第一图书网, tushu007.com

<<数控车床编程与操作实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作实训教程>>

13位ISBN编号：9787302111245

10位ISBN编号：7302111243

出版时间：2005-8

出版时间：清华大学出版社

作者：周虹

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《21世纪高职高专规划教材：数控车床编程与操作实训教程》以FANUC 0i系统的数控车床为背景，介绍了数控车床的日常维护，数控车床的结构、编程基础、操作面板及控制面板，数控车削工艺设计，数控车床的操作，FANUC 0i系统的编程指令和8个实训课题。
该书将轴套类零件的工艺分析、编程、加工、测量融为一体，理论与实践相结合，既可作为理论教材又可实现理论实训一体化教学。
《21世纪高职高专规划教材：数控车床编程与操作实训教程》可作为高等职业技术学院数控技术应用专业的教材和参考书，也可作为数控车床的编程与操作培训教材，并可供机械制造业有关工程技术人员参考。

书籍目录

上篇 现论知识第1章 数控车床的日常维护1.1 数控车床的操作规程1.2 数控车床的日常维护本章小结习题第2章 数控车床概述2.1 数控车床的功能特点2.1.1 数控车床的结构和主要技术参数2.1.2 数控车削加工的特点及应用2.1.3 数控车削加工的步骤2.2 数控车削编程基础2.2.1 数控车床的坐标系2.2.2 编程规则2.2.3 BEIJING · FANUC 0i Mate?TB系统的编程指令2.3 数控车床的操作面板及控制面板2.3.1 数控车床的操作面板2.3.2 按键介绍2.3.3 数控车床的控制面板本章小结习题第3章 数控车削工艺设计3.1 数控车削加工工艺分析3.1.1 数控加工工艺文件3.1.2 零件的工艺分析3.1.3 毛坯种类及选择3.1.4 定位基准的选择3.1.5 零件数控加工工艺路线的拟定3.2 工件的装夹3.3 车削刀具的类型及选用3.4 选择切削用量3.5 轴套类零件的测量3.6 螺纹的测量3.6.1 螺纹的综合检验3.6.2 螺纹的分项测量本章小结习题第4章 数控车床（CK7150A）的基本操作4.1 数控车床的启动和停止4.1.1 数控车床的启动4.1.2 数控车床的停止4.2 手动操作4.2.1 手动操作回参考点4.2.2 手动连续进给（JOG）4.2.3 手轮进给步骤4.3 程序的编辑和管理4.3.1 新程序的创建4.3.2 字的插入、修改和删除方法4.3.3 程序扫描的步骤4.3.4 检索字的步骤4.3.5 指向程序头的步骤4.3.6 删除一个或多个程序段的步骤4.3.7 检索程序号的步骤……第5章 对刀、参数设定及自动加工第6章 简单轴类零件的编程第7章 成形面的编程第8章 中等复杂轴类零件的编程第9章 车螺纹及综合编程实例下篇 技能训练第10章 数控车床的基本操作实训第11章 对刀、参数设定及自动加工实训第12章 车削简单轴类零件实训第13章 车削简单套类零件实训第14章 车削成形面实训第15章 车削中等复杂轴类零件实训第16章 车削螺纹实训第17章 车削综合实训附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com