第一图书网, tushu007.com

<<玻璃生产管理与质量控制>>

图书基本信息

书名：<<玻璃生产管理与质量控制>>

13位ISBN编号：9787122163509

10位ISBN编号：7122163504

出版时间：2013-4

出版时间：化学工业出版社

作者：王宙 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

内容概要

《玻璃生产管理与质量控制》全面、系统地介绍了平板玻璃的生产管理与质量控制，既有现代企业管理的知识，又有玻璃生产的运作管理、设备管理和物流管理；既有玻璃生产过程的质量控制，又有产品质量的保证与检验控制；既有玻璃生产的分析检测仪器介绍，又有新产品的检测分析方法。

《玻璃生产管理与质量控制》注重统计技术在玻璃生产控制中的应用，突出实践性、实用性，符合现代玻璃企业的实际情况。
《玻璃生产管理与质量控制》展示了大量的插图、照片，力求图文并茂、直观易懂，易于理解和掌握。

《玻璃生产管理与质量控制》可作为高职高专院校材料专业的教材，还可作为玻璃工厂技术人员和生产管理人员的参考用书。

<<玻璃生产管理与质量控制>>

书籍目录

1现代企业质量管理 1.1质量总论 1.1.1质量的概念 1.1.2质量概念的演变 1.1.3质量概念的内涵 1.1.4产品及产品质量特性 1.1.5质量的重要性 1.1.6质量管理及其发展 1.1.7我国浮法玻璃的质量水平 1.2质量保证的国际标准 1.2.1ISO9000系列标准的产生和发展 1.2.2ISO9000:2008系列标准的主要特点 1.2.3质量管理八项原则 1.3质量管理体系与体系认证 1.3.1质量管理体系术语 1.3.2主要质量术语解释 1.3.3质量管理体系文件 1.3.4质量管理体系的建立与运行 1.3.5质量认证制度和认证程序 1.4全面质量管理 1.4.1全面质量管理的概念、特点和指导思想 1.4.2全面质量管理的基本内容和程序 1.4.3全面质量管理的常用方法 1.5质量控制 1.5.1质量控制的内容 1.5.2质量控制的主要环节 1.5.3控制图 1.6过程能力指数 1.7质量改进 1.7.1质量改进概述 1.7.2质量改进活动的策划与组织 1.7.3职工参与质量改进 学习思考题 2玻璃生产运作管理 2.1概述 2.1.1生产运作系统战略决策 2.1.2生产运作系统设计管理 2.1.3生产运作管理 2.1.4生产运作控制程序举例 2.2玻璃生产计划管理 2.2.1生产计划概述 2.2.2年度生产计划 2.2.3生产作业计划 2.3生产能力控制 2.3.1生产能力概述 2.3.2生产能力规划 2.4物流与库存管理 2.4.1物流管理 2.4.2物料的库存管理 2.5设备管理 2.5.1设备管理的范围 2.5.2设备管理在企业管理中的作用 2.5.3TPM设备管理 2.5.4设备管理的基本任务 2.6玻璃生产现场管理 2.6.1概述 2.6.2玻璃生产现场管理 2.6.3生产现场管理的基本内容和要求 2.6.4定置管理 2.6.56S活动 2.6.6目视管理 2.7安全与环境管理 2.7.1安全管理 2.7.2环境管理 2.8事故的组织分析与处理 2.8.1事故的划分 2.8.2事故的组织处理程序 2.8.3玻璃生产应急预案 2.9玻璃生产过程的考核 学习思考题 3玻璃生产过程质量控制 3.1玻璃原料与燃料的质量控制 3.1.1玻璃原料的质量控制 3.1.2配合料的质量控制 3.1.3质量控制点的确定 3.1.4控制图表 3.1.5配料工序控制能力 3.1.6玻璃燃料的质量控制 3.2玻璃熔化的质量控制 3.2.1玻璃熔化的质量控制 3.2.2质量控制点的确定 3.2.3控制图表 3.2.4熔化工序控制能力 3.3玻璃成形与退火的质量控制 3.3.1玻璃成形的质量控制 3.3.2质量控制点的确定 3.3.3控制图表 3.3.4成形工序控制能力 3.3.5保护气的质量控制 3.3.6玻璃退火质量控制 3.4玻璃缺陷的质量分析与控制 3.4.1由原料引起的质量缺陷分析与控制 3.4.2熔化质量缺陷分析与控制 3.4.3浮法玻璃成形质量缺陷分析与控制 3.4.4浮法玻璃退火质量分析与控制 3.5岗位设置及岗位职责 3.5.1公司组织结构 3.5.2主要生产车间的岗位设置与职责 学习思考题 4玻璃质量检验 4.1平板玻璃国家标准（GB11614—2009）简介 4.1.1范围 4.1.2规范性引用文件 4.1.3术语和定义 4.1.4分类 4.1.5要求 4.1.6检验方法 4.1.7检验规则 4.1.8标志、包装、运输和贮存 4.2平板玻璃的质量检测与控制 4.2.1质量检验工作的职能 4.2.2玻璃半成品的检测 4.2.3质量检验的步骤 4.2.4玻璃成品的检测与控制 4.3平板玻璃检测项目的主要操作方法 4.3.1规格尺寸、对角线差、厚度的检测 4.3.2玻璃弯曲度的检测 4.3.3玻璃外观疵点的检测 4.3.4玻璃断面缺陷的检测 4.3.5玻璃划伤的检测 4.3.6玻璃微观疵点的检测 4.3.7玻璃钢化彩虹的检测 4.3.8玻璃发霉的检测 4.4阳光控制镀膜玻璃的检测 4.4.1术语 4.4.2检测依据 4.4.3检测项目 4.4.4检测方法 4.5低辐射镀膜玻璃的检测 4.5.1术语 4.5.2检测依据 4.5.3检测项目 4.5.4检测方法 4.6检测设备的校检与维护 4.6.1检测设备校检 4.6.2检测设备日常维护 4.7控制图表 4.7.1玻璃疵点排列图 4.7.2玻璃疵点因果分析图 4.8玻璃喷粉的质量控制 4.8.1玻璃的发霉 4.8.2玻璃的隔离介质 4.8.3防霉粉的质量要求 4.8.4防霉粉喷洒量控制 4.8.5防霉粉喷洒量检验 4.9包装材料、包装箱架的质量控制 4.9.1包装材料的质量控制 4.9.2玻璃木箱的质量控制 4.9.3平板玻璃集装架的质量控制 4.9.4玻璃裸片包装控制要求 4.10不合格品的管理 4.10.1质量判定 4.10.2进厂原、燃材料不合格品的处理程序 4.10.3玻璃产品出现不合格品时的处理程序 4.11玻璃检验安全管理 4.11.1在线巡检 4.11.2取样 4.11.3检样 4.12质检部门工作职责 学习思考题 …… 5玻璃生产质量分析仪器与检测 6市场营销计划和控制 附录1某玻璃企业的生产运作控制程序 附录2检测设备及检测项目 参考文献

章节摘录

版权页： 插图： （1）准备阶段 建立定置管理工作领导小组；制订工作计划；抓紧培训工作；广泛地发动和依靠群众。
在准备阶段，首先，应成立定置管理领导小组。
小组成员原则上由厂长（经理）或主管生产的厂长（经理）担任组长，各部门负责人、工会领导、职工代表组成。
该小组主要职能是：负责制订定置管理工作计划，设计总体目标，制订定置管理标准，发动群众实施定置管理工作，组织定置管理的推进、考核、奖惩，协调解决定置管理实施过程中出现的问题。
其次，培训。
分层次实施培训，对全体员工进行定置管理目的、意义及重要性和定置管理知识的普及培训，对骨干员工进行定置管理推进培训。
通过培训让一批业务骨干人员懂得定置管理的相关知识及操作步骤，便于今后在开展定置管理过程中，他们能帮助做好指导工作。
第三，利用各种宣传工具广泛进行宣传、教育，统一全体员工思想，齐心协力来增强开展定置管理工作的自觉性、主动性和积极性，正确理解定置管理领导小组的工作意图、工作计划、进展步骤，以便顺利实施定置管理工作。
第四，做好工艺研究，它是对生产现场现有的加工方法、机器设备、工艺流程进行详细研究，确定工艺在技术水平上的先进性和经济上的合理性，分析是否需要和可能用更先进的工艺手段及加工方法，从而确定生产现场产品制造的工艺路线和运输路线。
（2）设计阶段 现场调查，分析问题；制定定置标准；绘制定置图。
定置管理设计，就是对各种场地（厂区、车间、仓库）及物品（机台、货架、箱柜、工位器具等）如何科学、合理定置的统筹安排。
定置管理设计主要包括定置图设计和信息媒介物设计。
设计阶段是定置管理的关键阶段，设计得好坏会直接影响到定置管理的效果，生产现场中人、物、场所的结合状况，包括以下内容。
①现场调查，分析问题，制订工作计划 现场调查是由定置管理领导小组带领实施的，通过查阅资料、现场观察，对现行方法进行详细记录，是为工艺研究提供基础资料，所以要求记录详尽准确。
在调查过程中可运用工业工程中的一些标准符号和图表来记录，一目了然。

编辑推荐

《玻璃生产管理与质量控制》注重统计技术在玻璃生产控制中的应用，突出实践性、实用性，符合现代玻璃企业的实际情况。
《玻璃生产管理与质量控制》展示了大量的插图、照片，力求图文并茂、直观易懂，易于理解和掌握。
《玻璃生产管理与质量控制》可作为高职高专院校材料专业的教材，还可作为玻璃工厂技术人员和生产管理人员的参考用书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com