

<<互换性与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术>>

13位ISBN编号：9787301172278

10位ISBN编号：7301172273

出版时间：2010-8

出版时间：北京大学出版社

作者：陈红杰 编

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与测量技术>>

内容概要

本书根据高职高专的教育特色以及机械类专业课程教学的基本要求，结合各院校对本课程改革的成功经验和教学成果编写而成。

本书系统地介绍了机械零件几何量的精度设计以及常用的检测原理，以互换性与测量技术两大内容为主展开，以常见几何参数的公差项目、公差选择、标注和含义为重点，以必需、够用为度，突出互换性的基本理论和互换性在机械设计中的应用。

本书注重理论联系实际和应用能力的培养及工程素质教育，把几何参数的检测方法与实践紧密联系在一起。

本书可作为高职高专院校机械机电类专业及其他相关专业的教学用书，也可供相关专业工程技术人员、现场管理人员、操作技术工人参考。

<<互换性与测量技术>>

书籍目录

第1章 绪论	1.1 互换性的概念、分类与作用	1.1.1 互换性的概念	1.1.2 互换性的分类
	1.1.3 互换性的作用	1.2 加工误差与公差	1.2.1 误差与公差
	1.2 加工误差与公差	1.2.2 测量与检验	1.3 标准与标准化
	1.3.1 标准	1.3.2 标准化	1.3.3 国际标准化组织
	1.3.2 标准化	1.4 优先数和优先数系	1.4.1 《优先数和优先数系》国家标准
	1.4.1 《优先数和优先数系》国家标准	1.4.2 优先数	1.5 本课程任务及要求
	1.4.2 优先数	1.5.1 课程性质	1.5.2 课程主要内容
	1.5.1 课程性质	1.5.3 学习要求	思考题与习题
	1.5.2 课程主要内容	思考题与习题	第2章 测量技术基础
	1.5.3 学习要求	思考题与习题	2.1 概述
	思考题与习题	第2章 测量技术基础	2.1.1 测量技术基本概念
	第2章 测量技术基础	2.1 概述	2.1.2 长度基准和尺寸传递
	2.1 概述	2.1.1 测量技术基本概念	2.1.3 量块基础知识
	2.1.1 测量技术基本概念	2.1.2 长度基准和尺寸传递	2.2 测量器具与测量方法
	2.1.2 长度基准和尺寸传递	2.1.3 量块基础知识	2.2.1 测量器具的分类
	2.1.3 量块基础知识	2.2 测量器具与测量方法	2.2.2 测量器具的基本测量参数
	2.2 测量器具与测量方法	2.2.1 测量器具的分类	2.2.3 测量方法分类
	2.2.1 测量器具的分类	2.2.2 测量器具的基本测量参数	2.2.4 检测中应遵循的重要原则
	2.2.2 测量器具的基本测量参数	2.2.3 测量方法分类	2.2.5 常用测量器具的测量原理、基本结构与使用方法
	2.2.3 测量方法分类	2.2.4 检测中应遵循的重要原则	2.3 测量误差与数据处理
	2.2.4 检测中应遵循的重要原则	2.2.5 常用测量器具的测量原理、基本结构与使用方法	2.3.1 测量误差的概念
	2.2.5 常用测量器具的测量原理、基本结构与使用方法	2.3 测量误差与数据处理	2.3.2 测量误差产生的原因
	2.3 测量误差与数据处理	2.3.1 测量误差的概念	2.3.3 测量误差的分类
	2.3.1 测量误差的概念	2.3.2 测量误差产生的原因	2.4 光滑工件尺寸的检测与量具选择
	2.3.2 测量误差产生的原因	2.3.3 测量误差的分类	2.4.1 误收与误废
	2.3.3 测量误差的分类	2.4 光滑工件尺寸的检测与量具选择	2.4.2 安全裕度
	2.4 光滑工件尺寸的检测与量具选择	2.4.1 误收与误废	2.4.3 测量器具的选择
	2.4.1 误收与误废	2.4.2 安全裕度	思考题与习题
	2.4.2 安全裕度	2.4.3 测量器具的选择	第3章 光滑圆柱的互换性及其检测
	2.4.3 测量器具的选择	思考题与习题	3.1 极限与配合的基本术语
	思考题与习题	第3章 光滑圆柱的互换性及其检测	3.1.1 有关孔与轴的术语
	第3章 光滑圆柱的互换性及其检测	3.1 极限与配合的基本术语	3.1.2 有关尺寸的术语
	3.1 极限与配合的基本术语	3.1.1 有关孔与轴的术语	3.1.3 有关偏差和公差的基本术语
	3.1.1 有关孔与轴的术语	3.1.2 有关尺寸的术语	3.1.4 有关配合的术语
	3.1.2 有关尺寸的术语	3.1.3 有关偏差和公差的基本术语	3.2 孔轴的极限与配合国家标准构成
	3.1.3 有关偏差和公差的基本术语	3.1.4 有关配合的术语	3.2.1 基准制
	3.1.4 有关配合的术语	3.2 孔轴的极限与配合国家标准构成	3.2.2 标准公差系列
	3.2 孔轴的极限与配合国家标准构成	3.2.1 基准制	3.2.3 基本偏差系列
	3.2.1 基准制	3.2.2 标准公差系列	3.2.4 公差与配合在图样上的标注
	3.2.2 标准公差系列	3.2.3 基本偏差系列	3.2.5 一般、常用和优先的公差带与配合
	3.2.3 基本偏差系列	3.2.4 公差与配合在图样上的标注	3.2.6 线性尺寸的一般公差
	3.2.4 公差与配合在图样上的标注	3.2.5 一般、常用和优先的公差带与配合	3.3 公差与配合的选用
	3.2.5 一般、常用和优先的公差带与配合	3.2.6 线性尺寸的一般公差	3.3.1 基准制的选择
	3.2.6 线性尺寸的一般公差	3.3 公差与配合的选用	3.3.2 公差等级的选择
	3.3 公差与配合的选用	3.3.1 基准制的选择	3.3.3 配合的选择
	3.3.1 基准制的选择	3.3.2 公差等级的选择	3.3.4 公差配合选择综合示例
	3.3.2 公差等级的选择	3.3.3 配合的选择	思考题与习题
	3.3.3 配合的选择	3.3.4 公差配合选择综合示例	第4章 形状与位置公差
	3.3.4 公差配合选择综合示例	思考题与习题	4.1 概述
	思考题与习题	第4章 形状与位置公差	4.1.1 形位公差相关概念
	第4章 形状与位置公差	4.1 概述	4.1.2 形位公差的特征项目和符号
	4.1 概述	4.1.1 形位公差相关概念	4.1.3 形位公差的标注
	4.1.1 形位公差相关概念	4.1.2 形位公差的特征项目和符号	4.2 形状公差
	4.1.2 形位公差的特征项目和符号	4.1.3 形位公差的标注	4.2.1 形状公差与公差带
	4.2 形状公差	4.2.1 形状公差与公差带	4.2.2 形状公差及形状误差
	4.2.1 形状公差与公差带	4.2.2 形状公差及形状误差	4.3 位置公差
	4.2.2 形状公差及形状误差	4.3 位置公差	4.3.1 基准及分类
	4.3 位置公差	4.3.1 基准及分类	4.3.2 定向公差与公差带
	4.3.1 基准及分类	4.3.2 定向公差与公差带	第5章 表面粗糙度及检测
	4.3.2 定向公差与公差带	第5章 表面粗糙度及检测	第6章 光滑极限量规
	第5章 表面粗糙度及检测	第6章 光滑极限量规	第7章 滚动轴承的公差与配合
	第6章 光滑极限量规	第7章 滚动轴承的公差与配合	第8章 键和矩形花键的公差与配合
	第7章 滚动轴承的公差与配合	第8章 键和矩形花键的公差与配合	第9章 普通螺纹公差
	第8章 键和矩形花键的公差与配合	第9章 普通螺纹公差	第10章 圆齿齿轮公差与配合
	第9章 普通螺纹公差	第10章 圆齿齿轮公差与配合	第11章 尺寸链参考文献
	第10章 圆齿齿轮公差与配合	第11章 尺寸链参考文献	

<<互换性与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>