第一图书网, tushu007.com

<<UG NX6注塑模具设计培训教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX6注塑模具设计培训教程>>

13位ISBN编号：9787302218913

10位ISBN编号：7302218919

出版时间：2010-3

出版时间：清华大学出版社

作者：李明辉，王俊峰 编著

页数：389

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

Mold Wizard是NX系列软件中用于注塑模具自动化设计的专业应用模块。
Mold Wizard运用知识嵌入的基本理念，按照注塑模具设计的一般顺序来模拟模具设计的整个过程。
在此过程中，Mold Wizard只需根据一个产品的三维造型，建立一套与产品造型参数相关的三维实体模具。
通过了解Mold Wizard所提供的模具设计过程及呈现出的自动化特征，可以看出通过Mold Wizard不但能自动完成设计一般模具，还能结合运用NX软件的其他应用模块来拓展Mold Wizard的功能，设计出更复杂的模具。
本书以Siemens公司全球通用的Student Guide（Mold Wizard Design Process）为蓝本，结合本人使用及培训的体会，并加入了：Mold Wizard最新功能。
希望通过本书的介绍能帮助读者了解NX6的：Mold Wizard模块，更快地掌握Mold Wizard的使用方法，提高模具设计的效率。
全书共分17章。
第1～16章系统介绍了Mold Wizard的各项功能，并配有相应的练习实例，第17章为案例分析。
其中，第1～6章由上海优集联合数字集团资深工程师李明辉编译，第7～17章由上海优集联合数字集团资深工程师王俊峰编译。
本书所附光盘包含所有练习中需要的部件文件，供读者自己动手实践练习。
Siemens公司（中国）PLM研发部的夏欣先生对本书初稿做了非常认真细致的校核，在此表示衷心的感谢。
书中如有疏漏和不足之处，恳请广大读者批评指正。
本书的具体章节如下：第1章模具设计项目初始化本章学习几种建立模具设计项目的必要的初始化步骤，以及Mold.V1模板和Original模板的异同。
第2章模具坐标系本章介绍使用模具坐标系在模具中正确定义产品方位。
第3章收缩率本章将介绍使用+shrink部件中的Scale特征设置模具塑件的收缩率。
第4章成型镶件本章介绍成型镶件通用选项的用法以及如何建立一个自定义成型镶件和相应的模具镶件。
第5章型腔布局和多件模本章介绍定义多腔模和多件模的方法，包括矩形布局、圆周布局、用项目初始化加载多件模，以及激活多件模的某一部件产品等。

内容概要

本书以UG NX6 Mold Wizard全球培训教材为蓝本，主要介绍UG NX6 Mold Wizard 模块的应用。
该模块支持典型的塑料模具设计的全过程，即从读取产品模型，到如何确定和构造开模方向、收缩率、模腔布局、分型面、型芯、型腔、滑块、内抽芯、模架及其标准件、浇注系统、冷却系统以及零件清单等。
UG NX6 Mold Wizard的分型工具和分型功能较之以往有很大提高，本书作了特别介绍。
同时，介绍了如何运用NX WAVE 技术编辑模具的装配结构、建立几何链接以及进行零件间的相关设计。
UG NX6 Mold Wizard模块是一个独立的应用模块，本书对主要的菜单、对话框等都作了详细说明，对专业名词采用中英文对照的形式进行讲解，并应用了大量的插图。
本书所有章节练习均经过上机复核，所附光盘内容为练习用实例部件文件。
　本书属于UG NX软件的高级培训教材，包括了典型塑料模具设计的全过程，无论是对模具设计人员还是对模具NC编程人员，都会有相当大的帮助和启发。

书籍目录

第1章 模具设计项目初始化 1.1 项目初始化综述 1.2 项目初始化（Initialize Project）的应用 1.2.1 创建一个新的模具装配 1.2.2 增加产品到一个现有装配 1.2.3 打开已有项目 1.3 项目初始化选项及重写保护 1.3.1 项目初始化（Initialize Project）选项 1.3.2 重写保护（Overwriting safeguard） 1.4 模板 1.4.1 Mold.V1模板 1.4.2 原有（Original）模板 1.4.3 ESI模板 1.4.4 模板含义解释 1.5 部件名称管理概述 1.5.1 “ 部件名称管理 ”（Part Name Management）对话框 1.5.2 使用“ 部件名称管理 ”对话框 1.5.3 映射模板部件名称 1.5.4 部件名称管理对话框选项 1.5.5 部件命名管理相关主题 第2章 模具坐标系 2.1 模具坐标系概述 2.2 模具坐标系选项 2.3 部件模中的模具坐标系 第3章 收缩率 第4章 成型镶件 4.1 成型镶件概述 4.2 “ 成型镶件 ”对话框 定义成型镶件（Workpiece） 4.3.1 产品成型镶件，距离余量 4.3.2 产品成型镶件，参考点 4.3.3 产品成型镶件，拉伸草图 4.3.4 指定一个用户自定义块作为成型镶件 4.3.5 从成型镶件库中增加一个成型镶件 4.3.6 在模具板上建立腔体并合并镶件 4.3.7 给模具板增加余量并修剪 4.4 成型镶件选项 4.5 成型镶件库部件 4.6 自定义成型镶件实体 第5章 型腔布局与多件模 5.1 腔布局（Cavity Layout） 综述 5.2 矩形布局 5.2.1 平衡式矩形布局 5.2.2 线性矩形布局 5.3 周布局 5.3.1 圆周径向（Radial）布局 5.3.2 圆周恒定方向（Constant）布局 5.4 创建布局 5.4.1 建立一个平衡式矩形布局 5.4.2 建立一个线性矩形布局 5.4.3 建立一个圆周布局 5.4.4 平移模腔 5.4.5 旋转型腔 5.4.6 点到点变换型腔 5.4.7 模腔布局共享选项 5.5 嵌件腔（Insert Pocket） 5.6 多件模（Family Mold） 5.6.1 多件模综述 5.6.2 创建多件模装配 5.6.3 改变激活的产品 5.6.4 删除一个多件模产品 5.6.5 多件模（Family Mold）选项 5.7 删除文件（Delete Files） 5.7.1 删除文件概述 5.7.2 管理不用的零件 5.7.3 不用的零件管理选项 第6章 模具工具第7章 分型 第8章 模架库第9章 标准件（Standard Parts）第10章 Mold Wizard客户化 第13章 冷却水道（Cooling Channels） 第14章 电极（Electrode）设计 第15章 建腔（Pocket） 第16章 模具图（Drawings）第17章 案例

章节摘录

插图：

编辑推荐

《UG NX6注塑模具设计培训教程》：Siemens PLM应用指导系列丛书

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com