

<<机械制造工艺基础习题集>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础习题集>>

13位ISBN编号：9787302186687

10位ISBN编号：7302186685

出版时间：2008-12

出版时间：张学政 清华大学出版社 (2008-12出版)

作者：张学政 编

页数：109

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础习题集>>

前言

随着教育教学改革的逐渐深入,我国高等工科教育的人才培养正由知识型向能力型转化。高等学校由主要重视知识传授向重视知识、能力、素质和创新思维综合发展的培养方向迈进,以满足尽快建立国家级创新体系和社会协调发展对各层次人才的需要。

由于贯彻科学发展观和科教兴国的伟大战略方针,我国对教育的投入正逐年加大。

在新的教育改革理念的支持下,我国高校的实验室建设、工程实践教学基地建设呈现着前所未有的发展局面。

不仅各种实验仪器、设备等教学基础设施硬件条件有了较好的配置,而且在师资队伍建设、课程建设、教材建设、教学管理、教学手段、教学方法和教学研究等方面都取得了长足的进步。

面对发展中的大好形势,清华大学基础工业训练中心在总结长期理论教学和工程实践教学经验的基础上,参照教育部工程材料及机械制造基础课程教学指导组完成的《工程材料及机械制造基础系列课程教学基本要求》和《重点高等工科院校工程材料及机械制造基础系列课程改革指南》,组织高水平的师资队伍,博采众家之长,策划、编写(包括修订)了这套综合性的系列教材。

在教材的编写过程中,作者试图正确处理下列6方面的关系:理论基础与工程实践、教学实验之间的关系;常规机电技术与先进机电技术之间的关系;教师知识传授与学生能力培养之间的关系;学生综合素质提高与创新思维能力培养之间的关系;教材的内容、体系与教学方法之间的关系;常规教学手段与现代教育技术之间的关系。

<<机械制造工艺基础习题集>>

内容概要

《机械制造工艺基础习题集（第2版）》是根据教育部最新颁布的课程基本要求和重点院校课程改革指南的精神编写的，是与清华大学傅水根教授主编的教材《机械制造工艺基础》（第2版）配套的习题集。

本习题集分为习题、课堂讨论题、自测题、自测题答案及切削加工参考资料等部分，其内容涵盖：切削加工工艺基础、特种加工工艺基础、特型表面的加工、常见表面加工方案的选择、新技术新工艺、零件的结构工艺性及零件的机械加工工艺过程等。

本习题集是高等工科院校《机械制造工艺基础》和《金属工艺学》冷加工讲课教材的配套教材，可供电视大学、职工大学、函授大学选用，亦可作为机械加工技术培训和技术工人学习的参考书。

<<机械制造工艺基础习题集>>

书籍目录

第一部分 习题 第二部分 课堂讨论题 (一) 表面加工方法的选用 (二) 配换齿轮轴加工方法的选择和工艺过程的制定 (三) 法兰盘加工方法的选择和工艺过程的制定 第三部分 自测题 (一) 判断题 (二) 单选题 (三) 多选题 (四) 填空题 (五) 问答题 第四部分 自测题答案 (一) 判断题 (二) 单选题 (三) 多选题 (四) 填空题 (五) 问答题 第五部分 《机械制造工艺基础》考试大纲 第六部分 切削加工参考资料 (一) 切削加工方法60例 (二) 工件装夹方法16例 (三) 金属切削机床类组型划分表摘录 (四) 表面粗糙度Ra, Rz允许值及加工方法 (五) 基本尺寸小于500mm时的标准公差 (六) 锥度与锥角

<<机械制造工艺基础习题集>>

章节摘录

插图：

<<机械制造工艺基础习题集>>

编辑推荐

《机械制造工艺基础习题集(第2版)》是高等工科院校《机械制造工艺基础》和《金属工艺学》冷加工讲课教材的配套教材,可供电视大学、职工大学、函授大学选用,亦可作为机械加工技术培训和技术工人学习的参考书。

<<机械制造工艺基础习题集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>