

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787302145172

10位ISBN编号：7302145172

出版时间：2007-3

出版时间：清华大学

作者：倪小丹

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书是为适应应用型本科机械设计制造及其自动化专业人才的培养目标，根据国家“十五”规划课题——“21世纪中国高等学校应用型人才培养体系的创新与实践”的研究成果，贯彻“重基础、宽口径、强实践、擅应用”的基本培养规格，以工艺为主线将机械制造过程中的基本理论、基础知识有机地结合起来，形成的新的教学内容体系。

本书不同于现有教材的内容体系，它将机械制造过程中常用的概念进行整合，独立为第1章，使全书各章内容相对独立，可以根据需要进行取舍而不与其他章节内容冲突。

本书适合机械制造及其自动化专业不同学时、不同要求的专业基础课教学，同时适合其他机械类专业的教学。

每章后都有实训内容及附有大量习题，并有参考答案，供学习者更方便、全面地掌握每章内容。

本书可作为教材，供高校机械设计制造及其自动化、材料成型与控制工程、工业设计、机械电子工程、数控技术与应用、模具设计及制造、检测技术与应用等专业使用；也可作为从事机械制造工程的技术人员的参考书。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

绪论第1章 绪论 1.1 机械加工的基本概念 1.2 机械加工工艺装备 1.3 基准的概念及其分类 1.4 工件定位的六点定则 1.5 获得加工精度的方法 1.6 本章实训 1.7 习题第2章 金属切削基本原理 2.1 金属切削过程 2.2 切削力 2.3 切削热与切削温度 2.4 刀具磨损与刀具耐用度 2.5 磨削机理 2.6 刀具几何参数与切削用量的选择 2.7 本章实训 2.8 习题第3章 工艺规程设计 3.1 概述 3.2 机械加工工艺规程设计 3.3 工艺尺寸链 3.4 计算机辅助工艺规程设计 3.5 本章实训 3.6 习题第4章 机械加工精度与表面质量 4.1 概述 4.2 工艺系统的几何精度对加工精度的影响 4.3 工艺系统的受力变形对加工精度的影响 4.4 机械加工表面质量 4.5 机械加工过程中的振动 4.6 机械加工过程中的热变形 4.7 加工质量的统计分析方法与应用 4.8 本章实训 4.9 习题第5章 夹具设计 5.1 工件的定位方式及定位元件 5.2 定位误差的分析与计算 5.3 工件的夹紧 5.4 典型夹具 5.5 专用夹具设计方法 5.6 本章实训——机床夹具设计 5.7 习题第6章 机械装配工艺基础 6.1 机器结构的装配工艺性 6.2 装配工艺规程设计第7章 典型零件加工习题答案主要参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>