

<<机械制造基础（下册）>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础（下册）>>

13位ISBN编号：9787302099147

10位ISBN编号：7302099146

出版时间：2004-12

出版时间：清华大学出版社

作者：罗丽萍等编

页数：174

字数：276000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础（下册）>>

### 内容概要

本书是根据教育部基础课程教学指导委员会颁发的“机械制造基础教学基本要求”编写的，同时突出了高等职业教育注重实践能力和创业能力培养的特点，着重培养既能动脑又能动手的应用型技术人才。

本书是以“基础-成形方法-结构设计”为课程主线，系统而简明地阐述了工程材料及其选择、毛坯成形和零件加工的基本理论及工艺。

本书主要用于普通高等院校和高职高专机电一体化、模具类专业教材，也可作为机械类、近机械类专业通用教材，还可供相关工程技术人员参考使用。

## &lt;&lt;机械制造基础(下册)&gt;&gt;

## 书籍目录

第三篇 切削加工 第12章 切削加工的基础知识 12.1 切削运动及切削要素 12.1.1 切削运动 12.1.2 切削用量 12.1.3 切削层几何参数 12.2 刀具 12.2.1 刀具材料 12.2.2 刀具用量 12.2.3 刀具结构 12.3 金属切削过程的一般规律 12.3.1 切屑形成的过程及切屑种类 12.3.2 积屑瘤 12.3.3 切削力 12.3.4 切削热 12.3.5 刀具的磨损和耐用度 12.3.6 工件材料的切削加工性 12.3.7 切削用量的选择 12.4 机床 12.4.1 机床的分类、型号和基本构造 12.4.2 机床的传动 12.4.3 自动机床和数控机床简介 复习思考题 第13章 常用切削加工方法 13.1 车削加工 13.1.1 工件的安装 13.1.2 车削基本工艺 13.1.3 车削的工艺特点及应用 13.1.4 车床 13.2 钻、镗加工 13.2.1 钻削加工 13.2.2 镗削加工 13.3 刨、插和拉削加工 13.3.1 刨削加工 13.3.2 插削加工 13.3.3 拉削加工 13.4 铣削加工 13.4.1 铣刀 13.4.2 铣床 13.4.3 工件的安装 13.4.4 铣削的工艺特点 13.4.5 铣削方式 13.5 磨淹加工 13.5.1 砂轮 13.5.2 磨削过程 13.5.3 磨床 13.5.4 磨削的工艺特点 13.5.5 磨削方式 13.5.6 光整加工简介 13.6 典型表面加工分析 13.6.1 外圆面的加工 13.6.2 孔的加工 13.6.3 平面的加工 13.6.4 成形面的加工 13.6.5 螺纹的加工 13.6.6 齿轮齿形的加工 13.6.7 表面加工方案选用实例 复习思考题 第14章 零件的结构工艺性 14.1 一般原则 14.2 实例分析 复习思考题

<<机械制造基础（下册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>