第一图书网, tushu007.com

# <<数控车床编程与加工技术>>

## 图书基本信息

书名：<<数控车床编程与加工技术>>

13位ISBN编号：9787302207337

10位ISBN编号：730220733X

出版时间：2009-11

出版时间：清华大学出版社

作者：王姬，徐敏 主编

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

本书是根据数控技能型紧缺人才培养培训方案的指导思想，以及劳动和社会保障部制定的数控车工国家职业技能鉴定标准编写的，符合中级数控车床操作员职业技能鉴定规范的基本要求。

本书以零件加工为主线，通过数控车床入门、数控车床初级技能编程与实训、数控车床中级技能编程与实训三大模块，共十三个项目，详细介绍了FANUC数控车床的编程方法和零件加工工艺，主要包括简单零件和复杂零件的加工工艺分析、编程以及机床操作等方面的内容。

本书可作为中等职业学校数控技术应用专业教材，也可作为职业技术院校机电一体化、机械制造类专业教材及机械类工人岗位培训教材。

本书还配有全套的电子教案供教学和学习参考。

## 书籍目录

模块一 数控车床入门　项目一 认识数控车床　　任务一 了解数控车床的分类、功能和工作过程　一、数控车床的分类　　二、数控车床的功能　　三、数控车床的工作过程　　任务二 认识数控车床的结构和主要规格及参数　　一、数控车床的结构　　二、数控车床的布局　　三、数控车床的主要规格及参数　　任务三 认识数控车床的控制面板　　一、数控车床控制面板种类　二、FANUCOi-TC控制面板　项目二 数控车床编程基础　　任务一 了解数控车床程序编写的基本步骤　　任务二 熟悉数控车床的坐标系　　一、数控车床坐标系的作用　　二、数控车床坐标系的确定方法　　三、数控车床的坐标系　　任务三 熟悉程序结构与格式　　任务四 FANUCOi—TC系统的指令代码　　一、G代码　　二、M代码　　三、F、S、T功能介绍　项目三 数控车床加工工艺及对刀　　任务一 确定数控车削加工方案　　一、确定加工方案的原则　　二、数控车削加工工序的划分　　任务二 选择数控车削刀具　　任务三 学会对刀方法　　一、为什么要对刀　　二、试切对刀原理　　三、FANUC系统常用对刀方法　项目四 CKA6150数控车床的基本操作　　任务一 熟悉数控车床的维护　　一、数控车床安全操作规程　　二、数控车床的日常维护　　任务二 CKA6150数控车床的基本操作　　一、开机操作　　二、车床回参考点　　三、程序的输入和编辑　　四、试切对刀　　五、手动操作　　六、自动运行　　七、零件检测　　八、结束工作　模块二 数控车床初级技能编程与实训　　项目五 销轴的编程与加工训练　一、实训目标　　二、实训内容　　三、实训必备知识　　四、实训指导　　五、知识拓展　　六、项目拓展　　七、项目评估与反馈　　八、实训心得　　九、项目实训 ……模块二 数控车床初级技能编程与实训模块三 数控车床中级技能编程与实训附录A 数控车床实训图集之单件项目实训附录B 数控车床实训图集之组合件项目实训参考文献

## 章节摘录

项目一　认识数控车床　　项目要求　　认识数控车床　　①了解数控车床的分类、功能和工作过程。

②了解数控车床的结构、布局和主要规格。

③了解常用数控车床的控制面板。

④熟悉FANUC Oi-TC系统控制面板。

任务一 了解数控车床的分类、功能和工作过程　　一、数控车床的分类　　数控（Computer Numerical Control，CNC）车床是使用计算机数字化信号控制的车床。

数控车床品种繁多，规格不一，下面首先认识一下有哪些种类的数控车床。

1．按车床主轴位置分类　　（1）卧式数控车床　　卧式数控车床又分为数控水平导轨卧式车床和数控倾斜导轨卧式车床。

数控倾斜导轨卧式车床的倾斜导轨结构可以使车床具有更大的刚性，并易于排除切屑。

卧式数控车床如图1-1所示。

（2）立式数控车床　　立式数控车床简称为数控立车，其车床主轴垂直于水平面，有一个直径很大的圆形工作台，用来装夹工件。

这类机床主要用于加工径向尺寸较大、轴向尺寸相对较小的大型复杂零件。

第一图书网, tushu007.com



版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com