

<<模具零件的普通加工>>

图书基本信息

书名：<<模具零件的普通加工>>

13位ISBN编号：9787302228714

10位ISBN编号：730222871X

出版时间：2010-11

出版时间：清华大学出版社

作者：周正元 等编著

页数：420

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具零件的普通加工>>

内容概要

本书全书分为6个模块，前两个模块以课题形式介绍机械工程材料及机械加工工艺规程制定的步骤和方法。

后4个模块分别为轴类模具零件的加工、盘套类模具零件的加工、板类模具零件的加工和典型模具装配。

每个模块包括两三个项目。

以典型冷冲模、塑料模零件的工艺规程编制及加工实训为例进行项目教学，展开相关知识点的阐述及相关技能的训练，达到以学生具有常规机床基本操作能力为目标。

使学生熟悉常规机床加工方法，具有解决机械制造过程中常见问题的能力，同时具备编制典型机械零件工艺规程的能力。

《模具零件的普通加工》可作为高职院校机械类模具及相关专业技术基础课程的教学用书，也可作为职业培训及工程技术人员的参考用书。

<<模具零件的普通加工>>

书籍目录

绪论模块1 机械工程材料与热处理 课题1 熟悉金属材料的力学性能 1.1.1 强度和塑性
1.1.2 硬度 1.1.3 韧性 1.1.4 疲劳强度 思考与练习 课题2 认识铁碳合金 1.2.1 铁碳合金的基本组织 1.2.2 铁碳相图 1.2.3 钢的成分、组织、性能之间的关系 思考与练习
课题3 熟悉钢的热处理 1.3.1 钢在加热及冷却时的组织转变 1.3.2 钢的退火、正火、淬火、回火 1.3.3 钢的表面处理方法 思考与练习 课题4 掌握碳素钢和铸铁 1.4.1 碳素钢的牌号、性能和用途 1.4.2 铸铁的牌号、性能和用途 思考与练习 课题5 掌握合金钢 1.5.1 合金元素在钢中的作用 1.5.2 合金钢的分类、牌号表示方法 1.5.3 合金钢的性能和用途 思考与练习 课题6 了解非铁金属及其合金 1.6.1 铝及铝合金的性能和用途 1.6.2 铜及铜合金的性能和用途 1.6.3 硬质合金的性能和用途 1.6.4 超硬刀具材料的性能和用途 思考与练习

模块2 机械加工工艺规程的制定 课题1 了解机械加工工艺规程的基本知识 2.1.1 生产过程与机械加工工艺过程 2.1.2 机械加工工艺规程及其制定原则和步骤 2.1.3 机械加工工艺过程的组成 2.1.4 生产类型及其工艺特征 思考与练习 课题2 零件工艺性分析与毛坯的选择 2.2.1 原始资料准备及产品工艺性分析 2.2.2 零件工艺性分析 2.2.3 毛坯的选择 思考与练习 课题3 基准的选择与机械加工工艺路线的拟定 2.3.1 定位基准的选择 2.3.2 表面加工方法的确定 2.3.3 加工阶段的划分 2.3.4 加工顺序的安排 思考与练习 课题4 工序设计 2.4.1 加工余量的确定 2.4.2 工序尺寸及其公差确定 2.4.3 机床与工艺装备的选择 2.4.4 时间定额与提高机械加工生产率的工艺措施 思考与练习

模块3 轴类模具零件的加工 项目1 模柄的加工 3.1.1 工作任务 3.1.2 模柄机械加工工艺分析 3.1.3 机械加工工艺过程卡片 3.1.4 相关知识 3.1.5 模柄的加工实训 3.1.6 模柄的检测 3.1.7 拓展知识 思考与练习 项目2 导柱的加工 3.2.1 工作任务 3.2.2 导柱机械加工工艺分析 3.2.3 机械加工工艺过程卡片 3.2.4 相关知识 3.2.5 导柱的加工实训 3.2.6 导柱的检测 3.2.7 拓展知识 思考与练习 项目3 定距拉杆螺钉的加工 3.3.1 工作任务 3.3.2 定距拉杆螺钉机械加工工艺分析 3.3.3 机械加工工艺过程卡片 3.3.4 相关知识 3.3.5 定距拉杆螺钉的加工实训 3.3.6 定距拉杆螺钉的检测 3.3.7 拓展知识——孔、轴尺寸公差检测 思考与练习

模块4 盘套类模具零件的加工 项目1 定位圈的加工 4.1.1 工作任务 4.1.2 加工工艺分析 4.1.3 机械加工工艺过程卡片 4.1.4 相关知识 4.1.5 定位圈的加工实训 4.1.6 定位圈的检测 4.1.7 拓展知识——齿轮加工 思考与练习 项目2 导套的加工 4.2.1 工作任务 4.2.2 加工工艺分析 4.2.3 机械加工工艺过程卡片 4.2.4 相关知识 4.2.5 导套的加工实训 4.2.6 导套的检测 4.2.7 拓展知识——拉床及拉削加工简介 思考与练习 项目3 浇口套的加工 4.3.1 工作任务 4.3.2 加工工艺分析 4.3.3 机械加工工艺过程卡片 4.3.4 相关知识 4.3.5 浇口套的加工实训 4.3.6 浇口套的检测 4.3.7 拓展知识——形状和位置误差的检测原则与评定 思考与练习

模块5 板类模具零件的加工 模块6 模具的装配参考文献

<<模具零件的普通加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>