

<<新型液压元件结构与拆装维修>>

图书基本信息

书名：<<新型液压元件结构与拆装维修>>

13位ISBN编号：9787122146922

10位ISBN编号：7122146928

出版时间：2013-1

出版时间：化学工业出版社

作者：黄志坚

页数：446

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型液压元件结构与拆装维修>>

内容概要

本书在收集整理各方资料的基础上,以著名品牌典型产品为例,较全面地介绍了目前国内机械设备中较新的液压泵、液压阀、液压缸与液压马达。

对每一种液压件,通过结构外形图、安装尺寸图、接线图、规格型号编码、性能曲线、参数表等相关文字进行多角度的描述,读者由此可较好地理解其工作原理、技术特点、使用维修方法。

此外,简要介绍了各类液压元件安装维护及故障排除的一般方法,同时也列举了液压元件使用维修参考案例。

本书的主要读者是广大液压设备维修工程技术人员,本书也可供高等工科院校与职业技术学院有关专业教师与学生的教学参考书或培训教材。

<<新型液压元件结构与拆装维修>>

书籍目录

第1章 新型液压泵结构与拆装维修

1.1 新型液压泵

1.1.1 CBK1系列高压齿轮泵

1.1.2 CB-G型齿轮泵

1.1.3 CBZb型高压齿轮泵

1.1.4 PGF型内啮合齿轮泵

1.1.5 齿轮泵常见故障及其原因

1.2 新型叶片泵

1.2.1 VMQ系列叶片泵

1.2.2 REXROTHPV7型变量叶片泵

1.2.3 叶片泵安装要求及常见故障排除

1.3 新型轴向柱塞泵

1.3.1 K3V型双联旋转斜盘式变量柱塞泵

1.3.2 A4VSO斜盘结构轴向柱塞变量泵

1.3.3 A7VO变量泵

1.3.4 TVX系列斜盘式闭式回路轴向柱塞泵

1.3.5 萨澳90系列轴向柱塞泵

1.3.6 轴向柱塞泵安装要求及常见故障排除

1.4 新型径向柱塞泵

1.4.1 PFR系列径向柱塞泵

1.4.2 R型径向柱塞泵

1.4.3 径向柱塞泵常见故障及诊断

1.4.4 径向变量柱塞泵的修复

1.4.5 径向柱塞泵配流轴的改进

第2章 新型液压阀结构与拆装维修

2.1 新型单向阀与液控单向阀

2.1.1 M-SR型插装式单向阀

2.1.2 Z1S型叠加式单向阀

2.1.3 单向阀使用注意事项及故障诊断与排除

2.1.4 中板轧机液压微调系统的改进

2.1.5 SV型与SL型液控单向阀

2.1.6 Z2S型液控单向阀

2.1.7 SFA型充液阀

2.1.8 液控单向阀使用注意事项及故障诊断与排除

2.1.9 EDERER轮胎式龙门吊大车转向液压系统改进

2.1.10 KR铁水倾翻车液压系统故障分析与改进

2.1.11 船舶收放鳍锁紧装置失效原因分析及对策

2.2 新型换向阀

2.2.1 M-SED10型截止式换向阀

2.2.2 KSDE型电磁线圈操作直动式二位二通提动阀

2.2.3 DG3V-8/DG5V-8系列液压/电液控制方向阀

2.2.4 H-4WMM型手动换向阀

2.2.5 M7-22型多路阀

2.2.6 换向阀使用维修注意事项与常见故障排除

2.2.7 换向阀换向时间不同液压缸产生换向前冲

<<新型液压元件结构与拆装维修>>

- 2.2.8内泄口背压过大引起换向阀误换向
- 2.2.9液压舵机故障的处理
- 2.2.10换向阀过渡状态机能要与系统匹配
- 2.2.11滑动水口液压站的改进
- 2.2.12汽车起重机换向阀的调整与修理
- 2.3新型溢流阀
 - 2.3.1 ZDBYD/Z2DBYD型溢流阀
 - 2.3.2 DB型与DBW型溢流阀
 - 2.3.3 LIM、LIR、LIC模块化压力控制插装阀
 - 2.3.4溢流阀常见故障与解决
 - 2.3.5插装阀式电磁溢流阀故障的分析及解决
 - 2.3.6装载机液压系统故障的分析
 - 2.3.7钢卷运输小车液压系统故障分析与排除
 - 2.3.8溢流阀的振动与噪声
- 2.4新型减压阀
 - 2.4.1 KTV型三通式减压阀
 - 2.4.2 DR先导型减压阀
 - 2.4.3减压阀使用要点及常见故障排除
 - 2.4.4对包液压系统减压阀故障的分析及改进
 - 2.4.5小方坯连铸机拉矫阀台的改进
 - 2.4.6减压阀在轧机锁紧油缸改进中的应用
- 2.5新型顺序阀
 - 2.5.1顺序阀的应用
 - 2.5.2 DZ10DP型直动顺序阀
 - 2.5.3 DZ型先导式顺序阀
 - 2.5.4新型顺序阀在液压机上的应用
 - 2.5.5平衡阀与单向顺序阀的比较
 - 2.5.6一种新型平衡阀及应用
 - 2.5.7顺序阀使用要点及常见故障排除
 - 2.5.8平衡回路振动原因分析及对策
 - 2.5.9斗轮机悬臂异常振动的分析及处理
 - 2.5.10三种压力阀的比较
- 2.6新型流量控制阀
 - 2.6.1 AQFR型节流阀
 - 2.6.2 HQ、KQ、JPQ型叠加式单向节流阀
 - 2.6.3 QV-10型、QV-20型流量控制阀
 - 2.6.4二工进调速阀及PLC控制的机床油路
 - 2.6.5节流阀使用要点及故障排除
 - 2.6.6调速阀使用要点及故障排除
- 2.7新型电液伺服阀与伺服比例阀结构及装拆维修
 - 2.7.1电液控制技术的发展
 - 2.7.2伺服阀主要特性及性能参数
 - 2.7.3 G761系列两级电液伺服阀
 - 2.7.4 DY系列直接位置反馈型电液伺服阀
 - 2.7.5 D660系列伺服比例阀
 - 2.7.6 D633、D634系列直动伺服比例阀
 - 2.7.7 4WPRH6型伺服比例阀

<<新型液压元件结构与拆装维修>>

- 2.7.8增量式数字阀
- 2.7.9数字阀在船舶液压舵机控制中的应用
- 2.7.10高速开关式数字阀
- 2.7.11伺服阀安装调试要求
- 2.7.12伺服阀维护要求
- 2.7.13伺服阀污染度控制
- 2.7.14喷嘴挡板式电液伺服阀故障分析
- 2.7.15电液伺服阀的保养及调整
- 2.7.16汽轮机电液伺服阀突然关闭原因分析与处理
- 2.8新型电液比例阀
 - 2.8.1电液比例控制技术与发展
 - 2.8.2 AGMZ-A型比例溢流阀
 - 2.8.3 RZGO型三通式比例减压阀
 - 2.8.4 4WRA与4WRAE系列比例方向阀
 - 2.8.5 DPZO-L-型比例换向阀
 - 2.8.6 QVHZO*、QVKZOR*型比例流量阀
 - 2.8.7 LIQZO-L*型三通比例流量插装阀
 - 2.8.8比例控制放大器及控制系统
 - 2.8.9比例方向控制回路中的压力补偿
 - 2.8.10比例阀使用维修要点
 - 2.8.11阀用电磁铁及维修
 - 2.8.12数控液压板料折弯机故障分析与处理
 - 2.8.13盘式热分散机液压故障的分析
 - 2.8.14烧结机阀门液压控制系统的改造
 - 2.8.15电液比例阀在工程机械中的应用
- 第3章 新型液压缸结构与拆装维修
 - 3.1新型伺服液压缸
 - 3.1.1伺服液压缸概述
 - 3.1.2 CK系列带内置传感器的伺服缸
 - 3.1.3带磁电阻位移传感器的电液伺服缸
 - 3.1.4数控液压伺服阀与伺服缸
 - 3.2特种液压缸
 - 3.2.1连铸机大包回转台托臂液压缸的改进
 - 3.2.2多级套筒伸缩式双作用液压缸故障分析及改进
 - 3.2.3登高平台消防车伸缩臂液压缸回缩故障分析及解决
 - 3.2.4全液压钻机液压缸活塞杆失效原因及防止措施
 - 3.2.5电液控制系统中复合液压缸的改进
 - 3.2.6立式车床主轴旋转液压缸的改造
 - 3.2.7打包机液压缸的改进
 - 3.2.8四柱液压机主缸活塞杆头断裂的修理
 - 3.2.9高速冲床用差动-串联缸
 - 3.3液压缸安装与维护方法
 - 3.3.1液压缸安装的注意事项
 - 3.3.2液压缸拆卸分解和组装
 - 3.3.3液压缸检查与维护
 - 3.3.4提高液压缸寿命的途径
 - 3.3.5液压缸气蚀的预防

<<新型液压元件结构与拆装维修>>

3.3.6 液压缸常见故障分析与排除

3.4 液压缸修理方法

3.4.1 缸筒、活塞和活塞杆磨损或拉沟的修理

3.4.2 缸筒的对焊及焊后处理

3.4.3 缸筒和活塞杆的校直

3.4.4 用黏结技术修复自卸货车液压缸

3.4.5 浇注滑动水口液压缸的结构改进

3.4.6 吊车变幅液压缸的修复

第4章 新型液压马达结构与拆装维修

4.1 新型液压马达

4.1.1 BM系列摆线式液压马达

4.1.2 Hydrokraft系列柱塞马达

4.1.3 MCR20C型低速大扭矩液压马达

4.1.4 JM系列径向柱塞马达

4.1.5 大直径中空电液伺服马达

4.2 液压马达装拆与维修

4.2.1 使用维护要点

4.2.2 液压马达常见故障的分析

4.2.3 SMFS1490型液压马达故障及改进

4.2.4 船用绞缆(锚)机液压马达壳体破裂事故分析

4.2.5 运梁车液压马达故障分析及改进

4.2.6 工程机械回转液压马达拆卸与安装实例

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>