第一图书网, tushu007.com

<<职业危害综合控制方案决策研究>>

图书基本信息

书名：<<职业危害综合控制方案决策研究>>

13位ISBN编号：9787122159588

10位ISBN编号：7122159582

出版时间：2012-12

出版时间：王勇毅、姜亢、 郭建中 化学工业出版社 (2012-12出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

在我国，随着生产的发展，由于经济、技术发展水平的限制和种种社会、体制等方面的原因，许多企业的作业场所长期以来存在职业危害，至今尚未得到有效控制。
职业危害严重地影响着作业人员的身体健康，直接或间接地影响着我国国民经济的健康发展，关系到我国社会文明与和谐发展，特别是将严重影响我国经济、社会发展的后劲，将会成为未来我国经济发展的重要制约因素之一。
基于此笔者撰写本书。
笔者选取我国若干典型行业进行企业职业危害现状、成因和控制现状调查，并进行了分析和比较；将企业职业危害现状与企业的技术、经济及管理水平相结合，提出了企业职业危害控制综合方案评价的指标体系、方案优化的流程、决策步骤和决策方法。
并选取了典型的企业进行了案例分析与措施决策的验证。
本书是在课题组开展国家“十一五”科技支撑课题之任务《职业危害综合控制技术研究》和北京市科委项目《印刷家具制造企业新型职业危害控制对策研究》基础上完成的。
希望本书能够为企业有效职业危害控制提供参考和借鉴。

内容概要

《职业危害综合控制方案决策研究》选取了我国存在职业危害的典型行业开展职业危害和控制措施调查，在综合技术、经济及管理水平基础上，阐明企业职业危害控制综合方案评价指标体系、方案优化流程和职业危害综合控制方案决策方法，并选取典型企业进行了案例分析。

《职业危害综合控制方案决策研究》可供企业、研究机构、工程设计部门从事职业危害技术控制措施设计、规划、决策人员，各级职业危害管理、监察人员阅读，也可供相关专业大专院校师生阅读。

书籍目录

第1章 职业危害综合控制方案决策提出的背景 1.1我国职业危害现状及成因 1.1.1我国职业危害现状和特点 1.1.2我国职业危害高发的成因 1.2职业危害综合控制方案决策研究的初衷 1.2.1企业职业危害控制决策是系统工程 1.2.2企业职业危害控制决策的特点与难点 1.2.3职业危害方案决策的原则与要求 第2章 典型行业职业危害及控制技术应用现状 2.1木质家具制造企业 2.1.1木质家具制造企业基本情况 2.1.2职业危害现状 2.1.3控制措施应用情况 2.2印刷企业 2.2.1印刷企业基本情况 2.2.2职业危害现状 2.2.3控制措施应用情况 2.3冶金企业 2.3.1冶金企业基本情况 2.3.2冶金生产职业危害现状 2.3.3冶金生产企业职业危害控制措施 2.4建材企业 2.4.1建材企业基本情况 2.4.2建材企业典型职业危害分析 2.4.3建材生产职业危害现状 2.4.4建材生产职业危害控制措施 第3章 职业危害综合控制方案决策方法 3.1职业危害综合控制方法及分类 3.1.1粉尘、毒物、高温的控制技术概述 3.1.2控制技术措施的分类 3.2企业职业危害分级防护策略 3.2.1职业危害防护策略 3.2.2存在职业危害作业场所控制策略分级 3.3职业危害综合控制方案选择流程与评价指标 3.3.1职业危害综合控制方案选择流程 3.3.2控制方案的评价指标 3.3.3控制方案评价指标权重分析 3.4职业危害综合控制方案优化决策模型 3.4.1 职业危害综合控制方案优化决策模型选取 3.4.2逼近理想解的排序方法决策模型 第4章 职业危害综合控制方案决策案例 4.1家具制造企业案例 4.1.1示范企业概况 4.1.2示范工艺的选取 4.1.3职业危害综合控制可行方案选取 4.1.4职业危害综合控制措施决策 4.1.5小结 4.2 印刷企业案例 4.2.1示范企业概况 4.2.2企业职业危害的现状及控制措施 4.2.3职业危害综合控制可行方案 4.2.4职业危害综合控制方案决策 4.2.5小结 参考文献

章节摘录

版权页： 插图： 通过对两家钢铁企业的职业危害调查数据分析，可以发现，焦炉、高炉、转炉、冷轧（轧钢）等场所是重要的职业危害场所。
其工艺流程的尘毒危害较严重。
其中，焦炉炼焦和烧结是黑色冶金粉尘危害最为严重的场所。
毒物危害中以苯、二氧化硫、氯化氢、一氧化碳、一氧化氮为主。
2.3.3冶金生产企业职业危害控制措施 2.3.3.1 黑色冶金行业尘毒危害控制技术措施 ①炼焦炼焦工艺主要粉尘来自于焦炉作业，控制措施为设置通风除尘设施和加强密闭措施。
装煤烟尘控制技术包括：高压氨水喷射无烟装置措施；大型焦炉采用带抽吸、点火燃烧洗涤装置的装煤车或设置地面站集尘系统；炉顶清扫吸尘净化技术。
焦炉密闭控制烟尘技术主要为炉门与门框配套安装清扫机械装置，提高密闭性能；装煤孔盖与装煤孔座的接触面应采取有效密封措施；上升管盖、桥管与水封承插部，采用可靠的密封措施，防止炉内荒煤气外逸。
推焦和熄焦烟尘控制采用湿法熄焦，高塔排气，并在塔内设置捕集水滴、粉尘装置；干法熄焦的烟气排放点都应设置集尘净化系统。
②炼铁尽可能采用密闭的、抽风的办法，防止粉尘外逸。
设活动封盖和相应的除尘装置，渣沟和铁、渣罐上面应设排烟罩和湿式作业。
③炼钢连铸炼钢生产中职业危害的重点主要是对转（电炉）烟尘的控制。
有毒有害气体的控制主要包括密闭、监测报警和净化装置。
2.3.3.2有色冶金行业尘毒危害控制技术措施 （1）铅锌冶炼防尘毒措施 铅锌火法冶炼控制尘毒危害的关键点是革新污染严重的落后工艺，改造密封不好的旧设备，加强生产设施密闭和车间通风除尘，尽可能降低作业场所空气中的毒物浓度。
①直接熔炼法取代传统的烧结一鼓风炉工艺 直接熔炼法采用喷射技术和氧气熔炼，可以提高劳动生产率，减少废气排放量，提高收尘和烟气治理的效率；同时加强设备密封性，提高自动化程度，减少操作人员数量，大大减少职业中毒机会。
②利用烧结烟气制酸脱汞 针对我国铅锌资源含H9高的特点，企业分别开发了碘化钾法和氯化法烟气脱汞技术，且均已用于工业生产。
某铅锌冶炼厂还引进了瑞典Boliden公司开发的硫化一氯化两段除汞技术，使生产岗位空气中汞含量达到或接近国家卫生标准以下，产出的硫酸含汞降低到10—6级。
③加强密闭防尘毒铅锌火法冶炼尘毒控制的最理想的办法是将有关设备完全密闭并施以适当的负压。这在技术上虽然可能实现，但因设备费用太高，有的还会妨碍操作，不宜采用。
目前，根据我国铅冶炼情况，火法冶炼设备有完全密闭、部分密闭、无密闭三种情况，不同程度上减少了烟气和粉尘的污染，改善了劳动条件。

编辑推荐

《职业危害综合控制方案决策研究》可供企业、研究机构、工程设计部门从事职业危害技术控制措施设计、规划、决策人员，各级职业危害管理、监察人员阅读，也可供相关专业大专院校师生阅读。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com