

<<现代制造系统>>

图书基本信息

书名：<<现代制造系统>>

13位ISBN编号：9787302112389

10位ISBN编号：730211238X

出版时间：2005-8

出版时间：清华

作者：周凯，刘成颖 编著

页数：310

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造系统>>

内容概要

本书从系统科学与工程的角度阐述现代制造系统的有关理论和方法，内容分5个部分：第1部分介绍现代制造系统的基本概念、理论基础、体系结构和数学模型；第2部分介绍现代制造系统分析与综合的主要方法和利用计算机对现代制造系统进行分析与设计的新技术；第3部分介绍现代制造系统计算机管理与控制的核心技术——计划控制、调度控制和过程控制；第4部分从信息与制造相融合的角度，阐述制造系统的信息集成问题，介绍制造网络系统和制造数据库系统等支持现代制造系统优化运行的信息环境，并讨论制造系统运行信息的获取问题，核心内容是随机市场环境下的制造信息预测技术；第5部分是现代制造系统实例分析。

本书可作为高等院校机电、自动化、工业工程、企业管理等专业的教材，也可供机电一体化、先进制造技术、现代制造系统等领域的研究人员和专业技术人员参考。

<<现代制造系统>>

书籍目录

1 绪论 1.1 研究和发展制造系统技术的意义 1.2 发展现代制造系统技术的基础 1.3 制造系统的发展历史与现状 1.4 制造系统研究和应用领域的发展趋势 1.5 本书的主要内容2 制造系统的基本概念 2.1 概述 2.2 制造过程 2.3 制造模式 2.4 制造系统 2.5 现代制造系统研究、开发和应用中的重要课题3 制造系统的体系结构与运行原理 3.1 概述 3.2 现代制造系统的总体结构 3.3 单元级制造系统的结构与运行原理 3.4 车间级制造系统的结构与运行原理 3.5 工厂级制造系统的结构与运行原理 3.6 跨企业与全球制造系统的结构与运行原理4 制造系统的数学模型 4.1 概述 4.2 制造系统的投入产出模型 4.3 制造系统的排队网络模型 4.4 制造系统的活动循环图模型 4.5 制造系统的Petri 网模型 4.6 制造系统建模中应注意的问题5 制造系统性能分析 5.1 概述 5.2 基于排队理论的分析方法 5.3 计算机仿真分析方法 5.4 Petri网分析方法 5.5 基于随机过程理论的分析方法6 制造系统的综合与设计 6.1 概述 6.2 制造系统设计的主要过程 6.3 制造系统设计的基本方法 6.4 解决设计决策问题的有效方法——层次分析法7 制造系统的运行管理 7.1 概述 7.2 制造系统运行管理系统的总体结构 7.3 产品制造的主生产计划 7.4 物料需求计划 7.5 制造资源计划 7.6 企业资源计划8 制造系统的调度控制 8.1 概述 8.2 流水排序调度方法 8.3 非流水排序调度方法 8.4 基于规则的调度方法 8.5 基于仿真的调度方法 8.6 智能调度方法9 制造系统的过程控制 9.1 概述 9.2 过程控制系统的组成 9.3 集成化设备控制系统 9.4 制造过程的动态工艺控制 9.5 刀具系统的管理与控制 9.6 制造过程的物流控制 9.7 制造过程的质量控制 9.8 制造过程的状态检测与监控10 制造系统运行的信息环境.....11 制造系统运行的信息获取12 现代制造系统实例 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>