

<<UG CAM实用教程>>

图书基本信息

书名：<<UG CAM实用教程>>

13位ISBN编号：9787302163640

10位ISBN编号：7302163642

出版时间：2003-4

出版时间：清华大学出版社

作者：谢国明

页数：464

字数：687000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG CAM实用教程>>

前言

Unigraphics (简称UG) 是美国EDSPLMSolutions的主导产品, 是全球应用最普遍、最富竞争力的一流计算机辅助设计、辅助制造、辅助工程 (CAD / CAM / CAE) 的一体化软件系统之一, 在全球拥有大量的用户, 广泛应用于机械、汽车、飞机、电器、化工等各个行业的产品设计、制造与分析。

作为一个学习者, 掌握像Unigraphics这样一流的软件系统需要花费大量的精力, 是一种重要的人力智力投资行为。

因此, 在选择学习这样的软件系统之前, 必须采取慎重的态度对各种软件系统做出有效的评估。

我们不能孤立地评价一个软件系统作为取舍的条件, 还必须考虑其提供者的竞争力, 这样才能保证软件系统当前和未来的市场占有率, 您的智力投资才能有长远可靠的回报。

现在我们要告诉您的是, Unigraphics就是这样的软件系统。

EDSPLMSolutions围绕着Unigraphics这个主导产品, 完整地提供一系列支持产品全生命周期管理 (PLM) 的协同软件, 为企业提供全方位的技术支持, 是PLM领域的领导者, 因此Unigraphics是实力企业的优先之选。

我们有充分的理由推荐您选择本书作为UG的铣加工编程教材或自学参考书。

其一, 本书不仅是一本讲述UG软件系统的教材, 而且对没有加工经验的自学者而言, 第15章最后的综合编程一节, 专门安排了有关数控铣加工工艺和工艺参数合理取值的参考知识, 这是缺乏加工经验的读者急于了解而一般教材中通常未涉及到的实际问题, 对缺乏经验的读者跨过实践关有所帮助; 其二, 作为职业技术学院的教材, 可以充分利用书中安排的实例练习, 帮助学生通过课内外的自我训练, 掌握实际动手能力, 减少教师设计题目和指导的工作量; 其三, 作为培训教材, 以其详实的内容, 帮助教师解决细微之处的疑惑, 让学员利用书中安排的实例练习掌握实际动手的能力, 结业后可以快速投入实际工作; 其四, 作为自学参考书, 本书精心编排的内容可以减少读者面对复杂、繁多、深奥知识的畏惧心理, 防止半途而废, 读者只要有计划地安排学习时间, 按照本书每篇之首的阅读帮助以及正文中的交叉指引, 循序渐进地学习前三篇的内容, 就可以比较轻松地成为使用UG数控铣加工的编程好手, 避免在自学中走弯路。

<<UG CAM实用教程>>

内容概要

UG的计算机辅助制造（CAM）模块包括数控铣加工编程、车加工编程、电火花线切割编程，本书是作者针对最新版本UG NX、结合多年应用和培训UG系统的经验写成，重点讲述其中的铣加工编程，内容详实、实用性强、能使读者快速具备编程的能力。

第一、二、三篇讲述了UGCAM的基础知识和基本编程知识；对第四、五篇，读者可以根据自己的实际需要有选择地进行学习，达到较高级的水平。

本书同时兼顾使用中文或英文版UG读者的需要，绝大多数的菜单、工具、命令、参数都有中英文双解。

本书的作者既有拥有多年企业实践经验的专家，也有具有多年高等职业技术教育经历的工程师，作者尽量将这些经验融会贯通到本书中。

因此，本书既可作为大中专学生特别是高等职业技术学院学生的教材，也可作为UG铣加工编程的培训教材，同时也是理想的自学参考书。

<<UG CAM实用教程>>

书籍目录

第一篇 基础知识 第1章 入门知识 第2章 铣加工坐标系与刀具 第3章 操作 (Operation)
第4章 操作导航工具 (ONT) 第5章 通用知识第二篇 基本的固定轴铣加工操作 第6章 平面
铣 第7章 型腔铣 (CavityMilling) 第8章 固定轴曲面轮廓铣 (ContourMilling) 第9章 钻/镗/
攻螺纹 (Drilling) 第三篇 数据输出 第10章 面向操作和刀轨的行为 第11章 面向程序书点和操
作的行为 第12章 创建刀位源文件 (CLSF) 第13章 后处理输出NC程序 第14章 输出其他数
据 第15章 综合编程第四篇 扩展的铣加工操作 第16章 平面铣 (PlanarMilling) 第17章 型腔
铣 (CavityMilling) 第18章 固定轴曲面轮廓铣 (FixedContourMilling) 第19章 可变轴曲面轮廓
铣 (VariableContour) 第五篇 高级功能 第20章 机床控制操作 (MillControl) 第21章 装配加工
第22章 准备几何 (PrepareGeometry) 第23章 永久边界 (PermanentBoundary) 第24章 加工
参数预设置及CAM默认文件 第25章 用户自定义加工环境 第26章 机床数据文件和UGPOST简介
第27章 UG高速加工简介附录 UGCAM中英文对照术语表

<<UG CAM实用教程>>

章节摘录

第一篇 基础知识 第1章 入门知识 本章讲述铣加工编程的基础知识，让读者对UG CAM有一个初步认识，知道学习本书之前需要预先具备的知识以及如何进入UG的制造模块。

提示：“操作”是UG CAM的一个重要概念。

第1、2章将涉及“操作”的概念，若不 明白其含义请参见3.1操作的概念一节。

1.1 UG CAM概述 1.1.1 UG CAM的作用和地位 众所周知，UG是当今世界最先进的高端CAD/CAM/CAE/CAID软件，其各大功能高度集成。

不只是因为UG本身的优势让我们选择它，还因为其出品公司拥有许多与之相关的其他软件，比如UG的PDM软件iMAN、中端CAD软件Solid Edge等构成的家族为企业提供了最完善的技术支持，带来极大的便利、效率和经济效益。

综合考虑，UG应当是实力企业的首选。

UG CAM就是UG的计算机辅助制造模块，与UG的CAD模块紧密地集成在一起。

在当今世界，属于最好的数控编程工具之一。

一方面UG CAM功能强大，可以实现对极其复杂零件和特别零件的加工，另一方面对使用者而言，UG CAM又是一个易于使用的编程工具。

因此，UG CAM应当是相关企业和工程师的首选。

特别是已经把UG CAD当作设计工具的企业，更应当使用UG CAM作为编程工具。

UG CAM可以为数控铣、数控车、数控电火花线切割机编程。

本书专门讲述UGCAM的数控铣编程知识，适用于数控铣、三轴或多轴铣削加工中心的编程。

NC编程是面向实际的工作，加上UG CAM的功能强大，学习起来内容当然比较多，因此，要学好UG CAM，关键在于多动手，反复尝试，通过动手来理解和掌握NC编程的技能。

一旦掌握了UG CAM，就会知道使用UG CAM将使得NC编程工作变得轻松容易。

<<UG CAM实用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>