

<<数控化改造>>

图书基本信息

书名：<<数控化改造>>

13位ISBN编号：9787302130321

10位ISBN编号：7302130329

出版时间：2006-7

出版时间：清华大学出版社

作者：李诚人

页数：354

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控化改造>>

内容概要

当前数控维修改造正成为一个新兴的行业，迫切需要一批高质量的专业书籍，以指导和帮助工程技术人员及在校学生了解和掌握数控维修的基本知识和方法。

本书主要介绍了采用FANUC、SIEMENS、A-B、FAGOR等数控系统和伺服系统进行数控改造的案例。

通过这种案例教学，例读者了解数控改造的基本方法和思路，以及需要注意的问题。

本书对于准备从事数控改造的工程技术人员有较大的参考价值。
对于相关专业的在校学生来说，也是一本学习数控改造技术的好教材。

<<数控化改造>>

作者简介

李诚人教授，数控技术专家。
1968年毕业于上海理工大学，后在工厂从事技术工作，1982年西北工业大学数控方向研究生毕业。
长期从事数控技术教学和研究。

中国机械工程学会高级会员，中国机电装备维修与改造技术协会理事，陕西省机械工程学会设备工程分会副理事长，陕西省机械工程学会数控自动化分会常务理事。

主要著作有《机床计算机数控》（1988年，西北工业大学出版社）、《动力系统制造工艺学》（1995年，西北工业大学出版社），《现代机电控制系统》（1999年，西北工业大学出版社），《嵌入式系统及单片机应用》（2005年，清华大学出版社）。
在国内外杂志发表论文30余篇。

<<数控化改造>>

书籍目录

第1章 绪论1.1数控改造实现中的几种选择1.2数控改造的流程1.3数控维修和改造的关系1.4数控维修改造中的软件剖析1.5习题和思考题第2章 FANUC OMC和穆尔坐标磨床改造2.1 改造概况2.2硬件连接2.3 面板2.4机床I/O信号控制2.5 PMC程序设计2.6机床参数设置2.6.1FANUC OMC密级型功能参数分类2.6.2功能参数设定方法和传输2.6.3参数的含义2.7习题和思考题参考资料第3章 A—B 9/260和牧野数控铣床改造3.1 改造背景3.2机电匹配计算3.3功能确定及分布3.4可编程控制器软硬件开发3.5 7300 CNC : 的可编程应用逻辑3.5.1 PAL的硬件支持3.5.2 PAL指令集3.5.3 PAL程序和系统软件的关系3.5.4 PAL的工作原理3.5.5 PAL程序的功能3.5.6 PAL用户程序的编制3.5.7几个PAL程序的例子3.6机床参数的确定3.7 ODS简介3.7.1 Project操作3.7.2 A—B梯形图编辑3.8牧野数控铣床改造(A—B 9/260)PAL。程序3.9习题和思考题参考资料第4章 西门子数控改造的特点4.1西门子的硬件配置4.2西门子s7可编程控制器4.2.1 s7—200硬件4.2.2 S7—200软件4.2.3软元件的功能4.2.4 s7—200的常用指令4.3 s7.200编程结构和特点4.3.1 s7—200的程序结构4.3.2 s7—200 PLC编程的特点4.4 S7—200 PLC在数控车床上的应用实例4.4.1主程序流程图4.4.2控制信号编址4.4.3控制程序4.5 802D PLC子程序库4.5.1概述4.5.2符号表说明4.5.3子程序库说明4.6习题和思考题参考资料第5章 FAGOR 8025和3MKE 2116磨床改造5.1 3MKE 2116磨床的数控化改造5.1.1硬件部分5.1.2软件部分5.1.3改造效果5.2西班牙FAGOR 8025 CNC5.2.1 FAGOR 8025硬件的结构5.2.2 FAGOR模拟式交流伺服ACS系统(与8025配套5.3 FAGOR集成式PLC5.3.1 FAGOR PLCI的程序结构5.3.2 FAGOR PLCI中的信号简介5.3.3 PLCI的指令系统5.4 8025/30重要参数解析5.4.2反馈系统5.4.3反馈计数频率极限5.4.4坐标轴检测分辨率5.4.5坐标轴调整5.4.6偏移调整和G00调整5.4.7 增益调整5.4.8比例增益调整5.4.9 K1、K2和增益转折点的计算5.4.10前馈增益调整5.4.11螺距误差补偿5.4.12参考点5.4.13辅助功能M.S.T5.4.14主轴5.4.15主轴换挡5.4.16主轴控制5.4.17刀具和刀库5.5 3MKE 2116磨床数控改造的硬件连接5.5.1机械系统主要部件结构5.5.2传动系统5.5.3液压系统主要部件的安装及其功能5.5.4机床液压系统的动作任务5.5.5 电气概述5.6梯形图分析5.6.1梯形图设计5.6.2梯形图功能特点分析5.7机床参数设立5.8习题和思考题参考资料附录A FANUC 0iA硬件结构附录B FANUC PMC报警信息显示指令DISP附录C FANUC 0系统F、G信号定义附录D 西门子840D硬件结构附录E 西门子S5可编程控制器附录F 西门子81 OD数字化调试附录G 西门子840D数字化调试附录H FANUC 0iC系统介绍附录I 数控技术的现状和展望

<<数控化改造>>

编辑推荐

本书向大家展示了FANUC、SIEMENS、A-B、FAGOR等数控系统和伺服系统进行数控改造的案例。从中可以反映出数控改造的一般规律，继而通过这种案例教学，使读者了解数控改造的基本方法和思路，以及需要注意的问题。对于准备从事数控改造的工程技术人员有较大的参考价值。

<<数控化改造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>