

图书基本信息

书名：<<中国就业战略报告2005-2006-面向市场的中国就业与失业测量研究>>

13位ISBN编号：9787300071916

10位ISBN编号：7300071910

出版时间：2006-4

出版单位：人民大学

作者：曾湘泉

页数：315

字数：330000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本报告是中国人民大学中国就业研究所“中国就业战略报告”系列的第二部。

随着我国由计划经济转向市场经济，劳动力市场出现了公布的就业和失业数据与实际状况不相吻合的现象。

本报告通过文献研究、历史回顾、深度访谈、计量模型构建和计算等方法，对这一现象进行了分析和解释。

报告从理论分析、历史总结、体系设计和实证研究等方面对我国就业与失业测量进行了系统的探讨。本报告对深刻认识我国劳动力市场就业与失业的理论和实践问题，建立面向市场的就业与失业测量体系，科学判断我国就业与失业的形势等具有十分重要的意义。

作者简介

曾湘泉，中国人民大学劳动人事学院院长、教授、博士生导师。

中国劳动学会副会长、中国劳动学会劳动科学教育分会会长。

国家卫生部第四届、第五届专家咨询委员会委员。

美国福布莱特基金项目高级访问学者、德国DAAD（德国国家学术交流中心）项目访问学者、美国劳动和雇佣关系学

书籍目录

建立面向市场的我国就业与失业测量体系 一、研究背景 二、国内外研究现状 三、研究目标和研究方法 四、研究结果劳动力市场测量及其经济含义 一、劳动力市场指标与测量及其经济含义 二、经济发展战略与劳动力市场测量指标 三、经济全球化与劳动力市场测量指标 四、结论对我国就业与失业测量的理论思考 一、关于社会劳动的测量 二、关于经济活动人口的测量 三、关于就业的测量 四、关于就业不足的测量 五、关于职工的测量 六、关于失业的测量 七、关于隐性就业和隐性失业的测量 八、就业和失业测量面临的新挑战中国开展劳动力调查的回顾与评价 一、我国劳动力调查制度的建立 二、劳动力调查中存在的一些问题 三、我国劳动力调查制度的改进与完善 四、建立劳动力调查制度的意义中国企业就业测量体系的现状、问题及重构思路 一、研究背景 二、国内外研究现状 三、研究目标与研究方法 四、中国企业就业测量存在的问题 五、对问题的进一步讨论 六、企业就业测量指标体系的构建：四大维度 七、中国企业就业测量体系重构的两阶段实施建议 八、结语建立全国统一的灵活就业调查体系 一、研究背景与意义 二、文献综述 三、研究任务、研究方法与技术路线 四、我国目前的灵活就业调查体系存在的问题 五、建立全国统一的灵活就业调查体系发达国家职位空缺数据收集和调查的理论与实践以及对我国的借鉴 一、职位空缺数据统计和研究的背景 二、发达国家对职位空缺数据收集的探索阶段 三、发达国家在职位空缺数据收集方法上的规范发展和理论形成阶段 四、发达国家职位空缺数据调查和研究中存在的主要问题 五、我国劳动力需求测量的现状分析 六、结论和建议中国转型时期劳动力参与率的测量、变化及其意义 一、测量劳动力参与率的意义 二、中国劳动力参与率的变化 三、劳动力参与率发生变化的原因 四、劳动力参与率的发展趋势 五、中国应对劳动力参与率下降的政策 六、对劳动测量的建议我国自然失业率测量研究 一、研究背景 二、国内外研究现状 三、本报告的研究目标和任务 四、研究方法的选择 五、实证结果与自然失业率变动的解析 六、结论与讨论 附录A 对报告中数据的进一步说明 附录B 简化的结构模型的状态空间表示 附录C 估算不变自然失业率的典型方法中国城镇登记失业率评析 一、引言：中国失业率的尴尬 二、已有的研究和讨论 三、失业登记——行政登记的意义和特点 四、失业登记——制度是如何规定的 五、失业登记——对实际操作过程的考察 六、研究结论 附录 课题调研大纲美国的失业与就业测量 一、美国的失业与就业数据的来源 二、美国就业与失业的基本定义 三、调查问卷的设计 四、信息重叠问题 五、季节因素的调整 六、失业的不同定义方法 七、失业保险的利用 八、美国州以及地方的失业测量 九、中国就业与失业测量的现状 十、中国与美国就业和失业测量的对比分析劳动力测度——台湾的经验 一、前言 二、改制前的情况 三、国际化对人力资源统计的影响 四、就业、失业与劳动力含义的探讨 五、几个技术性问题Panel Data 在劳动问题研究中的应用与发展 一、Panel Data 简述 二、Panel Data 在国外发达国家劳动问题研究中的应用 三、Panel Data 在中国劳动问题研究中的应用 四、Panel Data 在中国劳动问题研究中的应用前景与努力

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>