

<<六西格玛过程控制技术>>

图书基本信息

书名：<<六西格玛过程控制技术>>

13位ISBN编号：9787300050485

10位ISBN编号：7300050484

出版时间：2003年11月1日

出版时间：第1版 (2003年11月1日)

作者：刘文卿

页数：205

字数：212000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<六西格玛过程控制技术>>

内容概要

质量管理的三部曲是质量策划、质量控制、质量改进，过程控制是6 管理DMAIC改进流程中的最后一个阶段，6 管理强调量化，这使得以量化分析为基础的过程控制拥有了更广阔的应用空间，

本书以生动活泼的形式介绍了过程控制的内容，讲述的方法全面，侧重于实际应用。对控制图等具体的质量管理工具，结合Minitab软件进行讲述，使读者不需要学习复杂的数学公式也可以很容易地学会并使用这些方法

<<六西格玛过程控制技术>>

作者简介

何晓群，中国人民大学统计学院教授，中国人民大学应用统计科学研究中心研究员，中国人民大学六西格玛质量管理研究中心主任，摩托罗拉公司和美国六西格玛国际学院认证讲师，中国现场统计研究会副秘书长，国家税务总局特邀监察员。

曾为多所大学的MBA学生主讲“管理统计学”、“管理创新理念”等课程，多次参加国际学术会议，主持并参与多项国家和省部级及企业横向课题研究，发表论文80余篇。

自1996年以来多次在通用电气和摩托罗拉公司讲授“统计方法与技术”“企业质量管理”、“SPC”、“6 σ ”等课程。

近年采先后给中国远洋运输集团、正泰集团，TCL集团，海尔集团、中国工商银行、中国人民保险公司、中国人寿保险公司、中国电信、中国联通、中国移动、中国网通等近百家企业员工进行6 σ 管理方面的培训。

曾多次接受中央电视台、北京电视台、凤凰卫视、《光明日报》等媒体采访。

中日人民大学六西格玛质量管理研究中心
跟踪质量前沿 传播6 σ 文化
推广统计应用 祝您持续发展
E-mail : ruc_6sigma@yahoo.com.cn

<<六西格玛过程控制技术>>

书籍目录

第1章 六西格玛过程控制 第1节 从过程开始 第2节 6 流程 第3节 过程控制计划 第4节 标准操作程序 第5节 标准凑巧民缺陷 小组讨论与练习第2章 防错法 第1节 失败模式和影响分析 第2节 危害性矩阵 第3节 风险优先度 第4节 防错法 小组讨论与练习第3章 寻找质量问题的直观工具 第1节 调查表 第2节 直方图 第3节 排列图 第4节 因果图 第5节 趋势图 第6节 散布图 第7节 圆形图 第8节 雷达图第4章 过程符合六西格玛的能力 第1节 过程具有变异性 第2节 过程能力 第3节 过程能力指数 第4节 水平Z 第5节 过程性能指数Pp 第6节 百万机会缺陷数DPMO 第7节 抽取随机样本 第8节 有关的计算 第9节 过程能力与DPMO 小组讨论与练习第5章 SPC与控制图 第1节 SPC的发展 第2节 控制图的作用和特点 第3节 预防原则的实施 第4节 选择控制变量 第5节 控制图的原理和结构 第6节 诊断准则 第7节 过程受控与过程稳定 第8节 用Minitab软件制作控制图 第9节 预先控制图 小组讨论与练习第6章 常规质量控制图 第7章 六西格玛质量控制图第8章 服务过程控制第9章 量测系统分析第10章 案例分析附表参考文献

<<六西格玛过程控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>