第一图书网, tushu007.com

<<特种塑性成形理论及技术>>

图书基本信息

书名：<<特种塑性成形理论及技术>>

13位ISBN编号：9787301183458

10位ISBN编号：7301183453

出版时间：2011-1

出版时间：北京大学

作者：李峰

页数：207

字数：314000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

“ 特种塑性成形 ”是材料成型及控制工程专业的基础课，本书以特种塑性成形一体积成形一板材成形一高能率成形为内容体系，将“ 非常规 ”塑性成形方法进行了分类介绍。
本书共分10章，包括绪论、超塑性成形、微塑性成形、锻造成形、挤压成形、摆动辗压、板材成形、拼焊成形、旋压成形和高能率成形。
本书在编写过程中，注重基础知识及概念的强化，并力求联系实际，通过应用案例对每种塑性工艺进行深入浅出的阐述，增强学生对相关知识点的理解；内容丰富且循序渐进，适合于学生学习及掌握。
本书可作为全国高等院校材料成型及控制工程、材料加工工程、金属材料和冶金工程等相关专业本科生、研究生的通用教材，也可作为相关专业工程技术人员的参考用书。

<<特种塑性成形理论及技术>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 国际塑性加工简介 1.1.1 塑性加工的概念 1.1.2 代表性人物及组织 1.2 塑性成形的主要发展趋势 1.2.1 省力成形 1.2.2 柔性成形 1.2.3 轻量化成形 1.2.4 复合成形 习题 第2章 超塑性成形 2.1 超塑性成形的概念及特点 2.1.1 超塑性的概念 2.1.2 超塑性变形的特点 2.2 超塑性分类及影响因素 2.2.1 超塑性的分类 2.2.2 超塑性变形的影响因素 2.3 超塑性变形的机理 2.3.1 组织变化 2.3.2 空洞特征 2.3.3 变形机理 2.4 超塑性成形的应用 2.4.1 超塑性成形的应用概述 2.4.2 铝合金超塑性成形 2.4.3 钛合金超塑性成形 2.4.4 镁合金超塑性成形 2.5 超塑性成形展望 习题第3章 微塑性成形 3.1 微塑性成形概述 3.1.1 背景 3.1.2原理及分类 3.1.3 发展现状及趋势 3.2 微塑性成形理论基础 3.2.1 微尺度效应 3.2.2 微塑性成形的不均匀性 3.2.3 微塑性成形力学基础 3.3 微塑性成形设备与装置 3.3.1 微塑性成形设备 3.3.2 微型模具的加工 3.4 微塑性成形工艺 3.4.1 板料微冲压成形 3.4.2 微零件体积成形 习题第4章 锻造成形 4.1 精密锻造 4.1.1 原理及特点 4.1.2 应用概况 4.1.3 研究及发展现状 4.2 等温锻造 4.2.1 原理及特点 4.2.2 工艺设计 4.2.3 研究及发展现状 4.3 粉末锻造 4.3.1 原理及特点 4.3.2 预成形坯设计 4.3.3 研究及应用现状 4.4 液态模锻 4.4.1 原理及特点 4.4.2 不同材料的液态模锻 4.4.3 研究及应用现状 4.5 闭塞式锻造 4.5.1 原理及特点 4.5.2 工艺设计 4.5.3 研究及应用现状 4.6 局部加载成形 4.6.1 原理及特点 4.6.2 成形缺陷 4.6.3 研究及应用现状 习题第5章 特种挤压第6章 摆动碾压第7章 特种板材成形第8章 拼焊成形第9章 旋压成形第10章 高能率成形

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com