

<<数控车削技术训练>>

图书基本信息

书名：<<数控车削技术训练>>

13位ISBN编号：9787207081117

10位ISBN编号：7207081111

出版时间：2008-12-01

出版时间：黑龙江人民出版社

作者：刘炜杰 编

页数：117

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削技术训练>>

内容概要

根据地方经济发展的需求，我们自1997年开设数控技术应用专业的同时，选送骨干专业教师到天津职业技术师范学院学习，逐年加大对专业软件、硬件的建设，在借鉴的基础上，根据一线劳动力市场需求和学校硬件的实际状况，选编了数控实训教材，并随着技术的更新，在教学实践的过程中对实训教材进行了多次修订。

近十年来，为地方培养了一大批数控一线操作技术人才，带动了宜兴职业教育的数控技术应用专业建设，为宜兴制造业的发展提供了人力资源支撑。

随着社会的飞速发展，数控技术的迅猛更新，职业岗位对培养目标的需求也发生质的变化。为跟上时代发展的步伐，我们先后选派8名骨干专业教师赴德国、新加坡学习，选送多名专业教师参加省教育厅、市教育局组织的相关培训，以及深入企业锻炼，为课程改革奠定了师资基础。

在宜兴市教育局、宜兴市成职教教研室的支持和华东师范大学职业技术教育研究所的指导下，我们组织对环太湖地区数控专业职业岗位需求信息的调研，邀请行业专家、课程专家协助进行职业任务分析和课程分析，在此基础上，制定了与之匹配的课程计划，开发了以工作任务导向的新的实训教材--《数控车削技术训练》。

《数控车削技术训练》承积了我校近十年来数控专业建设的实践与探索，同时引入了德国职业技术教育的先进理念，比较系统的介绍cNc车床中的基础知识、编程和操作，在训练学生数控加工技术的同时，旨在培养学生的关键能力，以适应经济发展对一线操作技术人才提出的新要求。

<<数控车削技术训练>>

书籍目录

项目一 初识数控车床模块一 认识数控机床模块二 数控编程基础模块三 数控车床的操作基础模块四 YHCNC的功能和操作项目二 简单轴类零件的编程和加工模块一 圆柱面切削加工模块二 圆锥面切削循环模块三 圆弧面的加工项目三 复杂轮廓的编程与加工模块一 直线与圆弧相切类零件的编程与加工模块二 轮廓凹陷类零件的编程与加工模块三 圆弧与圆弧相切类零件的编程与加工项目四 沟槽的编程和加工模块一 螺纹退刀槽模块二 较宽外径沟槽的加工模块三 梯形槽加工项目五 螺纹的编程和加工模块一 螺纹基本知识模块二 螺纹指令的知识项目六 孔类零件的编程与加工模块一 孔类零件实训件一的编程与加工模块二 孔类零件实训件二的编程与加工项目七 综合提高实训件的编程与加工项目八 基于CNC加工国际象棋的案例附录一 数控车削典型习题附录二 MDI操作面板功能键介绍附录三 YHCNC操作指南附录四 常用G代码

<<数控车削技术训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>