

<<金工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教程>>

13位ISBN编号：9787302093534

10位ISBN编号：7302093539

出版时间：2004-1

出版时间：清华大学出版社

作者：魏峥 编

页数：310

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习教程>>

内容概要

本书以教育部审定的机制造及其相关专业所开设的专业及专业基础课程教学要求为依据，为满足机械制造及其相关专业金工实习的需要而编写。

全书共可分为三部分。

第一部分为第1章～第23章，属于金工专业基础知识，主要介绍金工实习的任务、作用，常用计量器具及设备的原理、维护、使用方法等；第二部分为第4章～第16章，属于钳工技能实习，包括钳工加工的基础知识、装配基础知识、典型机械装配等；第三部分为第17章～第24章，属于车工技能实习，包括车削加工的基础知识，车削蜗杆和多线螺纹，车削偏心工作，特型面车削和表面修饰等，每项内容均配有相关练习题及考核标准。

本书适用于高等院校机械工程、机电工程、机械制造以及机械有关的理工科专业作为本科生或专科生实践教学教材；同时，也可以作为机械制造行业的培训或职业资格认证参考读物。

<<金工实习教程>>

书籍目录

第1章 绪论第2章 金属切削原理及刀具第3章 常用计量器具第4章 钳工加工的基本知识第5章 划线第6章 锯削第7章 锉削第8章 錾削第9章 钻、扩、铰、铰孔加工第10章 攻丝和套丝第11章 刮削第12章 研磨第13章 矫正与弯曲第14章 钳配及综合课题练习第15章 装配基本知识第16章 卧式车床的装配与调整第17章 车削加工的基础知识第18章 车削外圆、端面和钻中心孔第19章 在车床上钻、镗和铰圆柱孔第20章 槽的加工和工件的切断第21章 车内、外圆锥面第22章 螺纹的加工第23章 车削偏心工件第24章 特型面的加工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>