第一图书网, tushu007.com

<<制造业信息化三维模型资源>>

图书基本信息

书名：<<制造业信息化三维模型资源>>

13位ISBN编号：9787122154019

10位ISBN编号：7122154017

出版时间：2013-1

出版时间：化学工业出版社

作者：曹岩，白r　主编

页数：484

字数：788000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本出版物介绍的软件以最新标准为依据，采用手册与三维图库相结合的
形式，手册和图库可以独立使用，提高了使用的灵活性和方便性。
曹岩等编 著的《石油化工管材管件手册与三维图库》中主要内容包括钢制压力容器用
封头、管材、型材、管件、管嘴，以及软件的安装、卸载与使用等。
基于三
维CAD／CAM。
软件SolidWorks建立的三维标准件库，内容包括各类石油化工
管材管件的标准数据和相应的三维标准件库。
使用手册和三维图库进行设计 和制造方面的工作，一方面可以避免设计者繁琐的标准件绘图工作，提高设
计效率；另一方面也可以提高设计的标准化程度，降低错误发生率。
《石油化工管材管件手册与三维图库》内容实用、使用简捷方便，可供
机械、石油、化工等领域的工程技术人员和CAD／CAM研究与应用人员使用， 也可供高校相关专业的师生学习和参考。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第1章 钢制压力容器用封头(dB／T 4746—2002)
1.1 钢制压力容器用封头代号、公差及厚度减薄率
1.1.1 封头分类代号及尺寸关系
1.1.2 封头成型公差
1.1.3 封头成型厚度减薄率
1.2 钢制压力容器封头型式参数及质量
1.2.1 椭圆形封头
1.2.2 蝶形封头
1.2.3 锥形封头
1.2.4 PSH.球冠形封头
第2章 管材
2.1 无缝钢管的尺寸、外形、重量及允许偏差(GB／T17395—2008)
2.1.1 普通钢管
2.1.2 精密钢管
2.1.3 不锈钢管
2.1.4 管材的允许偏差、弯曲度、不圆度及重量允许偏差
2.2 焊接钢管的尺寸及单位长度理论重量(GB／T 21835—2008)
2.2.1 普通焊接钢管
2.2.2 精密焊接钢管
2.2.3 不锈钢焊接钢管
第3章 型材
3.1 热轧型钢(GB／T 706—2008)
3.1.1 热轧型钢的尺寸、外形和长度允许偏差与计算
3.1.2 热轧型钢的截面特征及理论重量
3.2 焊接H型钢(YB 330l一2005)
3.2.1 焊接H型钢的型式与参数
3.2.2 焊接H型钢的允许偏差和焊缝质量
3.3 热轧H型钢和剖分T型钢(GB／T 11263—2010)
3.3.1 型钢的分类方式及代号
3.3.2 型钢的截面特性及理论重量
3.3.3 型钢的尺寸、外形允许偏差和重量允许偏差
3.4 一般用途低碳钢丝(YB／T 5294.2 009)
3.4.1 分类及代号
3.4.2 钢丝直径及允许偏差
3.4.3 钢丝的捆重及最低重量
3.4.4 钢丝的力学性能
3.4.5 钢丝检验项目的试验方法和取样要求
3.4.6 常用线规号英制尺寸与公制尺寸对照
3.5 型钢接头尺寸
3.5.1 等边角钢
3.5.2 不等边角钢
3.5.3 热轧普通槽钢
3.5.4 热轧普通工字钢
3.6 热轧钢棒的尺寸、外形、重量及允许偏差(GB／T702—2008)
3.6.1 型钢的尺寸允许偏差

3.6.2 型钢的通常长度及短尺长度
3.6.3 热轧圆钢的不圆度及方钢对角线长度
3.6.4 型钢的弯曲度
3.6.5 热轧扁钢和热轧工具钢允许的截面不正(C)值
3.6.6 热轧六角钢和热轧八角钢的边缘圆角半径
3.6.7 型钢的尺寸及理论重量
3.7 花纹钢板(GB／T 3277—1991)
3.7.1 花纹钢板的尺寸
3.7.2 花纹钢板的基本厚度及允许偏差和理论重量
3.8 钢板网(Q。
B／T 2959—2008)
3.8.1 钢板网的分类及代号
3.8.2 钢板网的型式尺寸
3.8.3 钢板网的极限偏差
3.8.4 网面平整度
3.8.5 钢板网网筋、节距偏差、尺寸偏差
3.8.6 网面翘起
3.8.7 网面不平度
3.8.8 整张网面断丝
3.8.9 钳口R值
3.9 工业用金属丝编织方孔筛网(GB／T 5330—2003)
3.9.1 网孔基本尺寸的相关规定
3.9.2 网孔基本尺寸(补充尺寸)的相关规定
3.9.3 金属丝的直径及偏差
3.9.4 编织缺陷的尺寸和数量
3.9.5 网段长度
3.9.6 测量长度和网孔数量
3.9.7 工业用金属丝编织方孔网的结构参数及目数
3.9.8 工业用金属丝编织方孔筛网(补充尺寸)的结构参数及目数
3.10 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差(GB／T 708—2006)
3.10.1 尺寸精度分类
3.10.2 钢板的尺寸及允许偏差
3.10.3 冷轧钢板不平度
3.10.4 冷轧钢带和塔形高度
3.10.5 钢板理论计重的计算方法
3.11 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差(GB／T 709—2006)
3.11.1 钢板和钢带的厚度允许偏差
3.11.2 钢板和钢带的宽度允许偏差
3.11.3 钢板的不平度
3.11.4 钢带(包括纵切钢带)和连轧钢板的镰刀弯
3.11.5 钢带(包括纵切钢带)和连轧钢板的塔形高度
3.11.6 钢板理论计重的计算方法
第4章 管件
4.1 钢制对焊无缝管件(GB／T 12459—2005)
4.1.1 符号及其定义
4.1.2 管件的种类和代号
4.1.3 DN与NPS对照表

4.1.4 钢制对焊无缝管件(公制)
4.1.5 钢制对焊无缝管件(英制)
4.1.6 常用无缝管件材料
4.1.7 常用钢板材料
4.1.8 无缝钢管壁厚分级表
4.2 钢板制对焊管件(GB／T 13401—2005)
4.2.1 符号及定义
4.2.2 管件的种类和代号
4.2.3.DN与NPS对照表
4.2.4 钢板制对焊管件(公制)
4.2.5 钢板制对焊管件(英制)
4.2.6 常用钢板材料
4.2.7 管件的焊接坡口和钝边
4.2.8 钢管壁厚分级表
附录软件的安装、卸载与使用

章节摘录

版权页： 插图：

编辑推荐

《石油化工管材管件手册与三维图库(SolidWorks版)》所配的三维图库是基于SolidWorks软件开发的。SolidWorks是一套机械设计自动化软件，采用了用户熟悉的Microsoft Windows图形用户界面。
使用这套简单易学的工具，机械设计师能快速地按照其设计思想绘制草图，尝试运用各种特征与不同尺寸，制作模型和详细工程图。
由于其内容丰富、性能先进而稳定，被广泛地应用于机械、石油、化工等行业。

第一图书网, tushu007.com
<<制造业信息化三维模型资源>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com