

<<制造设施设计和物料搬运>>

图书基本信息

书名：<<制造设施设计和物料搬运>>

13位ISBN编号：9787302127734

10位ISBN编号：7302127735

出版时间：2006-10

出版时间：清华大学出版社

作者：[美]FredE.Meyers

页数：359

字数：495000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造设施设计和物料搬运>>

内容概要

本书是一本有一定理论水平又有很强实用价值的教材。它采用直接面向项目的讲授方法，系统化、体系化地介绍收集、分析资料以及设计多功能工厂布置的整个流程，其目的在于向学生和从业者提供建立设施布置的传统技术以及计算机辅助设施设计、设施设计的计算机仿真等方面的知识。本书不但适于作为教科书，也适于作为指南和参考手册。

<<制造设施设计和物料搬运>>

书籍目录

第1章 制造设施设计和物料搬运概论 1.1 制造设施设计和物料搬运的重要性 1.2 精益思想及精益制造
1.3 制造设施设计和物料搬运的目标 1.4 制造设施设计的步骤 1.5 制造设施设计项目的类型与来源
1.6 制造设施设计中的计算机与仿真应用 1.7 主要名词词汇表 1.8 习题第2章 制造设施设计的信息
来源 2.1 市场部门 2.2 产品设计部门 2.3 管理策略信息 2.4 结论 2.5 习题第3章 时间研究 3.1 时
间标准的定义 3.2 时间研究的重要性和用途 3.3 时间研究的技术 3.4 时间研究的方法和步骤 3.5
时间余量 3.6 制造设施设计中的时间标准 3.7 习题第4章 工艺设计 4.1 加工：生产单个零件 4.2 工
作单元载荷表 4.3 装配和包装过程分析 4.4 完成装配线平衡表格的步骤 4.5 装配线效率的计算 4.6
设施布置 4.7 习题第5章 物流分析技术 5.1 单独的零件加工 5.2 整个工厂物流 5.3 结论 5.4 习题
第6章 活动关系分析 6.1 活动关系图 6.2 工作表 6.3 无尺寸模块图 6.4 物流分析 6.5 计算机生成
活动关系图表 6.6 习题第7章 工效学和工位设计的空间需求 7.1 工位设计 7.2 人因学和动作经济学
理论 7.3 空间确定 7.4 习题第8章 辅助服务需求空间 8.1 接收和发运.....第9章 员工服务——空间
需求第10章 物料搬运第11章 物料搬运设备第12章 办公室布置方法和空间需求第13章 空间分配第14章
设施设计——布置图第15章 计算机仿真与建模的应用第16章 推销布置方案答案术语的中英文对照表

<<制造设施设计和物料搬运>>

编辑推荐

《制造设施设计和物料搬运》(第2版)不但适于作为教科书,也适于作为指南和参考手册。这是是一本有一定理论水平又有很强实用价值的教材。

全书重点介绍制造类型的企业如何进行布置规划及物料搬运系统设计。

全书围绕生产工具箱车间的设施规划项目,一步一步发展,分章展开介绍项目推进及相关知识,直到最后完成并发布该设施规划项目结束。

作为一个布置项目,其核心思想是系统化布置方法。

首先从市场、生产、技术等部门,收集与规划相关的生产纲领、工艺、产品等信息,分析部门之间的物流关系、非物流关系,并通过工位设计、生产服务部门分析及员工需求确定各部门所需要的空间面积,采用无尺寸模块方法确定车间布置,最后通过面积分配等形成总图。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>