第一图书网, tushu007.com

<<国家职业资格证书培训教程技术工人培>>

图书基本信息

书名：<<国家职业资格证书培训教程技术工人培训用书>>

13位ISBN编号：9787122153944

10位ISBN编号：7122153940

出版时间：2013-1

出版时间：化学工业出版社

作者：张红焱

页数：145

字数：238000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书根据职业标准的基本要求，将橡胶加工操作工人共性的基础知识综合起来，介绍了化学基础、高分子基础、橡胶原料及配方、橡胶制品、橡胶加工工艺、橡胶制品生产设备、橡胶物理性能检验、计量、电工、橡胶安全生产及环保等知识。
本书可供轮胎制造企业成型岗位技术工人培训、自学使用，也可供橡胶轮胎技术人员和相关院校教学参考。

书籍目录

第1章 轮胎概述
1.1轮胎工业简史及发展方向
1.1.1轮胎工业发展简史
1.1.2轮胎工业发展方向
1.2轮胎的分类
1.3轮胎的组成和结构及各部件基本作用
1.3.1普通轮胎的组成、结构及各部件基本作用
1.3.2子午线轮胎的组成、结构及各部件基本作用
1.4几种不同结构特点轮胎
1.4.1普通结构轮胎
1.4.2子午线轮胎
1.4.3无内胎轮胎
1.4.4扁平化轮胎
1.4.5力车轮胎
1.5轮胎的规格表示方法及胎侧标记
1.5.1载重轮胎规格表示方法
1.5.2轿车轮胎规格表示方法
1.5.3无内胎轮胎规格表示方法
1.5.4力车胎规格表示方法
1.5.5轮胎侧部标志
练习与思考
第2章 轮胎常用生胶、配合剂及骨架材料
2.1轮胎常用橡胶材料
2.1.1天然橡胶
2.1.2合成橡胶
2.2轮胎常用助剂
2.2.1硫化剂
2.2.2促进剂
2.2.3活性剂
2.2.4补强剂
2.2.5填充剂
2.2.6软化增塑剂
2.2.7防老剂
2.2.8其他助剂
2.3轮胎常用骨架材料
2.3.1纤维骨架材料
2.3.2钢丝骨架材料
练习与思考
第3章 子午线轮胎成型
3.1子午线轮胎成型前的半成品准备工艺
3.1.1胶部件压出
3.1.2胶帘布压延
3.1.30°带束层压出制造工艺
3.1.4内衬层（气密层）制备
3.1.5帘布裁断

3.1.6胎圈制造
练习与思考
3.2子午线轮胎成型
3.2.1全钢子午线轮胎一次法成型
3.2.2半钢子午线轮胎成型
练习与思考
第4章 普通轮胎成型
4.1普通轮胎外胎成型前的准备
4.1.1胎面压出
4.1.2胶帘、帆布的裁断
4.1.3布层隔离胶及油皮胶的出片贴合
4.1.4缓冲层帘布筒贴合
4.1.5帘布筒贴合
4.1.6钢圈制造
4.2普通轮胎外胎成型
4.2.1普通轮胎外胎成型设备
4.2.2普通轮胎外胎成型工艺方法
4.2.3普通轮胎外胎成型工艺条件及操作要点
4.2.4普通轮胎外胎成型质量标准
4.2.5普通轮胎外胎成型缺陷及修理
4.2.6普通轮胎外胎成型操作安全防护规程
4.2.7普通轮胎外胎成型设备的维护与保养
练习与思考
第5章 力车胎成型
5.1力车胎成型工艺流程
5.2力车胎成型前准备
5.2.1力车胎胎面压型
5.2.2胶帘布裁断
5.2.3钢丝圈制造
5.2.4三角胶芯制造
5.3力车胎成型工艺
5.3.1软边胎成型
5.3.2硬边胎成型
5.4力车胎成型胎坯质量要求
5.5力车胎成型胎坯常见质量问题及解决方法
练习与思考

章节摘录

版权页： 插图： （6）子口补强层滚压胎体供料架下落，通过后滚压装置，将补强条沿圆周方向滚压。
（7）贴合胎体帘布选第四步，踩自动脚踏开关，灯标指示线移到设定位置，同时鼓旋转到相应的贴合位置。
胎体帘布供料架自动下落后，胎体帘布自动向前伸触到贴合位置，手动将胎体帘布两端对准灯标指示线，然后右手轻按帘布中心位置，踩脚踏开关，胎体帘布自动卷紧一周，根据灯标将帘布上正，在定位接头处用电热刀手工定长裁断（用手将料扶好，要注意不要用电热刀挑割，避免割伤手）。
（8）胎体缝合经手工裁断好的胎体帘布，手工调整使其接头端部对正对接接头，通过左右缝合器，将胎体帘布经过拉链式自动接头机（风动）自动缝合。
（9）胎体复合件压合在胎体贴合鼓高速旋转条件下，胎体滚压装置变换压力，自动从中间向两边滚压整个胎体，同时垫胶供料架伸出等待。
（10）肩垫胶贴合选第五步，贴合鼓完成胎体复合件压合滚压后，鼓旋转自动定位到相应的上垫胶位置。
灯标指示线自动移到设定位置，通过垫胶供料架贴合垫胶，手动将两条肩垫胶对准灯标指示线紧密贴合在胎体帘布上。
（11）垫胶压合肩垫胶贴合一周后，用手压辊手动压合垫胶对接接头，用力压实。
（12）胎筒传送贴合鼓右移，定位到胎体传递环取胎筒位置，将整个胎筒放置在胎体传递环中，贴合鼓左移回到原位，开始下一条轮胎的贴合。
（13）安装胎圈踩自动脚踏开关，胎体传递环右移过程中，左右胎圈夹持环自动准确定位到相应的鼓肩位，撑块自动撑起，夹持环释放胎圈并自动返回。

编辑推荐

第一图书网, tushu007.com
<<国家职业资格证书培训教程技术工人培>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com