

## <<UG NX数控编程技术基础及应用>>

### 图书基本信息

书名：<<UG NX数控编程技术基础及应用>>

13位ISBN编号：9787302141297

10位ISBN编号：7302141290

出版时间：2006-12

出版时间：清华大学

作者：周超明

页数：374

字数：554000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX数控编程技术基础及应用>>

### 内容概要

UG软件是优秀的面向制造行业的CAD/CAM/CAE高端软件，其加工模块非常强大，能满足各种复杂零件的加工要求，在业界享有盛誉。

本书基于最新的UG NX 4.0版本，以应用为主线，由浅入深、循序渐进地介绍了UG NX加工模块，重点突出三轴数控铣编程。

全书辅以丰富的功能实例，并在附书光盘中配以多媒体演示，着重加工工艺的分析、技术精华的剖析和操作技巧的指点，以使读者切实、深入地掌握利用UG NX进行数控编程的方法和技巧。

本书适合具有中专以上文化程度的数控编程人员阅读，也可作为各级UG CAM技术培训教材以及大中专院校相关专业课程的教材。

书籍目录

第1章 数控技术基础知识 1.1 概述 1.2 数控机床概述 1.3 数控加工基础知识 1.4 基于CAD/CAM软件的交互式图形编程第2章 UG NX CAM应用基础 2.1 UG NX CAM概述 2.2 UG NX CAM快速入门实例 2.3 UG NX CAM环境介绍 2.4 操作导航器 2.5 组的创建 2.6 永久边界 2.7 加工参数预设置第3章 平面铣和型腔铣 3.1 平面铣和型腔铣概述 3.2 创建平面铣和型腔铣操作 3.3 加工几何体 3.4 平面铣和型腔铣的共同选项 3.5 切削深度 3.6 操作管理 3.7 平面铣和型腔铣实例第4章 等高轮廓铣 4.1 等高轮廓铣概述 4.2 创建等高轮廓铣操作 4.3 等高轮廓铣实例第5章 固定轴曲面轮廓铣 5.1 固定轴曲面轮廓铣概述 5.2 创建固定轴曲面轮廓铣操作 5.3 加工几何体 5.4 固定轴曲面轮廓铣的常用驱动方式 5.5 刀轴 5.6 切削参数 5.7 非切削参数第6章 点位加工 6.1 点位加工概述 6.2 创建点位加工操作 6.3 设置点位加工几何 6.4 循环控制 6.5 一般参数 6.6 钻孔加工实例第7章 后处理 7.1 图形后置处理器(GPM) 7.2 UG NX后置处理器(UG/Post) 7.3 车间工艺文件第8章 综合实例 8.1 本例要点 8.2 模型分析与工艺规划 8.3 初始设置 8.4 创建粗加工操作 8.5 创建半精加工操作 8.6 创建精加工操作

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>