

<<SIEMENS数控铣床编程与实训>>

图书基本信息

书名：<<SIEMENS数控铣床编程与实训>>

13位ISBN编号：9787302215219

10位ISBN编号：7302215219

出版时间：2010-1

出版时间：清华大学出版社

作者：侯先勤，马勇强，杨海琴 编著

页数：317

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<SIEMENS数控铣床编程与实训>>

内容概要

本书以SIEMENS系统为基础，详细讲解了数控机床的操作方法及编程方法。第5章至第11章为实训，每个实训都按照数控机床的实际使用情况，通过实训分析、基点坐标、实训操作、实训总结的方式进行表述，每个程序都以表格的形式（程序+注释）详细清晰地编写出来，并且都通过了数控机床的验证。

为了适应自动编程的需要，第8章至第10章分别讲解了Mastercam、Pro / E、UG的自动编程及专门针对SIEMENS系统的后置处理，第11章还专门讲解了数控仿真软件的操作方法。

本书可作为高职高专、中等职业技术学校数控加工、模具制造、机电类专业的实训教材，也可作为数控铣床技术工人中级工、高级工、技师、高级技师的培训教材以及从事数控加工的工程技术人员的参考用书。

<<SIEMENS数控铣床编程与实训>>

书籍目录

第1章 数控铣床及加工中心基础知识 1.1 数控机床基本概念 1.1.1 机床概述 1.1.2 相关知识 1.2 数控机床分类 1.2.1 分类概述 1.2.2 相关知识 1.3 数控铣床及加工中心的组成及分类 1.3.1 分类概述 1.3.2 相关知识 1.4 数控铣床及加工中心的功能与特点 1.4.1 功能概述 1.4.2 相关知识 1.5 数控铣床及加工中心的插补原理 1.5.1 插补概述 1.5.2 相关知识 1.6 刀具半径补偿原理 1.6.1 刀补概述 1.6.2 相关知识 1.7 本章精华回顾第2章 数控铣床及加工中心加工工艺 2.1 切削对象及加工方法 2.1.1 切削对象概述 2.1.2 相关知识 2.2 数控加工工艺 2.2.1 工艺概述 2.2.2 相关知识 2.3 工件的定位与找正 2.3.1 定位概述 2.3.2 相关知识 2.4 数控铣床及加工中心的夹具 2.4.1 夹具概述 2.4.2 相关知识 2.5 数控铣床及加工中心的刀具 2.5.1 刀具概述 2.5.2 相关知识 2.6 本章精华回顾第3章 切削原理 3.1 数控铣床及加工中心切削参数的选择 3.1.1 切削概述 3.1.2 相关知识 3.2 常用材料的切削性能 3.2.1 切削性能概述 3.2.2 相关知识 3.3 切削刀具材料 3.3.1 机床概述 3.3.2 相关知识 3.4 切削液 3.4.1 机床概述 3.4.2 相关知识 3.5 本章精华回顾第4章 编程基础知识 4.1 数控铣床及加工中心的编程概述 4.1.1 编程概述 4.1.2 相关知识 4.2 程序的结构与格式 4.2.1 程序结构概述 4.2.2 相关知识 4.3 数控铣床及加工中心坐标系 4.3.1 坐标系概述 4.3.2 相关知识 4.4 数控铣床及加工中心功能指令 4.4.1 编程概述 4.4.2 相关知识 4.5 本章精华回顾 第5章 编程指令第6章 综合编程实训第7章 SIEMENS802D系统数控操作第8章 MastercamX2数控铣削加工实训第9章 Pro / E4.0数控铣削加工实训第10章 UG6.0数控铣削加工实训第11章 SIEMENS 802D系统仿真操作

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>