

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787301091357

10位ISBN编号：7301091354

出版时间：2006-1

出版时间：北京大学出版社

作者：孙朝阳

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

《面向21世纪全国高职高专机电类规划教材：金属工艺学》是根据教育部有关高职高专教材编写精神而编写的。

《面向21世纪全国高职高专机电类规划教材：金属工艺学》内容包括金属材料的基本知识、铸造、塑性成形、焊接、毛坯选择、金属切削加工基础知识、车钻镗加工、铣刨插拉加工、磨削及光整加工、典型表面的加工、零件结构工艺性及特种加工等。

《面向21世纪全国高职高专机电类规划教材：金属工艺学》系统地叙述了有关金属工艺学的基本知识，并有最先进的工艺介绍，内容较全面；同时结合大量的图表，使叙述通俗易懂，各章还有配套的习题和思考题，供学生思考和复习。

《面向21世纪全国高职高专机电类规划教材：金属工艺学》高等职业专科学校机械类专业的基本教材，也可供近机类、管理类的职工大学、电视大学、成人教育院校的相关专业选用。

书籍目录

第1章 金属材料的基本知识1.1 金属材料的主要性能1.2 金属的晶体结构1.3 纯金属的结晶1.4 铁碳合金1.5 钢的热处理1.6 常用的金属材料1.7 习题与思考题第2章 铸造2.1 合金的铸造性能2.2 砂型铸造2.3 铸件结构的工艺性2.4 特种铸造2.5 习题与思考题第3章 金属塑性成型3.1 自由锻3.2 模锻3.3 板料冲压3.4 其他塑性加工方法3.5 塑性加工新技术3.6 习题与思考题第4章 焊接4.1 熔焊4.2 压焊4.3 钎焊4.4 常用金属材料的焊接4.5 焊接结构工艺性4.6 习题与思考题第5章 毛坯选用5.1 机械零件毛坯选择的原则5.2 常用机械零件的毛坯种类和选择5.3 习题与思考题第6章 金属切削加工的基础知识第7章 车、钻、镗加工第8章 铣、刨、插、拉加工第9章 磨削及光整加工第10章 典型表面的加工第11章 零件结构的工艺性第12章 特种加工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>