第一图书网, tushu007.com

<<机械加工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技能训练>>

13位ISBN编号：9787302215073

10位ISBN编号：7302215073

出版时间：2009-12

出版时间：清华大学出版社

作者：金捷 编

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<机械加工技能训练>>

内容概要

本教材内容由7个学习情境组成，每一学习情境包含若干项目，每个项目有几个具体的加工任务。
根据学生的认知水平，《机械加工技能训练》在项目编排上遵循由浅入探、由易到难的循序渐进规律，以简练的文字介绍了机械加工中的钳工、车工、铣工、镗工、磨工、数控车工和数控铣工（加工中心）的相关知识，重点列举了各种类型的机械加工工种现场典型零件的操作方法和加工工艺，让读者有身临其境的感受，并围绕相应工种的职业技能鉴定标准，选择典型的综合技能训练实例，使学生通过训练，能顺利达到国家职业资格相应等级的水平。

本教材是机制、机电、数控、模具和设备维修等机械类专业学生的工程训练教材，也可作为其他相关专业机械工种实训的参考书和相关行业技术工人的岗位培训用书。

第一图书网, tushu007.com

<<机械加工技能训练>>

书籍目录

1 零件的手工制作　项目1　项目1.1 平面划线、立体划线　项目1.2 钻孔、铰孔、攻螺纹　项目1.3 锯削、锉削　项目1.4 机器拆装　项目1.5 钳工综合技能训练　相关知识1　1.1 钳工入门知识　1.2 划线　1.3 錾削　1.4 锯削　1.5 锉削　1.6 孔加工　1.7 螺纹加工　1.8 刮削与研磨　1.9 装配、拆卸与修理　思考与练习2 零件的车削加工　项目2　项目2.1 外圆的车削　项目2.2 孔加工　项目2.3 圆锥面的车削　项目2.4 成形面的车削　项目2.5 滚花、螺纹的车削　项目2.6 车工综合技能训练　相关知识2　2.1 车床　2.2 车床的基本操作　2.3 车刀及其安装与刃磨　2.4 工件的装夹及所用附件　2.5 手动和自动走刀车削外圆和端面　2.6 切断和切槽　2.7 孔加工　2.8 车削圆锥面　2.9 滚花和车成形面　2.10 普通三角螺纹加工　2.11 车床安全操作规程及维护保养　思考与练习3 零件的铣削加工　项目3　项目3.1 平面、斜面的铣削　项目3.2 台阶面、直角沟槽的铣削　项目3.3 成形沟槽的铣削　项目3.4 分度头装夹的铣削加工　项目3.5 铣工综合技能训练　相关知识3　3.1 铣床　3.2 铣刀及其安装　3.3 铣床附件及工件安装　3.4 铣削加工方法　3.5 铣床安全操作规程及维护保养　思考与练习4 零件的镗削加工　项目4　项目4.1 大型工件上孔的镗削　项目4.2 镗工综合技能训练　相关知识4　4.1 镗床　4.2 镗刀　4.3 镗削加工方法　4.4 镗床安全操作规程及维护保养　思考与练习5 零件的磨削加工　项目5　项目5.1 平面、外圆的磨削　项目5.2 磨工综合技能训练　相关知识5　5.1 磨床　5.2 砂轮　5.3 磨削加工方法　5.4 磨床安全操作规程及维护保养　思考与练习6 零件的数控车削加工　项目6　项目6.1 外轮廓车削　项目6.2 内轮廓车削　项目6.3 螺纹车削　项目6.4 数控车工综合技能训练　相关知识6　6.1 数控车床　6.2 数控车床工艺装备　6.3 数控车床编程基础　6.4 数控车床基本编程方法　6.5 数控车床安全操作规程及维护保养　思考与练习7 零件的数控铣削加工　项目7　项目7.1 内、外轮廓加工　项目7.2 孔加工　项目7.3 数控铣工综合技能训练　相关知识7　7.1 数控铣、加工中心机床　7.2 数控铣、加工中心刀具　7.3 装夹方案的确定　7.4 铣削加工工艺　7.5 数控铣床安全操作规程及维护保养　思考与练习参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com