第一图书网, tushu007.com

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787301099650

10位ISBN编号：7301099657

出版时间：2006-3

出版时间：北京大学出版社

作者：张武荣

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《公差配合与测量技术》是高等院校机械类各专业的重要技术基础课。
它包含几何量公差选用和误差检测的内容，与机械设计、机械制造及其质量控制密切相关，是机械工程技术人员必须掌握的一门综合性应用技术基础课程。
　　本书的主要任务是，使学生具备高级技术工人和中、初级专门人才所必备的极限与配合的基本知识和技能，可供高等院校机械类专业应用，亦可供机械制造的工稗技术人员参考。

<<公差配合与测量技术>>

书籍目录

第1章　绪论　1.1　互换性概述　　1.1.1　互换性基本概念　　1.1.2　互换性生产的实现　1.2　课程的性质、任务和基本要求　1.3　习题第2章　极限与配合　2.1　极限与配合的基本术语与定义　　2.1.1　轴和孔　　2.1.2　有关尺寸的术语与定义　　2.1.3　有关偏差、公差的术语与定义　　2.1.4　有关配合的术语与定义　2.2　极限与配合国家标准的基本内容　　2.2.1　标准公差系列　　2.2.2　基本偏差系列　　2.2.3　公差带　　2.2.4　配合代号及其标注　　2.2.5　一般公差——线性尺寸的未注公差　2.3　极限与配合的选用　　2.3.1　配合制的选用　　2.3.2　公差等级的选用　　2.3.3　配合的选用　2.4　滚动轴承的公差与配合　　2.4.1　滚动轴承的类型　　2.4.2　滚动轴承公差　　2.4.3　滚动轴承与轴和外壳孔的配合及选择　2.5　习题第3章　技术测量基础　3.1　概述　3.2　长度基准和量值传递　　3.2.1　长度基准和量值传递　　3.2.2　量块　3.3　计量器具和测量方法的分类　　3.3.1　计量器具的分类　　3.3.2　计量器具的基本技术指标　　3.3.3　测量方法的分类　3.4　长度测量中常用计量器具的测微原理与基本结构　　3.4.1　游标类量具　　3.4.2　千分尺类量具　　3.4.3　指示表类量具　　3.4.4　立式光学比较仪　　3.4.5　万能测长仪　　3.4.6　工具显微镜　3.5　孔轴尺寸检测与量具和量仪的选择　　3.5.1　孔、轴尺寸的检测　3.6　测量误差的基本知识　　3.6.1　测量误差的基本概念　　3.6.2　测量误差产生的原因　　3.6.3　测量误差的基本类型及处理原则　3.7　计量器具的维护与保养　　3.7.1　计量器具的检定　　3.7.2　计量器具的维护与保养　3.8　习题第4章　形状和位置公差及其误差的检测　4.1　概述　　4.1.1　零件的几何要素及其分类　　4.1.2　形状和位置公差标准　　4.2　形位误差和形位公差　　4.2.1　开关误差和位置误差　　4.2.2　形状公差和位置公差　4.3　形状公差与形状误差的检测　　4.3.1　直线度　　4.3.2　平面度　　4.3.3　圆度　　4.3.4　圆柱度　……第5章　表面粗糙度第6章　光滑极限量规设计　第7章　圆锥公差的配合与检测第8章　平键花键联结的公差与检测第9章　普通螺纹结合的公差与检测第10章　直齿圆柱齿轮的公差与检测附录一　综合训练指导附录二　公差实验指导　参考文献

编辑推荐

本书是根据教育部高职高专教育基础课程教学的基本要求，围绕培养应用型人才的目标，遵循少而精、浅而广的原则编写的。

本书从互换性生产要求出发，简要、系统地介绍了几何量公差的选用和检测的基本知识。

全书共分10章。

包括绪论，极限与配合，技术测量基础，形状和位置公差及其误差的检测，表面粗糙度，光滑极限量规设计，圆锥公差的配合与检测，平键、花键联结公差和检测，普通螺纹结合的公差与检测，直齿圆柱齿轮的公差与检测以及综合训练指导和公差实验指导等。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com