

<<数控机床与编程技术>>

图书基本信息

书名 : <<数控机床与编程技术>>

13位ISBN编号 : 9787301093283

10位ISBN编号 : 7301093284

出版时间 : 2008-3

出版时间 : 北京大学

作者 : 王志勇,翁迅

页数 : 225

版权说明 : 本站所提供之下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问 : <http://www.tushu007.com>

<<数控机床与编程技术>>

内容概要

《21世纪全国高校应用人才培养机电类规划教材·数控机床与编程技术》以数控机床为对象，系统地介绍了数字控制的基本原理、现代控制系统和数控机床的程序编制以及数控机床的基本结构。

全书共分8章，内容包括：数控设备的基本概念、特点与分类，数控加工编程基础，数控加工程序编制，计算机数控系统结构，数控加工控制原理，数控机床的伺服驱动与检测，数控设备的机械系统结构及设计，数控机床实例，数控机床的应用与维修等。

《21世纪全国高校应用人才培养机电类规划教材·数控机床与编程技术》内容全面、系统，侧重介绍机床数控技术方面的基本内容和基本知识，力求讲清基本原理和基本概念，注重理论联系实际。

为了便于学生自学及巩固所学内容，各章均附有习题。

<<数控机床与编程技术>>

书籍目录

第1章 概论
1.1 数控技术简介
1.1.1 数控技术的产生
1.1.2 数控技术的发展
1.2 数控机床的组成及基本原理
1.2.1 数控系统的组成
1.2.2 数控基本原理
1.2.3 数控机床的组成
1.3 数控系统的分类
1.3.1 按数控装置类型分类
1.3.2 按运动方式分类
1.3.3 按控制方式分类
1.3.4 按功能水平分类
1.3.5 按用途分类
1.4 数控机床的特点及适用范围
1.5 习题

第2章 数控机床的结构
2.1 数控车床概述
2.1.1 数控车床的布局形式与基本构成
2.1.2 数控车床的主要技术参数
2.1.3 数控车床的主要结构
2.1.4 自动回转刀架结构
2.1.5 数控车床的尾座结构
2.2 数控铣床概述
2.2.1 数控铣床的分类及用途
2.2.2 数控铣床的主要技术参数
2.2.3 数控铣床的主要结构
2.3 立式加工中心
2.3.1 立式加工中心组成部件及作用
2.3.2 立式加工中心主要结构
2.3.3 带刀库的自动换刀系统
2.3.4 立式加工中心的主要技术参数
2.4 数控电火花线切割机床概述
2.4.1 概述
2.4.2 数控线切割机床的组成及主要部件结构特点
2.4.3 数控线切割的控制系统
2.4.4 数控电火花成型机床
2.5 习题

第3章 数控加工编程
3.1 数控加工编程的基础知识
3.1.1 数控编程常用规则
3.1.2 数控设备的坐标系和运动方向
3.1.3 程序格式
3.1.4 数控编程分类
3.1.5 数控程序的编制方法及步骤
3.1.6 数控基本功能代码
3.2 数控编程的工艺基础
3.2.1 数控编程加工工艺选择
3.2.2 数控编程中的工艺处理
3.3 数控车床编程
3.3.1 数控车床编程基础
3.3.2 基本编程指令
3.3.3 圆锥加工编程
3.3.4 螺纹加工编程
3.3.5 子程序
3.3.6 循环加工编程
3.3.7 编程实例
3.4 数控铣床编程
3.4.1 数控铣床编程基础
3.4.2 基本编程指令
3.4.3 常用编程指令
3.4.4 其他系统特殊指令
3.4.5 编程实例
3.5 加工中心编程
3.5.1 加工中心编程特点.....

第4章 自动编程技术

第5章 数控技术轨迹控制原理

第6章 数控系统的硬件和软件结构

第7章 数控机床的伺服驱动系统

第8章 机床的选购、安装、调试、检验、维护与故障检测

参考文献

<<数控机床与编程技术>>

编辑推荐

《21世纪全国高校应用人才培养机电类规划教材·数控机床与编程技术》适合作为高等院校机电类专业教学用书，特别适于机电一体化专业使用，也可供从事数控技术的工稗技术人员参考。

<<数控机床与编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>