<<机械制造工艺学(下)>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学(下)>>

13位ISBN编号：9787302003144

10位ISBN编号：7302003149

出版时间：1999-07

出版时间：清华大学出版社

作者：王先逵

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学(下)>>

内容概要

内容提要

本书是参考全国高等工业学校机械制造专业指导委员会《机械制造工艺学》教材编审组制订的教学大纲并结合清华大学多年来的教学经验和科研成果编写而成。

书中突出了基本理论、精密加工和制造系统自动化，反映了现代机械制造工艺的新发展。

全书分上下两册。

上册内容为机械制造工艺规程制订、机床夹具、机械加工质量、装配工艺和装配尺寸链；下册内容包括精密加工和超精密加工技术、机械制造系统自动化。

本书内容精炼、结合实际、反映新工艺、新技术。

可作为高等工科院校机

械制造专业《机械制造工艺学》、《机床夹具设计》、《精密加工技术》、《机械制造系统自动化》及《机床数字控制》等课程的教材，也可供从事机械制造的工程技术人员参考。

<<机械制造工艺学(下)>>

书籍目录

目录

第七章 精密加工及超精密加工技术

§ 1 概述

§ 2 精密加工和超精密加工方法

§ 3 精密元件加工

§ 4 精密加工和超精密加工的特点、途径和发展

第八章 机械制造系统自动化

§ 1 基本概念

§ 2 自动上料

§ 3 自动生产线

§ 4 计算机数字控制制造系统

§ 5 柔性制造系统 (FMS)

§ 6 计算机辅助制造 (CAM)

§ 7 机械加工优化及适应控制

§ 8 机械手与工业机器人

附表

附表1：新、旧国际公差等级对照表

附表2：旧国际基孔制轴公差带对应于新国标的情况

附表3：旧国标基轴制孔公差带对应于新国标的情况

附表4：旧国标表面光洁度和新国标表面粗糙度的关系

主要参考文献

<<机械制造工艺学(下)>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>