第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787302123415

10位ISBN编号：7302123411

出版时间：2006-3

出版时间：清华大学出版社

作者：张如华

页数：314

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

当代社会的不少领域，工业产品已经相对过剩。
于是，人们不断更新的消费需求，已经转移，消费者不仅需要产品内在质量优秀，而且讲求外观雅致。
这就是推动制造业不断发展的无穷动力。
. 以冲压方法为主制造的零件，比较有代表性且与人们日常生活密切相关的有汽车覆盖件、搪瓷与不锈钢器皿、各种家用电器的外壳(罩)等，它们带来了产品层出不穷的外观变化。
不仅如此，冲压方法也能制造不少产品内部的某些零件，甚至是关键零件，如链轮、轮毂、汽车大梁、支架等。
同时，在制件尺寸大小、制件复杂程度等方面，冲压方法都有非常大的适应范围。
冲压件与塑

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

《冲压工艺与模具设计》对以板料为加工对象的冲压工艺基本方法与冲模设计基础知识作了系统论述。
全书分为8章，第1章主要讲述金属塑性成形原理、常用板料、常用冲压设备；第2、3、4章分别讲述冲裁、弯曲、拉深工序的工艺设计；第5章讲述常用成形工序(胀形、翻边、扩口、缩口)的工艺设计；第6章讲述冲压工艺过程设计；第7章讲述以冲裁、弯曲、拉深方式为主的简单模、复合模、级进模的(结构)设计，以及模具零件设计、模具材料、冲模安全设计、初步的冲模cAD，CAM；第8章讲述特种冲模；附录介绍本课程应开设的实验和课程设计，并提供了设计计算和绘图实例。
第2、3、4章分别列有习题。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一章 综论第二章 冲载第三章 弯曲第四章 拉深第五章 其他冲压成形方法第六章 冲压工艺过程艺术第七章 冲模结构设计第八章 特种冲压模具第九章 附录参考文献

编辑推荐

《冲压工艺与模具设计》是作为本专科层次高等工科学校和高等职业技术院校材料成型及控制工程(塑性成形工艺及设备方向)专业、数控技术与现代模具设计(模具设计与制造)专业的教材而编写的，也可供从事板料冲压的工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com