

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787300145716

10位ISBN编号：730014571X

出版时间：2011-11

出版时间：中国人民大学出版社

作者：刘在金 编

页数：208

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

本书共11章,包括绪论、测量技术基础、光滑圆柱体结合的互换性及其检测、形状和位置公差及检测、表面粗糙度及其检测、滚动轴承的互换性、键与花键的互换性及其检测、圆锥的极限与配合及角度与锥度的检测、普通螺纹结合的互换性及其检测、渐开线圆柱齿轮传动的互换性及其检测、尺寸链。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第1章 绪论
  - 1.1 机械制造中的互换性
  - 1.2 标准化与优先数系
  - 1.3 本课程的性质与主要任务
- 第2章 测量技术基础
  - 2.1 测量的基本概念
  - 2.2 长度单位与尺寸传递
  - 2.3 计量器具和测量方法
  - 2.4 测量误差
- 第3章 光滑圆柱体结合的互换性及其检测
  - 3.1 概述
  - 3.2 极限与配合的基本术语及其定义
  - 3.3 极限与配合国家标准的构成
  - 3.4 一般常用和优先的公差带与配合
  - 3.5 极限与配合的选择
  - 3.6 一般公差
- 第4章 形状和位置公差及检测
  - 4.1 概述
  - 4.2 形位公差的项目符号及代号
  - 4.3 形位公差的标注
  - 4.4 形位误差的评定准则
  - 4.5 形状公差及其测量
  - 4.6 形状或位置公差与测量
  - 4.7 位置公差与误差检测
  - 4.8 定向公差
  - 4.9 定位公差及其检测
  - 4.10 跳动与全跳动
  - 4.11 形位公差与尺寸公差的关系
  - 4.12 形位公差的选择及未注形位公差值的规定
- 第5章 表面粗糙度及其检测
  - 5.1 表面粗糙度概述
  - 5.2 评定基准和评定参数
  - 5.3 表面粗糙度的评定参数及数值的选用
- 第6章 滚动轴承的互换性
  - 6.1 滚动轴承的精度等级及其应用
  - 6.2 轴和外壳孔与滚动轴承的配合
- 第7章 键和花键的互换性及其检测
  - 7.1 概述
  - 7.2 平键连接的互换性及其检测
  - 7.3 花键连接的互换性及其检测
- 第8章 圆锥的极限与配合及角度与锥度的检测
  - 8.1 用正弦规检测锥度偏差的说明
  - 8.2 基础知识
  - 8.3 角度和锥度检测实训
  - 8.4 实践中常见问题解析

## <<公差配合与测量技术>>

8.5 采用比较法测量角度和锥度

第9章 普通螺纹结合的互换性及其检测

9.1 概述

9.2 螺纹几何参数误差对互换性的影响

9.3 作用中径及保证螺纹互换性条件

9.4 螺纹的公差与配合及其选用

9.5 螺纹图样标注

9.6 螺纹的检测

第10章 渐开线圆柱齿轮传动的互换性及其检测

10.1 概述

10.2 齿轮基本知识

10.3 齿轮的加工误差及检验

第11章 尺寸链

11.1 基本概念

11.2 用完全互换法解算尺寸链的基本公式

11.3 完全互换法解算尺寸链

参考文献

## <<公差配合与测量技术>>

### 章节摘录

版权页：插图：1.标准标准是指为在一定范围内获得最佳秩序，对活动或结果规定共同的和重复使用的规则、导则或特性文件。

标准是指从事生产、建设及商品流通等工作中共同遵守的一种技术依据，以生产实践、科学试验和可靠经验为基础，由有关方面协调制定，经一定程序批准后，在一定范围内具有约束力。

通俗地讲，标准就是评价一切产品质量好坏的技术依据。

按标准化对象的特征，标准大致可分为以下几类：基础标准、产品标准、方法标准等。

基础标准是以标准化共性要求和前提条件为对象的标准。

如计量单位、术语、符号、优先数系、机械制图、公差与配合、零件结构要素等标准。

产品标准是以产品及其构成部分为对象的标准，如机电设备、仪器仪表、工艺装备、零部件、毛坯、半成品及原材料等基本产品或辅助产品的标准。

产品标准包括产品品种系列标准和产品质量标准，前者规定产品的分类、形式、尺寸、参数等，后者规定产品的质量特征和使用性能指标等。

方法标准是以生产技术活动中的重要程序、规划、方法为对象的标准。

如设计计算方法、工艺规程、测试方法、验收规则以及包装运输方法等标准。

为了保证基础标准和上级标准的统一、协调一致，我国标准按行政细分为四级，即国家标准（简称“国标”）、部标准（行业标准）、地方标准和企业标准。

国家标准是针对全国经济、技术发展有重大意义或影响而必须在全国范围内统一的标准；部标准是针对一个行业的经济、技术发展有重大意义或影响而必须在行业或部范围内统一的标准；地方标准是针对各省、市、自治区范围内的技术安全、卫生等有重大意义或影响而由地方政府授权机构颁发的标准；企业标准是针对部以下的机构发布的标准。

## <<公差配合与测量技术>>

### 编辑推荐

《公差配合与测量技术》是21世纪高职高专规划教材·机械专业基础课系列之一。

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>