性强，可为读者的实际工作提供帮助。

本书可供从事模具制造、装配、维修工作的技术工人查阅，也可为该领域的技术人员、质量检验人员和管理人员提供帮助，还可供从事模具设计与制造的人员及大中专院校的师生参考。

<<模具工工作手册>>

书籍目录

第1章 模具基础知识1

1?1 模具概述1

1?1?1 模具分类及其结构特点1

1?1?2 模具成形的工作特点4

1?1?3 模具制造基本知识9

1?1?4 模具的生产过程10

1?2 模具识图11

1?2?1 识图基础11

1?2?2 识读零件图21

1?2?3 识读装配图25

第2章 模具材料及热处理31

2?1 模具材料概述31

2?1?1 模具材料的类别31

2?1?2 模具材料的性能33

2?1?3 模具材料的热处理35

2?1?4 模具材料的选用原则40

2?2 塑料模具钢42

2?2?1 塑料模具钢的性能42

2?2?2 塑料模具常用材料及选用44

2?2?3 塑料模具的热处理53

2?3 冷作模具钢54

2?3?1 对冷作模具钢的要求54

2?3?2 碳素工具钢56

2?3?3 高速钢59

2?4 热作模具钢61

2?4?1 热作模具钢的分类及性能62

2?4?2 常用热作模具材料的选用63

第3章 冲压成形工艺及冲压模具67

3?1 冲压加工基础知识67

3?1?1 冲压加工及其要素67

3?1?2 冲压加工基本工序68

3?1?3 冲压模具组成及其零部件名称70

3?1?4 冲压常用材料72

3?1?5 冲压设备的选择74

3?2 冲裁79

3?2?1 冲裁工艺79

3?2?2 冲压件的精度81

3?2?3 冲裁件的排样、搭边和料宽83

3?2?4 排样图90

3?2?5 凸模和凹模的间隙与尺寸计算90

3?2?6 冲裁时的压力计算99

3?2?7 冲裁模压力中心的确定100

3?2?8 模具的闭合高度103

3?2?9 冲裁模设计要点103

3?2?10 冲裁件质量问题 and 预防措施120

<<模具工工作手册>>

- 3?2?11冲裁模典型结构123
- 3?3弯曲125
- 3?3?1弯曲工艺125
- 3?3?2弯曲件的精度128
- 3?3?3弯曲模尺寸的计算129
- 3?3?4弯曲件的工序安排及设计要点136
- 3?3?5弯曲件常见缺陷及消除方法140
- 3?3?6弯曲模典型结构142
- 3?4拉深143
- 3?4?1拉深工艺143
- 3?4?2拉深件毛坯形状和尺寸的确定146
- 3?4?3拉深模的相关尺寸计算155
- 3?4?4拉深过程中的润滑与热处理163
- 3?4?5拉深模典型结构165
- 3?5成形与翻边167
- 3?5?1起伏成形168
- 3?5?2翻边171
- 3?6冷挤压178
- 3?6?1冷挤压常用方法179
- 3?6?2冷挤压工艺179
- 3?6?3冷挤压的毛坯准备180
- 3?6?4冷挤压凸模和凹模的结构183
- 第4章注塑成型工艺及注塑模具187
- 4?1注塑成型基础知识187
- 4?1?1注塑成型方法187
- 4?1?2注塑模常用材料及其选用190
- 4?2注塑成型工艺191
- 4?2?1塑件的结构工艺性191
- 4?2?2注塑成型过程及工艺条件206
- 4?2?3注塑成型设备及其选用213
- 4?3注塑模具结构221
- 4?3?1注塑模具基本结构221
- 4?3?2注塑模具典型结构221
- 4?3?3成型零件的设计229
- 第5章模具加工270
- 5?1模具机械加工270
- 5?1?1成形零件的加工特点270
- 5?1?2车削加工272
- 5?1?3刨削加工276
- 5?1?4铣削加工281
- 5?1?5磨削加工285
- 5?2模具数控加工290
- 5?2?1数控机床的基本知识290
- 5?2?2典型数控机床的基本操作291
- 5?2?3数控车加工294
- 5?2?4数控铣加工299
- 5?2?5数控加工中心加工307

<<模具工工作手册>>

- 5?3模具特种加工313
 - 5?3?1电火花成形加工316
 - 5?3?2电火花线切割加工326
 - 5?3?3电铸成形加工333
 - 5?3?4电解加工336
- 第6章模具装配、调试及维修342
 - 6?1模具的装配342
 - 6?1?1模具装配工艺及装配方法342
 - 6?1?2模具零件的连接方法345
 - 6?1?3冲压模具的装配351
 - 6?1?4注塑模具的装配357
 - 6?2模具的调试364
 - 6?2?1模具调试的主要内容364
 - 6?2?2冲压模具常见缺陷及调试366
 - 6?2?3注塑模具常见缺陷及调试367
 - 6?2?4模具的验收369
 - 6?3模具的维修369
 - 6?3?1模具维修的一般方法370
 - 6?3?2冲压模具的维修370
 - 6?3?3注塑模具的维修374
- 参考文献376

<<模具工工作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>