

<<数控编程与加工项目教程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工项目教程>>

13位ISBN编号：9787301203125

10位ISBN编号：7301203128

出版时间：2012-3

出版时间：北京大学出版社

作者：周晓宏 编

页数：352

字数：531000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控编程与加工项目教程>>

### 内容概要

本书是根据数控机床操作工的岗位技术和技能要求,按照学生的学习规律编写的,是一本理论和实际操作一体化的教材。

本书从易到难,精选了17个项目,每一个项目下又设计了几个任务,在任务引领下介绍完成该任务(编程、加工工件等)所需的理论知识和实操技能。

本书分数控车床模块、数控铣床模块和加工中心模块三大部分。

数控车床模块部分根据数控车床操作工的岗位技术和技能要求,介绍了数控车削的技术和技能;数控铣床模块部分根据数控铣床操作工的岗位技术和技能要求,介绍了数控铣削的技术和技能;加工中心模块部分根据加工中心操作工的岗位技术和技能要求,介绍了加工中心的技术和技能。

本书可作为高职高专及成人高校、技校、中职等数控技术专业、模具专业、数控维修专业、机电一体化专业的教材,也可供相关工程技术人员参考使用。

## &lt;&lt;数控编程与加工项目教程&gt;&gt;

## 书籍目录

## 数控车床模块

## 项目1 了解数控车削加工工艺系统

- 1.1 认识数控车床
- 1.2 了解数控车削加工刀具
- 1.3 制定数控车削加工工艺

## 项目小结

## 思考与训练

## 项目2 FANUC系统数控车床的操作

- 2.1 学习FANUC系统数控车床的组成及基本操作
- 2.2 FANUC系统数控程序的编辑和管理
- 2.3 掌握应用数控车床加工零件的工作步骤
- 2.4 数控车床的操作规程与维护

## 项目小结

## 思考与训练

## 项目3 简单轴类零件加工

- 3.1 学习数控车床编程基础
- 3.2 阶梯轴加工
- 3.3 圆锥轴加工
- 3.4 带圆弧面的轴类零件加工

## 项目小结

## 思考与训练

## 项目4 中等复杂轴类零件加工

- 4.1 中等复杂轴类零件加工(一)
- 4.2 中等复杂轴类零件加工(二)
- 4.3 中等复杂轴类零件加工(三)
- 4.4 中等复杂轴类零件加工(四)——螺纹零件

## 项目小结

## 思考与训练

## 项目5 内孔零件加工

- 5.1 学习孔加工基础知识
- 5.2 盲孔加工
- 5.3 通孔加工
- 5.4 薄壁孔加工

## 项目小结

## 思考与训练

## 项目6 内腔、内螺纹零件加工

- 6.1 内圆锥零件加工
- 6.2 内球加工
- 6.3 内螺纹零件加工
- 6.4 内型腔加工

## 项目小结

## 思考与训练

## 项目7 数控车床技能综合训练

- 7.1 数控车床中级工技能综合训练(一)
- 7.2 数控车床中级工技能综合训练(二)

## <<数控编程与加工项目教程>>

7.3 数控车床高级工技能综合训练(一)

7.4 数控车床高级工技能综合训练(二)

项目小结

思考与训练

数控铣床模块

项目8 数控铣削加工工艺系统

8.1 认识数控铣床

8.2 学习数控铣削刀具知识

8.3 数控铣削加工工艺的制定

项目小结

思考与训练

项目9 FANUC系统数控铣床的操作

9.1 认识机床面板

9.2 数控铣床手动操作

9.3 用MDI键盘创建数控加工程序

9.4 程序的编辑和管理

9.5 对刀

9.6 设定和显示刀具偏置补偿值

9.7 检查数控程序和试切削

9.8 运行数控程序

9.9 数控铣床的操作规程与维护

项目小结

思考与训练

项目10 简单零件铣削

10.1 回形槽零件铣削

10.2 凸台铣削

10.3 凸轮加工

项目小结

思考与训练

项目11 中等复杂零件铣削

11.1 平底偏心圆弧槽加工

11.2 孔系加工

11.3 双半圆凸台的加工

11.4 半圆球凸模加工

项目小结

思考与训练

项目12 曲面零件铣削加工

12.1 柱面铣削

12.2 曲面槽加工

12.3 肥皂盒凹具加工

项目小结

思考与训练

项目13 复杂零件铣削

13.1 复杂零件的加工(一)

13.2 复杂零件的加工(二)

13.3 复杂零件的加工(三)

项目小结

## <<数控编程与加工项目教程>>

思考与训练

项目14 数控铣床技能综合训练

14.1 数控铣床中级工技能综合训练(一)

14.2 数控铣床中级工技能综合训练(二)

14.3 数控铣床高级工技能综合训练

项目小结

思考与训练

加工中心模块

项目15 加工中心工艺系统

15.1 认识加工中心

15.2 认识加工中心常用夹具

项目小结

思考与训练

项目16 FANUC系统加工中心操作

16.1 认识机床操作面板

16.2 对刀

16.3 加工中心的操作规程与技巧

16.4 加工中心的维护及保养

项目小结

思考与训练

项目17 加工中心技能综合训练

17.1 加工中心中级工技能综合训练(一)

17.2 加工中心中级工技能综合训练(二)

17.3 加工中心高级工技能综合训练

项目小结

思考与训练

参考文献

## <<数控编程与加工项目教程>>

### 编辑推荐

针对性强：切合职业教育的培养目标，侧重技能传授，弱化理论，强化实践内容体例新颖：从人类常规的思维模式出发，对教材的内容编排进行全新的尝试，打破传统教材的编写框架；讲解的内容先由工程实例导入，然后展开理论描述，更符合老师的教学要求，也方便学生透彻地理解理论知识在工程中的运用.注重人文：注重人文与科技的结合，在教材中适当增加人文方面的知识，激发学生的学习兴趣.方便教学：以立体化精品教材为构建目标，部分课程配套实训教材；网上提供完备的电子教案、习题参考答案等教学资源，适合教学需要。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>