第一图书网, tushu007.com

<<Cimatron E中文版数控编程入门与>>

图书基本信息

书名：<<Cimatron E中文版数控编程入门与实例进阶>>

13位ISBN编号：9787302145547

10位ISBN编号：7302145547

出版时间：2007-2

出版时间：清华大学

作者：卫兵工作室

页数：453

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以Cimatron E7.1中文版为蓝本进行讲解。
突出以应用为主线，由浅入深、循序渐进地介绍了Cimatron E编程模块中的基础知识，2.5轴加工、钻孔加工、体积铣、曲面铣、流线铣、局部精细加工的功能和应用。
以图形和实例的方法对Cimatron E加工模块中各种工艺方式的操作和各个参数进行详尽的说明，着重技术精华的剖析和操作技巧的指点。
本书每一章配有实例，通过STEP BY STEP方式进行讲解，并配有视频教程和相关练习题。
读者只要按书中的提示和方法做成、做会、做熟，再举一反三，就能扎扎实实地掌握Cimatron数控编程模块的应用。
本书可作为相关技术人员CAM编程的自学教材、大专院校CAM专业课程实训教材以及CAM技术各级培训教材。

书籍目录

第1章 Cimatron E基础 1.1 Cimatron E简介 1.2 启动Cimatron E 1.3 Cimatron E的文件操作 1.4 Cimatron E工作界面 1.5 Cimatron E基本操作 1.6 基本操作实例 1.7 思考与练习第2章 Cimatron E NC编程基础 2.1 进入编程加工窗口 2.2 Cimatron E编程的基本步骤 2.3 Cimatron E编程的刀具设置 2.4 零件与毛坯的建立 2.5 程序管理器 2.6 刀具路径检视与模拟切削 2.7 后置处理 2.8 思考与练习 第3章 2.5轴加工 3.1 2.5轴加工的特点和应用 3.2 2.5轴加工编程的一般步骤 3.3 2.5轴加工的加工零件选择 3.4 轮廓铣的刀路参数 3.5 形腔铣削的刀路参数表 3.6 机床参数 3.7 2.5轴加工应用实例 3.8 思考与练习第4章 钻孔加工 4.1 钻孔加工的特点与应用 4.2 钻孔加工程序的创建步骤 4.3 点的选择 4.4 钻孔加工刀路参数设定 4.5 钻孔加工实例 4.6 思考与练习第5章 体积铣 5.1 体积铣简介 5.2 粗加工平行铣 5.3 粗加工环行铣 5.4 二次开粗 5.5 体积铣加工实例 5.6 体积铣的传统加工程序 5.7 思考与练习第6章 曲面铣第7章 流线铣与轮廓铣第8章 局部精细加工第9章 Cimatron的刀路轨迹管理第10章 Cimatron E数控编程应用实例附录A Cimatron E 菜单功能列表附录B Cimatron E & Cimatron it 3轴加工对照表附录C Cimatron E7 NC编程主要更新功能附录D Cimatron后置处理器配置基础附录E CAD/CAM相关网址选登

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com