第一图书网, tushu007.com

<<塑性成形原理>>

图书基本信息

书名：<<塑性成形原理>>

13位ISBN编号：9787302121817

10位ISBN编号：7302121818

出版时间：2006-2

出版时间：清华大学出版社

作者：闫洪

页数：205

字数：321000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书系统论述金属塑性成形的基本理论，在介绍金属塑性变形金属学原理的基础上，重点讲解了塑性变形力学分析的基础知识，并进而对塑性加工工序分析中常用的主应力、滑移线及上限法进行了较详细的介绍，这些都是制订和优化塑性加工工艺参数的必备知识。
全书共分5章，每章都有习题和思考题，最后还有实验选编及部分该课程硕士研究生入学试题选编。
　　本书主要作为普通高等院校及大专院校相关专业及模具设计制造培训班的教材，也可供工厂企业、科研单位的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<塑性成形原理>>

书籍目录

绪论第1章　金属塑性成形的物理基础　1.1　金属的晶体结构　1.2　单晶体的塑性变形　1.3　位错理论的基本概念　1.4　多晶体的塑性变形　1.5　加工硬化　1.6　回复和冉结晶　1.7　金属的塑性和影响因素　思考题与习题第2章 金属塑性成形的力学基础　2.1 应力分析的基本概念　2.2 点的应力状态分析　2.3 点的应变状态分析　2.4 屈服条件　2.5 塑性应力应变关系　2.6 真实应力-应变曲线　2.7 金属塑性成形中的摩擦和润滑　思考题与习题　第3章 金属塑性成形工序的力学分析及近似解析法　3.1 变形力与单位变形力　3.2 主应力法　3.3 工程计算法　思考题与习题　第4章 滑移线场理论　4.1 理想刚塑性平面应变问题　4.2 滑移线的性质　4.3 常见的应力边界条件　4.4 常见的滑移线场　4.5 滑移线法解题实例　4.6 建立滑移线场的电子计算机方法　思考题与习题　第5章 上限法　5.1 极值原理及上限法　5.2 速度间断面及其速度特性　5.3 Johnson上限模式及应用　5.4 Avitzur上限模式及应用　5.5 变形功法　思考题与习题　附录A 金属塑性成形原理实验选编　附录B 研究生入学考试（金属塑性加工原理）试题选编参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com