<<UG NX6模具设计技术教程>>

图书基本信息

书名: <<UG NX6模具设计技术教程>>

13位ISBN编号:9787302210863

10位ISBN编号: 7302210861

出版时间:2010-1

出版时间:清华大学出版社

作者:吴纬纬,徐勤雁,谢黛 编著

页数:360

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<UG NX6模具设计技术教程>>

内容概要

《UG NX 6模具设计技术教程》是UG NX MoldWizard模具设计的初、中级教程。

全书共8章,包括模具设计的基础知识、模型准备、分型管理器、模架和标准件、浇注系统、冷却系统、塑料件、安装盖和衣架等,涵盖了MoldWizard模块中常用的功能及其实际应用的案例。

《UG NX 6模具设计技术教程》特色之一是首先通过应用体验引导读者快速了解UGNX MoldWizard的工作界面与工作流程,然后才是最常用的模块与功能的讲解。 这种编写方式,可使读者上手更容易,学习更轻松。

特色之二是全书附有大量的功能实例,每个实例均有详细、具体的操作步骤,所附光盘中配有相应实例的多媒体演示文件及实例文件,因而十分便于读者练习与揣摩造型思路及技巧。

特色之三是《UG NX 6模具设计技术教程》并不局限于功能的讲解,而是着重于思路的分析、技术精华的剖析和对操作技巧的指点,因而更能让读者切实、深入地了解软件的奥秘。

为便于教学,《UG NX 6模具设计技术教程》还提供了相应的PPT文档。

《UG NX 6模具设计技术教程》可以作为高等院校机械类专业的CAD / CAM教材以及CAD / CAM技术的相关培训教材,同时也可供广大从事CAD / CAM工作的技术人员参考。

<<UG NX6模具设计技术教程>>

书籍目录

第1章 模具设计基础知识 1.1 模具设计简介 1.1.1 模具行业现状及发展趋势 1.1.2 塑料成型模 具分类 1.2 塑料注射模具的构成形式 1.2.1 注射模具的结构组成 1.2.2 注射模具的基本结构 1.3.1 塑料成分 1.3.2 塑料性能 1.3.3 塑料分类 1.3.4 塑料成型方法 1.4 塑料 注射模具的成型工艺参数 1.4.1 温度 1.4.2 压力 1.4.3 时间(成型周期) 1.5 注射成型出现的 问题及解决方法 1.6 练习 第2章 模具设计应用体验 2.1 UG NX 模具设计概述 2.1.1 什么 2.1.2 注射模具向导的结构组成 2.1.3 UG NX?6注射模具设计解决方案 是MoldWizard 2.1.4 MoldWizard的安装说明 2.1.5 UG NX?6系统配置 2.1.6 UG NX?6注射模向导工作界面 2.2.1 模型准备 2.2.2 分型管理 2.2.3 模架调用 2.2.4 标准件的设计 2.2.5 浇注系 2.2.6 冷却系统设计 2.3 实例总结 2.4 练习 2.4.1 思考题 2.4.2 操作题 第3章 模型 统设计 准备 3.1 加载产品及项目初始化 3.1.1 项目单位 3.1.2 项目设置 3.1.3 材料 【操作 实例3-1】初始化项目 3.2 模具坐标系 3.3 产品可行性分析 3.4 塑模部件验证(MPV) 3.4.1 厚度 【操作实例3-2】塑模部件验证 3.5 收缩率 3.6 工件 3.4.2 面/区域 3.6.1 标准块 3.6.3尺寸定义方法 3.6.4 工件尺寸 3.7 多腔模设计和型腔布局 3.6.2 丁件库 3.7.1 多腔 模设计 3.7.2 型腔布局 【操作实例3-3】型腔布局 3.8 综合实例 3.8.1 项目初始化 3.8.5 型腔布局 3.8.2 拔模角分析 3.8.3 模具CSYS 3.8.4 插入工件 3.9 练习 3.9.1 思考 3.9.2 操作题 第4章 注塑模工具 第5章 分型管理器 第6章 模架及标准件 第7章 Moldwizard其他功 能 第8章 衣架模具设计实例 附录 龙记模架变量表达式中英文对照

<<UG NX6模具设计技术教程>>

编辑推荐

系统完备的基础知识,锻炼扎实的基本功底 详细透彻的实例讲解,手把手传授操作技巧典型的工厂应用案例,练就专业的技术水准 丰富的技巧和知识点,使学习过程更加快捷 操作性强的课后实训,使应用水平全面提升 本丛书可作为高等院校机械类专业CAD / CAM课程的教材,或社会相关CAD / CAM培训教材,也可供广大CAD / CAM技术人员参考。

<<UG NX6模具设计技术教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com