

<<机械制造与模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造与模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787302123422

10位ISBN编号：730212342X

出版时间：2006-5

出版时间：清华大学出版社

作者：陈国香

页数：360

字数：553000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造与模具制造工艺学>>

内容概要

本书是根据教育部提出的“高等职业教育为制造业和农业现代化培养高技能型人才的任务”而编写的。

综合了“机械制造工艺学”、“模具制造工艺学”、“机床夹具设计”三门学科主要内容，突出高等教育注重培养学生的学习能力、实践能力和创新能力的特点。

全书共8章，主要内容包括：零件机械加工方法综述，机械加工工艺规程的制订，典型零件的机械加工，模具的特种加工及其他加工方法，机械加工质量，机械与模具装配工艺，机床专用夹具设计，现代机械制造技术等。

本书可作为本科高等工科院校、高职高专等机械类、机电类、近机类专业的专业课教材，可以满足60~100学时的教学要求。

<<机械制造与模具制造工艺学>>

书籍目录

第1章 零件机械加工方法综述 1.1 一般机械加工 1.2 仿形加工 1.3 精密加工 思考题与习题
第2章 机械加工工艺规程的制订 2.1 基本概念 2.2 零件的工艺性分析 2.3 毛坯选择 2.4 定位基准的选择 2.5 工艺线路的拟定 2.6 加工余量的确定 2.7 工序尺寸及其公差确定 2.8 机械加工时间定额 思考题与习题第3章 典型零件的机械加工 3.1 轴类零件加工 3.2 杆类零件加工 3.3 套类零件加工 3.4 模座平板类零件加工 3.5 凸、凹模的加工 3.6 箱体加工 思考题习题第4章 模具的特种加工及其他加工方法 4.1 电火花加工 4.2 电火花线切割加工 4.3 电化学及化学加工 4.4 超声加工 4.5 模具成型零件的其他加工方法 思考题与习题第5章 机械加工质量 5.1 机械加工精度 5.2 机械加工表面质量 思考题与习题第6章 机械与模具装配工艺 6.1 装配概述 6.2 装配尺寸链 6.3 装配方法及其选择 6.4 装配工艺规程的制订 6.5 冷冲模的装配 6.6 塑料模装配 思考题与习题第7章 机床专用夹具设计 7.1 概述 7.2 工件的定位 7.3 工件的夹紧 7.4 各类机床夹具的设计特点 7.5 组合夹具 7.6 专用夹具设计方法 思考题与习题第8章 现代机械制造技术 8.1 机械与模具的CAPP/CAM 8.2 机械制造系统的自动化技术参考文献

<<机械制造与模具制造工艺学>>

编辑推荐

《机械制造与模具制造工艺学》是高等工科院校“机械制造工艺及设备”、“机械设计制造及其自动化”、“材料成型及其自动化”、“机电一体化”、“模具设计与制造”、“数控技术”等专业的一门必修的主要专业课。

通过本课程的课堂理论教学，以及实践教学环节的配合，使学生掌握基本的工艺知识，初步具有分析和解决机械与模具制造工艺技术问题的能力，自学工艺理论和新工艺、新技术的能力。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>