

<<数控编程培训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程培训教程>>

13位ISBN编号：9787302213758

10位ISBN编号：7302213755

出版时间：2010-4

出版时间：清华大学出版社

作者：杜军

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程培训教程>>

内容概要

本书是一本数控编程实用教材，详细介绍了数控车削加工、铣削加工、电火花线切割手工编程和Mastercam软件自动编程的相关知识，采用“实例教学法”由浅入深、由易到难、循序渐进的模块化教学方式，每个教学模块中有基础知识介绍、典型例题讲解和大量针对性的强化练习，完全符合科学的学习模式。

本书的应用对象为中（高）职院校数控应用技术专业、模具设计与制造专业、机电一体化技术专业的学生以及相关培训班学员，也可作为数控加工技术人员的参考资料。

<<数控编程培训教程>>

书籍目录

第1单元 数控编程基础 1.1 数控编程概述 1.2 数控加工工艺系统 1.3 数控加工工艺 1.4 数控程序基础 1.5 数控机床坐标第2单元 数控车削加工编程 2.1 数控车削加工编程概述 2.2 数控车削精加工 2.3 数控车削粗、精加工 2.4 数控车削循环指令加工 2.5 数控车削子程序加工 2.6 数控程序结构及综合编程第3单元 数控铣削加工编程 3.1 数控铣削加工编程概述 3.2 数控铣削加工刀具补偿 3.3 数控铣削精加工 3.4 数控铣削粗、精加工 3.5 孔加工固定循环 3.6 数控铣削子程序加工 3.7 数控铣削综合编程第4单元 数控电火花线切割加工编程 4.1 数控电火花线切割加工编程概述 4.2 数控电火花线切割3B指令编程 4.3 数控电火花线切割4B指令编程(选学) 4.4 数控电火花线切割ISO代码编程第5单元 Mastercam数控加工编程 5.1 Mastercam数控加工编程概述 5.2 Mastercam数控车削加工编程 5.3 Mastercam数控铣削加工编程 5.4 Mastercam数控电火花线切割加工编程参考文献

<<数控编程培训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>