

<<数控技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控技术及应用>>

13位ISBN编号：9787302108337

10位ISBN编号：7302108331

出版时间：2005-7

出版时间：清华大学

作者：罗良玲

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术及应用>>

内容概要

本书内容包括数控技术的基本知识、计算机数控系统的一般概念、数控加工程序的编制、数控机床的机械结构、进给伺服系统的概念和控制原理、数控机床的精度及数控机床的故障诊断等。

本书力求突出实用性。

在讲清基本概念和基础知识的前提下，注重介绍数控机床的操作技能和方法，以求帮助读者应用数控技术来解决实际问题。

本书可供高等职业技术学院、高等专科学校、成人和民办高校机电、模具、数控等专业的学生作为教材，亦可供有关工程技术人员参考。

<<数控技术及应用>>

书籍目录

第1章 绪论	1.1 数控技术的产生和特点	1.1.1 数控技术的产生	1.1.2 数控技术的特点	1.1.3
计算机数控	1.2 数控机床的组成和作用	1.2.1 数控机床的组成部分	1.2.2 数控机床各组成部分的	
作用	1.3 数字控制系统	1.3.1 数字控制系统的组成和分类	1.3.2 开环和闭环控制系统	1.3.3
点位控制系统与连续控制系统	1.3.4 多功能与经济型数控系统	1.3.5 适应控制系统	1.3.6 直接	
数控系统	1.4 数控技术的应用	1.4.1 数控技术在金属切削机床中的应用	1.4.2 数控技术在电加	
工机床中的应用	1.4.3 数控技术在工业机器人中的应用	1.4.4 CNC三坐标测量机	1.5 数控技术	
的发展与机械加工自动化	1.5.1 数控机床的发展趋势	1.5.2 先进制造技术简介	1.6 习题	第2章
控加工程的编制	2.1 概述	2.1.1 程序编制的目的	2.1.2 程序编制的方法	2.1.3 编程内容与
步骤	2.2 加工程序段的格式与代码	2.2.1 加工程序的构成	2.2.2 加工程序的代码	2.2.3 加
工程段的格式	2.3 数控机床的坐标系	2.3.1 数控机床的坐标轴	2.3.2 机床坐标系与工件坐标系	
2.4 常用准备功能指令的编程说明	2.4.1 与位置有关的指令	2.4.2 与插补有关的指令	2.4.3	
暂停(延迟)指令	2.4.4 刀具补偿指令	2.4.5 标准固定循环指令	2.5 数控铣床与加工中心的编程	
2.5.1 数控铣床的编程特点	2.5.2 数控铣床编程中的特殊功能指令	2.5.3 数控铣床编程实例		
2.5.4 加工中心的编程特点	2.5.5 加工中心换刀程序的编制	2.6 数控车床加工程序的编制	2.6.	
数控车床的编程特点	2.6.2 编程实例	2.7 自动编程系统	2.7.1 概述	2.7.2 自动编程技术的新
进展	2.8 习题	第3章 计算机数控系统	3.1 CNC系统的组成和计算机的功用	3.1.1 CNC系统的组
实现	3.1.2 CNC系统中的计算机	3.1.3 CNC系统中的可编程逻辑控制器	3.1.4 机床控制I/O部件的	
系统中的插补运算	3.2 数控系统的模块化设计	3.2.1 概述	3.2.2 总线标准	3.2.3 总线功能模块
CNC系统的控制软件	3.3.1 概述	3.3.2 脉冲增量插补法	3.3.3 数字增量插补法(数据采样法)	3.4
控机床的机械结构.....	3.4.1 CNC控制软件的组成	3.4.2 CNC控制软件的结构	3.5 习题	第4章
第5章 数控机床的位置传感器件	第6章 数控机床的电气驱动	第7章 数控机床进给		
伺服系统的控制原理	第8章 数控机床的精度	第9章 数控机床的故障诊断	参考文献	

<<数控技术及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>