第一图书网, tushu007.com

<<21世纪全国高职高专机电系列 >

图书基本信息

书名：<<21世纪全国高职高专机电系列实用规划教材>>

13位ISBN编号：9787301136621

10位ISBN编号：7301136625

出版时间：2008-8

出版时间：北京大学出版社

作者：宁广庆，尹玉珍　主编

页数：406

字数：615000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据教育部关于进一步加强高职高专教育教学质量的要求，在专业教学改革的基础上，通过对课程内容的深入研究，结合高职院校的特点编写的。
全书共13章，主要内容包括：金属切削加工基本定义、金属切削加工基本原理、机床的基础知识（包括车床、铣床、磨床、齿轮加工机床及其他类型通用机床）、机械加工工艺基本知识及机械加工质量分析、典型零件（轴类零件、套筒类、箱体类、圆柱齿轮）加工工艺及工艺装备、现代加工技术、机械装配工艺基础等。
全书内容经过整合，结构完整合理，书后附有机械加工工艺规程课程设计指导书和设计样例，方便自学，全部课程计划学时为110～120学时。
　本书主要供高职高专院校机械设计与制造、模具设计与制造、数控技术应用、机电一体化、机械电子工程专业学生作为教材使用，对于从事机械设计与制造、机电一体化、机械电子工程等专业的技术管理人员也是很有价值的参考书。

书籍目录

绪论 0．1 机械制造技术的定义 0．2 机械制造技术的发展现状 0．3 现代制造技术的特点 0．4 本课程的特点和任务第1章 金属切削加工基本定义 1．1 金属切削加工的基本知识 1．2 刀具静止角度参考系和刀具静止角度的标注 1．3 刀具工作角度参考系和刀具工作角度 1．4 切削层公称横截面要素和切削方式 1．5 车刀角度测量 1．6 车刀的刃磨 小结 思考与练习题第2章 金属切削加工基本原理 2．1 金属切削中的物理现象及其基本规律 2．2 金属切削基本规律的应用 小结 思考与练习题第3章 机床的基础知识 3．1 机床的分类和型号 3．2 工件表面成形方法与机床运动类型 3．3 机床的传动系统与运动计算 小结 思考与练习题第4章 金属切削机床概述 4．1 车床 4．2 铣床 4．3 磨床 4．4 齿轮加工机床 4．5 其他类型机床 小结 思考与练习题第5章 机械加工工艺基本知识 5．1 概述 5．2 机械加工工艺规程及工艺文件 5．3 零件的工艺性分析 5．4 毛坯选择 5．5 基准与工件定位 5．6 六点定位原则及定位基准的选择 5．7 常用定位元件 5．8 定位误差分析 5．9 工艺路线的拟订 5．10 加工余量的确定 5．11 工序尺寸及公差的确定 5．12 机械加工生产率和技术经济 分析 小结 思考与练习题第6章 机械加工误差及影响因素 6．1 机械加工误差 6．2 工艺系统的几何误差对加工误差的影响 6．3 工艺系统受力变形对加工误差的影响 6．4 工艺系统受热变形对加工误差的影响 6．5 加工误差综合分析及减少误差的措施 小结 思考与练习题第7章 机械加工的表面质量第8章 轴类零件加工工艺及常用工艺装备第9章 套筒类零件加工工艺及常用工艺装备第10章 箱体类零件加工工艺及常用工艺装备第11章 圆柱齿轮加工工艺及常用工艺装备第12章 现代加工工艺及装备第13章 机械装配工艺基础附录A 机械加工工艺规程课程设计指导书附录B 设计样例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com